

ПОВІДОМЛЕННЯ ПРО НАМІР ОТРИМАТИ ДОЗВІЛ НА ВИКИДИ

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ПОЛІКОРП» (ТОВ «ПОЛІКОРП»), ідентифікаційний код юридичної особи за ЄДРПОУ: 43700022, місцезнаходження суб'єкта господарювання: 49035, м.Дніпро, вул. Танцюрина Балка, 11, контактний номер телефону - 050-452-54-70; 067-611-43-09, адреса електронної пошти: 43700022@ukr.net, місце знаходження промислового майданчика: промисловий майданчик № 1: 49035, м.Дніпро, вул.Танцюрина Балка, 2А оголошує про свій **намір отримати дозвіл на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря від джерел викидів для існуючого підприємства** згідно постанови КМУ №302 від 13.03.2002р. (у редакції постанови КМУ від 24.01.2023р.№63). **Відомості про наявність висновку з ОВД:** підприємство є діючим і працює без змін з 2016 року, з того часу не відбувалося зміни у технології виробництва або потужності. Закон «Про оцінку впливу на довкілля» діє з 2017 року, на той час об'єкт вже функціонував з 2016 року. Зазначена діяльність підприємства не підлягає Оцінці впливу на довкілля, дія частин другої і третьої статті 3 «Сфера застосування оцінки впливу на довкілля» не підпадає під його дію. Відповідно висновок з оцінки впливу на довкілля – відсутній.

Загальний опис об'єкта: На промисловому майданчику № 1 відбувається виробництво спанбонду (флізеліну).

Підприємство отримує гранульований поліпропілен в поліетиленових мішках по 25 кг від постачальників. За допомогою вакуумного транспортеру сировина подається в дозувальний бункер та екструдер, де здійснюється процес плавлення. Розплавлений полімер проходить дегазацію, фільтрується та під тиском продавлюється через фільтри, утворюючи нескінченні нитки. Рівномірний розподіл ниток на транспортері забезпечується конструкцією ежектора. Швидкість руху транспортера може змінюватись, завдяки чому досягається різна щільність матеріалу. Для скріплення сформованого полотна використовуються гарячі каландрові вали. Для нагріву каландрів використовується термічне мастило (теплоносій), яке розігрівається у спеціальній печі. Рулон спанбонду передається на перемотувальні верстати для обрізання країв і, за необхідності, для розрізання на полотна визначеної замовником ширини. На склеювальній машині проходить процес склеювання 2-х полотен по ширині полотна. Склеювання проходить під час перемотування двох рулонів одночасно з нанесенням на край одного полотна смужки клею. На верстаті флексографічного друку на полотно може бути нанесений логотип або інший малюнок за заявкою замовника. В

технологічному процесі ламінування готового полотна використовується гранульований поліетилен. За допомогою вакуумного транспортеру сировина подається в дозувальний бункер та екструдер, де здійснюється процес плавлення. Розплавлений полімер під тиском продавлюється через фільтру, утворюючи суцільний потік, який наноситься на полотно, охолоджується і ламіноване полотно змотується в рулон.

Відомості щодо видів та обсягів викидів: оксид вуглецю 5,807 т/рік, оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту 0,252 т/рік, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікро-частинки та волокна) 5,880 т/рік, спирт ізопропіловий 0,076 т/рік, етилацетат 0,131 т/рік, вуглеводні насичені C12 - C19 (розчинник РПК-26511 та ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець 0,187 т/рік, оцтова кислота 7,848 т/рік, фреони 0,004 т/рік, масло мінеральне 0,109 т/рік, сірки діоксид 0,124 т/рік, бенз(а)пірен 0,000002 т/рік. Загальний викид забруднюючих речовин складає 20,418 т/рік.

Заходи щодо впровадження найкращих існуючих технологій виробництва: на підприємстві не має виробництв та устаткування на якому повинні впроваджуватися найкращі існуючі технології та методи керування.

Перелік заходів щодо скорочення викидів: заходи не встановлюються, так як виконуються санітарні та екологічні нормативи.

Дотримання виконання природоохоронних заходів щодо скорочення викидів: для даного підприємства не було встановлено заходи щодо скорочення викидів.

Відповідність пропозицій щодо дозволених обсягів викидів законодавству: викиди відповідають технологічному регламенту і проектним показникам, що відповідає вимогам наказу Мінприроди України № 309 від 27.06.2006р.

Пропозиції і зауваження юридичні і фізичні особи можуть направляти в Дніпропетровську обласну державну адміністрацію за адресою: м. Дніпро, пр. О. Поля, 1, тел. 0-800-505-600.

Строки подання зауважень та пропозицій: громадські організації і приватні особи можуть звернутися з зауваженнями і пропозиціями за вказаними адресами упродовж одного місяця з дати виходу повідомлення про намір.



www.nashemisto.dp.ua

АВТОТРАНСПОРТНИЙ ЦЕХ «ДНІПРОВОДОКАНАЛУ» ПОПОВНИВСЯ НОВОЮ СПЕЦТЕХНІКОЮ

До «Дніпроводоканалу» надійшли дві нові одиниці спецтехніки, передані Японією для автотранспортного цеху комунального підприємства. У межах міжнародної технічної допомоги від японського агентства міжнародного співробітництва (JICA) КП отримало сучасний 3-вісний самоскид та екскаватор-навантажувач з гідромолотом. Ця техніка є вкрай важливою для оперативного проведення ремонтних робіт та реагування на надзвичайні ситуації, пов'язані з водопостачанням та водовідведенням.

За словами директора «Дніпроводоканалу» Юрія Гамазинського, упродовж минулого року підприємство отримало значну технічну допомогу від Японії. Раніше були передані п'ять нових екскаваторів-навантажувачів Komatsu, які вже активно використовують під час аварійно-відновлювальних робіт. А також шість автоцистерн.

Крім того, завдяки японській грантовій допомозі підприємство отримало партію труб різного ді-



метру. Восени ці труби були використані для заміни критичної ділянки водогону на проспекті Сергія Нігояна, який експлуатувався понад 50 років. Реконструкція цього водогону стала важливим кроком у модернізації міських мереж.

«Допомога Японії суттєво зміцнює можливості підприємства, дозволяючи якісно й оперативно вирішувати нагальні завдання. Ми щиро вдячні уряду Японії, японському агентству міжнародного співробітництва та японським компаніям за цю допомогу. Вона є надзвичайно важливою для нашого підприємства та міста. Передана техніка вже працює, забезпечуючи стабільність водопостачання та водовідведення для мешканців Дніпра», – зазначив Юрій Гамазинський.



КАЗКА НА ДИТЯЧІЙ ЗАЛІЗНИЦІ

На станції «Паркова» гостей зустрічав сам Святий Миколай, а разом із ним – керівниця дитячої залізнички Надія Усик. Юні залізничники із захопленням розповіли дітям про свою роботу, поділилися цікавими історіями про першу дитячу залізницю України, яка відкрилася ще у 1936 році.

Особливо запам'яталася незвичайна поїздка прикрашеним вогниками потягом крізь краєвиди парку ім. Лазаря Глоби. Звуки святкової музики, мерехтіння гірлянд, красива ялинка – все це створило атмосферу справжнього зимового дива.

Повернувшись на вокзал, малеча радо розповідала Святому Миколаю віршики та отримала подарунки від «Укрзалізниці» – солодощі та яскраву канцелярію. На завершення цього чарівного дня діти разом із батьками вирушили на святкові фотолокації міста, щоб зберегти спогади про незабутню зимову пригоду.



БЕЗПЕКА ДІТЕЙ – ЦЕ ПРІОРИТЕТ

У парках і скверах Дніпра за рік оновили 8 майданчиків

У Дніпрі продовжують оновлювати дитячі майданчики. Нові комплекси з'явилися у парку Пам'яті та Примирення в Чечелівському районі, а також у сквері Ключова в Новокодацькому районі. Майданчики були оновлені наприкінці 2024 року

Олексій Тесля, директор КП «Міська інфраструктура» Дніпровської міської ради, зазначив:

«Протягом 2024 року ми отримували численні звернення від мешканців із проханням оновити старі та пошкоджені елементи дитячих майданчиків. Комунальне підприємство оперативно реагує на такі запити, адже безпека дітей є пріоритетом для міської влади. Деякі елементи довелося повністю демонтувати, оскільки їх відновлення було неможливим. Інші ж ми відремонтували, пофарбували та повернули на місце. Основні елементи оновлених майданчиків – це подвійна гойдалка, «альпійська» стінка, пісочниця з дахом, рухома лавка та комплекс «Мауглі» з гіркою. Додатково встановлено лавки та смітники в єдиному сучасному стилі. Усі елементи розміщені таким чином, щоб діти мали в достаток місця і не заважали одне одному».

Загалом за рік було оновлено 8 дитячих майданчиків, які знаходяться на балансі КП «Міська інфраструктура». Це без урахування регулярного поточного ремонту майданчиків, який проводився протягом усього року. На найбільш відвідуваних локаціях майданчики потребують регулярного, майже щотижневого, дрібного ремонту через велике навантаження.

У ТРАВМПУНКТАХ ДНІПРА ДОПОМОГУ НАДАЮТЬ ЦІЛОДОВО

У дніпровських міських лікарнях працюють травм пункти. Тут приймають усіх пацієнтів із гострими травмами незалежно від району проживання.

«Серед іншого йдеться і про переломи, вивихи, рани, зокрема й укуси. Допомогу надають цілодобово. За необхідності містяни можуть звернутися за першою медичною допомогою (знеболювання, гіпсова іммобілізація, первинна хірургічна обробка рани, рентген). Травм пункти працюють цілодобово, зокрема й у вихідні та святкові дні. У закладах є генератори для безперебійної роботи у разі відключення електроенергії, запаси технічної та питної води, а також ліків», – зазначила заступниця директора департаменту охорони здоров'я населення Дніпровської міської ради Тетяна Прибиток.

Травматологічну допомогу в Дніпрі можна отримати за адресами:

- ✓ вул. Ближня, 31;
- ✓ вул. Батумська, 13;
- ✓ просп. Б.Хмельницького, 19;
- ✓ вул. В.Антоновича, 65;
- ✓ просп. Лесі Українки, 26.

Дніпровська міська рада повідомляє:

Інспекція з питань праці та зайнятості населення ДМР інформує:

ГРАФІК ВІДПУСТОК НА 2025 РІК. ЩО ВАРТО ЗНАТИ?

Графік відпусток, хоч і внутрішній, але важливий документ. Ним визначається черговість надання відпусток працівникам. Саме цим документом мають бути враховані інтереси підприємства, установи чи організації та співробітників.

Закон України «Про відпустки» поширюється на всіх громадян України, які перебувають у трудових відносинах незалежно від форм власності, виду діяльності та галузевої належності підприємства, установи, організації чи працюючих за трудовим договором у фізичної особи – підприємця. Тому складання графіка відпусток встановлено для всіх роботодавців незалежно від чисельності працівників.

Графік відпусток складають на кожен календарний рік не пізніше ніж до 5 січня кожного року. Узгоджений графік відпусток дозволяє організувати планомірне надання щорічних відпусток усім працівникам.

До відома! Конкретний період надання щорічних відпусток у межах, установлених графіком, узгоджується між працівником і власником або уповноваженим ним органом, який зобов'язаний письмово повідомити працівника про дату початку відпустки не пізніше ніж за два тижні до встановленого графіком терміну.

Якщо працівник виявив бажання використати щорічну відпустку в інший період, ніж передбачений графіком відпусток, це питання має вирішуватися за погодженням сторін трудового договору (між працівником та роботодавцем).

Як правило, у такому разі працівник має написати заяву, на яку роботодавець накладає резолюцію, погоджуючись надати щорічну відпустку у зазначені у ній терміни, або через певні обставини пропонує перенести її на інший період. Далі на підставі цієї заяви видається наказ (розпорядження) про надання відпустки.

При цьому, роботодавець може як задовольнити прохання працівника про перенесення строків щорічної відпустки, визначених графіком, або відмовити йому.

Форма графіка надання відпусток може бути довільна.

У графіку достатньо зазначити місяць і заплановану кількість днів відпустки. А коли саме працівник піде у відпустку, визначається за два тижні до її початку наказом керівника.

До графіка відпусток включають такі щорічні відпустки:

- ✓ основна;
- ✓ додаткова за роботу зі шкідливими та важкими умовами праці;
- ✓ додаткова за особливий характер праці;
- ✓ інші додаткові, передбачені законодавством.

Відсутність графіка відпусток розглядається як «інше порушення вимог законодавства про працю». За такі порушення передбачено фінансові санкції відповідно до ст. 265 Кодексу законів про працю України у вигляді штрафу у розмірі мінімальної заробітної плати (з 01.04.2024 р. – 8000 грн).



Підприємства уже мають можливість відновити надання статусу критичності підприємствам

Після оновлення критичності підприємства зможуть бронювати працівників на строк до 12 місяців.

Мінекономіки уже оновило статус критично важливих для перших семи підприємств за новими критеріями.

Це компанії зі сфери виробництва скляних виробів, меблів, текстилю, керамічної плитки та інших сфер. Компанії отримали можливість бронювати працівників на строк до 12 місяців.

Підприємства, що не оновили критичність, теж можуть бронювати працівників. Але діятиме таке бронювання до 28 лютого 2025 року, це крайній термін для оновлення критичності. Після оновлен-

ня критичності за новими обов'язковими критеріями, вони зможуть бронювати працівників на довший строк – до 12 місяців.

Загалом лише за перші два дні відновлення бронювання через «Дію», компанії подали 3500 заяв на бронювання 26,7 тисяч працівників.

Для отримання статусу критично важливого приватні підприємства повинні відповідати двом обов'язковим критеріям:

- рівень зарплати. Середня заробітна плата має бути не менше 20000 грн за звітний період.
- відсутність заборгованостей. Підприємство не повинно мати

боргів перед державним або місцевим бюджетом за будь-якими податками та зборами.

Також необхідно відповідати одному з додаткових критеріїв:

- сума сплачених податків і внесків перевищує €1,5 млн;
- надходження в іноземній валюті перевищують € 32 млн;
- підприємство має стратегічне значення для держави (визначено в переліку стратегічних об'єктів);
- підприємство є резидентом «Дія Сіті»;
- надає послуги зв'язку зі значними доходами;
- має важливе значення для економіки або потреб громади.

На ринку праці з'явилося 50 нових професій та посад

Міністерство економіки оновило Класифікатор професій.

Нові професії стосуються сфер медицини, судової системи, прокуратури, медіа та ін. Серед них – професії «Оператор з пошуку вибухонебезпечних предметів

(демінер)», «Автор текстів (копірайтер)», «Нутриціолог» тощо.

Водночас скасовано 42 застарілі назви професій. Наприклад, «Прокурор-криміналіст» та «Інструктор з організації роботи народних дружин».

ЗМІНИ ДО КЛАСИФІКАТОРА ПРОФЕСІЙ

Наказ Мінекономіки від 13.12.2024 № 27751 «Про затвердження Зміни № 14 до національного класифікатора ДК 003:2010»

***9 180** ПРОФЕСІЙНИХ НАЗВ РОБІТ (ПРОФЕСІЙ, ПОСАДИ, ЗАНЯТТЯ)

+50 НОВИХ ПРОФЕСІЙ І ПОСАД

- ✓ «Оператор з пошуку вибухонебезпечних предметів (демінер)»
- ✓ «Нутриціолог»
- ✓ «Професіонал з медичної статистики»
- ✓ «Оператор Оперативно-рятувальної служби цивільного захисту»
- ✓ «Агент станційний»
- ✓ «Менеджер (управитель) спортивної діяльності»
- ✓ «Фахівець із захисту та стійкості об'єктів критичної інфраструктури»

1 НОВЕ КЛАСИФІКАЦІЙНЕ УГРУПОВАННЯ – «СЛІДЧІ (ПОЛІЦІЯ)»

42 ЗАСТАРІЛІ НАЗВИ ПРОФЕСІЙ СКАСОВАНО

- ✗ «Інструктор з організації роботи народних дружин»
- ✗ «Викладач із соціальної педагогіки»
- ✗ «Прокурор-криміналіст»
- ✗ «Консультант державної нотаріальної контори»
- ✗ «Оператор при черговому по дирекції залізничних перевезень»

*систематизовані у професійні групи за ієрархією Міжнародної стандартної класифікації занять (International Standard Classification of Occupations)

34 НАЗВИ ПРОФЕСІЙ ОСУЧАСНЕНО

- «Лікар-санолог»
- «Судовий секретар, виконавець та розпорядник»
- «Фахівець з розроблення комп'ютерних програм»
- «Лікар превентивної медицини»
- «Середній юридичний персонал судової, адвокатської та нотаріальної діяльності»
- «Фахівець з розроблення комп'ютерних програм та програмного забезпечення»

52 професії приведені у відповідність до законодавства у сферах правосуддя, судострою, прокуратури

- «Юрисконсульт»
- «Експерт»
- «Юрисконсульт (радник юридичний)»
- «Експерт у галузі права»

18 професій приведені у відповідність до законодавства у сфері медіа

- Нові назви професій:**
- ✓ «Автор текстів (копірайтер)»
 - ✓ «Автор промов»
 - ✓ «Відеограф»

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ПОЛІКОРП» (ТОВ «ПОЛІКОРП»), ідентифікаційний код юридичної особи за ЄДРПОУ: 43700022, місцезнаходження суб'єкта господарювання: 49035, м.Дніпро, вул. Танцюрина Балка, 11, контактний номер телефону: 050-452-54-70; 067-611-43-09, адреса електронної пошти: 43700022@ukr.net, місце знаходження промислового майданчика: промисловий майданчик №1: 49035, м.Дніпро, вул. Танцюрина Балка, 2А оголошує про свій намір отримати дозвіл на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря від джерел викидів для існуючого підприємства згідно постанови КМУ №302 від 13.03.2002р. (у редакції постанови КМУ від 24.01.2023р. №63). **Відомості про наявність висновку з ОВД:** підприємство є діючим і працює без змін з 2016 року, з того часу не відбувалося зміни у технології виробництва або потужності. Закон «Про оцінку впливу на довкілля» діє з 2017 року, на той час об'єкт вже функціонував з 2016 року. Зазначена діяльність підприємства не підлягає Оцінці впливу на довкілля, дія частин другої і третьої статті 3 «Сфера застосування оцінки впливу на довкілля» не підпадає під його дію. Відповідно висновок з оцінки впливу на довкілля – відсутній.

Загальний опис об'єкта: На промисловому майданчику № 1 відбувається виробництво спанбонду (філізеліну).

Підприємство отримує гранульований поліпропілен в поліетиленових мішках по 25 кг від постачальників. За допомогою вакуумного транспортеру сировина подається в дозувальний бункер та екструдер, де здійснюється процес плавлення. Розплавлений полімер про-

ходить дегазацію, фільтрується та під тиском продавлюється через фільтри, утворюючи нескінченні нитки. Рівномірний розподіл ниток на транспортері забезпечується конструкцією ежектора. Швидкість руху транспортера може змінюватись, завдяки чому досягається різна щільність матеріалу. Для скріплення сформованого полотна використовуються гарячі каландрові вали. Для нагріву каландрів використовується термічне мастило (теплоносій), яке розігрівається у спеціальній печі. Рулон спанбонду передається на перемотувальні верстати для обрізання країв і, за необхідності, для розрізання на полотна визначеної замовником ширини. На склеювальній машині проходить процес склеювання 2-х полотен по ширині полотна. Склеювання проходить під час перемотування двох рулонів одночасно з нанесенням на край одного полотна смужки клею. На верстаті флексографічного друку на полотні може бути нанесений логотип або інший малюнок за заявкою замовника. В технологічному процесі ламінування готового полотна використовується гранульований поліетилен. За допомогою вакуумного транспортеру сировина подається в дозувальний бункер та екструдер, де здійснюється процес плавлення. Розплавлений полімер під тиском продавлюється через фільтри, утворюючи суцільний потік, який наноситься на полотно, охолоджується і ламіноване полотно змотується в рулон.

Відомості щодо видів та обсягів викидів: оксид вуглецю 5,807 т/рік, оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту 0,252 т/рік, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікро-частинки та волокна) 5,880 т/рік, спирт ізопропіловий 0,076 т/рік, етилацетат 0,131 т/рік, вуглеводні насичені C12

- C19 (розчинник РПК-26511 та ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець 0,187 т/рік, оцтова кислота 7,848 т/рік, фреони 0,004 т/рік, масло мінеральне 0,109 т/рік, сірки діоксид 0,124 т/рік, бенз(а) пірен 0,000002 т/рік. Загальний викид забруднюючих речовин складає 20,418 т/рік.

Заходи щодо впровадження найкращих існуючих технологій виробництва: на підприємстві не має виробництв та устаткування на якому повинні впроваджуватися найкращі існуючі технології та методи керування.

Перелік заходів щодо скорочення викидів: заходи не встановлюються, так як виконуються санітарні та екологічні нормативи.

Дотримання виконання природоохоронних заходів щодо скорочення викидів: для даного підприємства не було встановлено заходів щодо скорочення викидів.

Відповідність пропозицій щодо дозволених обсягів викидів законодавству: викиди відповідають технологічному регламенту і проектним показникам, що відповідає вимогам наказу Мінприроди України № 309 від 27.06.2006 р.

Пропозиції і зауваження юридичні і фізичні особи можуть направляти в Дніпропетровську обласну державну адміністрацію за адресою: м. Дніпро, пр. О. Поля, 1, тел. 0-800-505-600.

Строки подання зауважень та пропозицій: громадські організації і приватні особи можуть звернутися з зауваженнями і пропозиціями за вказаними адресами упродовж одного місяця з дати виходу повідомлення про намір.

K-2-1

ЗАСНОВНИК І ВИДАВЕЦЬ: ТОВ «Газета «Наше місто»
Реєстраційний номер ДП2234-972ПР 150 від 20 грудня 2018 року.

Відповідальний за випуск головний редактор Олена МІСНИК

АДРЕСА РЕДАКЦІЇ: 49000,
м.Дніпро, вул. Старокозацька, 58

E-mail для рекламних листів і повідомлень:
nmistonew@gmail.com

САЙТ: www.nashemisto.dp.ua

E-mail: nmdnipro@gmail.com

ПЕРЕДПЛАТНИЙ ІНДЕКС: 60267

Сфера розповсюдження:

м.Дніпро і Дніпропетровська область

Надруковано: ТОВ «Український Друк», м. Запоріжжя

Зам. №2556302/1

Тираж – 10140

• За достовірність інформації в рекламних повідомленнях і якості товару, який рекламується, відповідальність несе рекламодавець.



Інформація про одержання дозволу для ознайомлення з нею громадськості, яка є частиною документів, в яких обґрунтовуються обсяги викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами

Повне найменування юридичної особи: товариство з обмеженою відповідальністю «ПОЛІКОРП».

Ідентифікаційний код юридичної особи: 43700022.

Місцезнаходження суб'єкта господарювання, контактний номер телефону, адресу електронної пошти суб'єкта господарювання: 49035, м.Дніпро, вул. Танцюрина Балка, 11, тел./факс: 050-452-54-70; 067-611-43-09, e-mail: s43700022@ukr.net.

Місцезнаходження об'єкта / промислового майданчика: промисловий майданчик № 1: 49035, м.Дніпро, вул. Танцюрина Балка, 2А.

Відомості про наявність висновку з оцінки впливу на довкілля, в якому визначено допустимість провадження планованої діяльності, яка згідно з вимогами Закону України “Про оцінку впливу на довкілля” підлягає оцінці впливу на довкілля: підприємство є діючим і працює без змін з 2016 року, з того часу не відбувалося зміни у технології виробництва або потужності. Закон “Про оцінку впливу на довкілля” діє з 2017 року, на той час об'єкт вже функціонував з 2016 року. Зазначена діяльність підприємства не підлягає Оцінці впливу на довкілля, дія частин другої і третьої статті 3 «Сфера застосування оцінки впливу на довкілля» не підпадає під його дію. Відповідно висновок з оцінки впливу на довкілля – відсутній.

Перелік та загальний опис виробництв, технологічних процесів, технологічного устаткування об'єкта.

На промисловому майданчику № 1 відбувається виробництво спанбонду (флізеліну).

Проектна виробнича потужність промислового майданчика складає:

- спанбонд (флізелін) – 6000 т/рік;

Фактична виробнича потужність промислового майданчика складає:

- спанбонд (флізелін) – 5850 т/рік.

Режим роботи устаткування однозмінний по 8 годин, 21 робочий день на місяць, 11 робочих місяців.

Технологія виробництва:

Спанбонд або флізелін – нетканий матеріал, який виробляється методом термоскріплення із розплаву поліпропілену.

В залежності від режимів виробництва, можливо отримати широкий спектр фізико-механічних властивостей нетканого полотна. Зважаючи на це, спанбонд використовується в різних галузях промисловості:

- матеріал, який використовується в легкій промисловості та у виробництві м'яких меблів, ортопедичних матраців, виготовленні чохлів, сумок;
- агротекстиль та укриття полотна;

- матеріал для гігієнічних виробництв;
- матеріал для виготовлення одноразового одягу, в тому числі медичного;
- основа для будівельних мембран і гідроізоляційних матеріалів.

Підприємство отримує гранульований поліпропілен в поліетиленових мішках по 25 кг від постачальників. Доставка автотранспортом постачальників. Сировина зберігається на піддонах у складському приміщенні.

Гранули поліпропілену завантажуються в бункер. За допомогою вакуумного транспортеру сировина подається в дозувальний бункер та екструдер, де здійснюється процес плавлення. Розплавлений полімер проходить дегазацію, фільтрується та під тиском продавлюється через фільтри, утворюючи нескінченні нитки.

Перед укладанням на транспортер нитки проходять аеродинамічне витягнення під дією високошвидкісного повітря, що надходить з ежектора. У процесі витягнення нитки охолоджуються, набувають міцність. Рівномірний розподіл ниток на транспортері забезпечується конструкцією ежектора. Швидкість руху транспортера може змінюватись, завдяки чому досягається різна щільність матеріалу.

Для скріплення сформованого полотна використовуються гарячі каландрові вали. Для нагріву каландрів використовується термічне мастило (теплоносій), яке розігрівається у спеціальній печі.

На лінії СМС-3.2 є блок гідрофільної обробки полотна, в якому за замовленням, може бути здійснена обробка полотна з метою надання матеріалу вологовідштовхувальних властивостей.

Рулон спанбонду передається на перемотувальні верстати для обрізання країв і, за необхідності, для розрізання на полотна визначеної замовником ширини.

На склеювальній машині проходить процес склеювання 2-х полотен по ширині полотна. Склеювання проходить під час перемотування двох рулонів одночасно з нанесенням на край одного полотна смужки клею.

На верстаті флексографічного друку на полотно може бути нанесений логотип або інший малюнок за заявкою замовника. Для друку використовуються водоемульсійна фарба або фарба на органічному розчиннику (ізопропіловий спирт). Для очищення окремих вузлів верстату після друку використовується розчинник.

В технологічному процесі ламінування готового полотна використовується гранульований поліетилен. Гранули поліетилену завантажуються в бункер. За допомогою вакуумного транспортеру сировина подається в дозувальний бункер та екструдер, де здійснюється процес плавлення. Розплавлений полімер під тиском продавлюється через фільтру, утворюючи суцільний потік, який наноситься на полотно, охолоджується і ламіноване полотно змотується в рулон.

На виробничих ділянках використовується допоміжне обладнання: заточувальний верстат, свердлильний верстат, ручна швацька машинка.

Опалення на виробничих дільницях відсутнє. В адміністративно-побутових приміщеннях використовується електричне опалення.

В адміністративно-побутових приміщеннях і на складі викиди відсутні.

Всього на промисловому майданчику 16 стаціонарних діючих джерел викидів в атмосферне повітря:

1. Неорганізоване площинне джерело викиду машина для флексографічного друку, бункер завантаження гранули машини з виробництва флізеліну, пневматичний транспортер, змішувач з дозувальним бункером, машина намотки, чиллер, перемоточний верстат, верстат для склеювання, ручна швейна машина, місце зберігання фарби, заточний верстат, свердлильний верстат;
2. Труба машина з виробництва флізеліну 1.6;
3. Труба машина з виробництва флізеліну 1.6 маслостанція;
4. Труба машина з виробництва флізеліну 1.6;
5. Труба машина з виробництва флізеліну 1.6;
6. Дефлектор №1 прийомний бункер машини ламінування, машина ламінування, прийомний бункер машини з виробництва флізеліну, пневматичний транспортер, змішувач з дозувальним бункером, лінія намотки, чиллер;
7. Дефлектор №2 прийомний бункер машини ламінування, машина ламінування, прийомний бункер машини з виробництва флізеліну, пневматичний транспортер, змішувач з дозувальним бункером, лінія намотки, чиллер;
8. Дефлектор №3 прийомний бункер машини ламінування, машина ламінування, прийомний бункер машини з виробництва флізеліну, пневматичний транспортер, змішувач з дозувальним бункером, лінія намотки, чиллер;
9. Труба машина ламінування;
10. Труба машина з виробництва флізеліну 3.2;
11. Труба машина з виробництва флізеліну 3.2;
12. Труба машина з виробництва флізеліну 3.2;
13. Труба машина з виробництва флізеліну 3.2;
14. Труба машина з виробництва флізеліну 3.2;
15. Труба піч нагріву масла;
16. Неорганізоване площинне джерело викиду Рампа для відвантаження продукції, стоянка автотранспорту;
17. Труба дизельгенератор Gucbir GJW750X.

Терміни введення в експлуатацію технологічного устаткування, нормативний строк його амортизації, дата проведення останньої реконструкції

№ з/п	Найменування основного обладнання	Термін введення в експл. рік	Потужність Нормат / фактичн	Баланс часу устаткування Год/рік	Нормативн строк амотизац Років
1	Лінія виробництва флізеліну 1.6	2016	2000 / 1950 т/рік	2880	20
2	Перемотувальний верстат	2016	2000 / 1950 т/рік	7200	20
3	Верстат для склеювання	2016	30 / 12 т/год	200	20
4	Ручна швейна машина	2016	2,2 / 2,2 кВт	75	15
5	Заточний верстат	2016	2,5 / 2,5 кВт	100	15
6	Свердлильний верстат	2016	1,8 / 1,8 кВт	100	15
7	Машина для флексографічного друку	2016	0,05 / 0,037 т/год	3600	20
8	Місце зберігання фарби	2016	-	8760	30
9	Лінія виробництва флізеліну СМС-3.2	2016	4000 / 3900 т/рік	7200	20
10	Перемотувальний верстат	2016	4000 / 3900 т/рік	7200	20
11	Машина ламінування	2016	2300 / 1700 т/рік	3600	20
12	Піч нагріву масла	2016	25 / 25 кВт	7200	20
13	Чилер	2016	4,5 / 4,5 кВт	7200	20
14	Дизельгенератор Gucbir GJW750X	2024	750 / 680 кВА	50	15

Відомості щодо виду та обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами.

Таблиця 6.1. Відомості щодо виду та обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами

Порядковий номер	Забруднююча речовина		Фактичний обсяг викидів, т/рік	Потенційний обсяг викидів, т/рік	Порогові значення потенційних викидів для взяття на державний облік, т/рік
	код	найменування			
1	2	3	4	5	6
1	06000	Оксид вуглецю	5,807	5,807	1,5
2	4001	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту	0,252	0,252	1,0
3	3000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікро-частинки та	5,880	5,880	3,0

		волокна)			
4	11000	Спирт ізопропіловий	0,076	0,076	-
5	11021	Етилацетат	0,131	0,131	1,0
6	11000	Вуглеводні насичені C12 - C19 (розчинник РПК-26511 та ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець	0,187	0,187	-
7	11028	Оцтова кислота	7,848	7,848	0,8
8	18000	Фреони	0,004	0,004	0,1
9	11000	Масло мінеральне	0,109	0,109	-
10	05001	Сірки діоксид	0,124	0,124	1,5
11	13101	Бенз(а)пірен	0,000002	0,000002	$5,0 \times 10^{-7}$
Усього для об'єкта / промислового майданчика			20,418	20,418	
Перелік найбільш поширених забруднюючих речовин					
1	2	3	4	5	6
1	06000	Оксид вуглецю	5,807	5,807	1,5
2	4001	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту	0,252	0,252	1,0
3	3000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікро-частинки та волокна)	5,880	5,880	3,0
4	05001	Сірки діоксид	0,124	0,124	1,5
5	13101	Бенз(а)пірен	0,000002	0,000002	$5,0 \times 10^{-7}$
Усього			12,063	12,063	
Перелік небезпечних забруднюючих речовин					
1	2	3	4	5	6
1	11000	Спирт ізопропіловий	0,076	0,076	-
2	11021	Етилацетат	0,131	0,131	1,0
3	11000	Вуглеводні насичені C12 - C19 (розчинник РПК-26511 та ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець	0,187	0,187	-
4	11028	Оцтова кислота	7,848	7,848	0,8
5	18000	Фреони	0,004	0,004	0,1
6	11000	Масло мінеральне	0,109	0,109	-
Усього			8,355	8,355	
Перелік інших забруднюючих речовин, які викидаються в атмосферне повітря стаціонарними джерелами об'єкта / промислового майданчика					
1	2	3	4	5	6
-	-	-	-	-	-
Усього					
Перелік забруднюючих речовин, для яких не встановлені гігієнічні регламенти допустимого вмісту хімічних і біологічних речовин в атмосферному повітрі населених місць					
1	2	3	4	5	6
-	-	-	-	-	-

Усього				
--------	--	--	--	--

Таблиця 6.4. Характеристика установок очистки газів

Номер джерела викиду	Найменування ГОУ	Забруднюючі речовини, за якими проводиться газоочистка			Ступінь очищення	Назва та тип установки очищення газу	На вході в ГОУ			На виході з ГОУ			Ступінь очищення газу, %
		CAS № / CAS	код	найменування			об'ємна витрата газопотоку, м³/с	масова концентрація, мг/м³	масова витрата, г/с	об'ємна витрата газопотоку, м³/с	масова концентрація, мг/м³	масова витрата, г/с	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Таблиця 6.7. Дані щодо потенційних обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами від об'єкта / промислового майданчика

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
код	найменування	
1	2	3
06000	Оксид вуглецю	5,807
4001	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту	0,252
3000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна)	5,880
11000	Спирт ізопропіловий	0,076
11021	Етилацетат	0,131
11000	Вуглеводні насичені C12 - C19 (розчинник РПК-26511 та ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець	0,187
11028	Оцтова кислота	7,848
18000	Фреони	0,004
11000	Масло мінеральне	0,109
05001	Сірки діоксид	0,124
13101	Бенз(а)пірен	0,000
00000	Усього для об'єкта / промислового майданчика	20,418

Таблиця 6.8. Дані щодо потенційних обсягів викидів забруднюючих речовин від виробничих і технологічних процесів, технологічного устаткування (установок)

Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки)

Викиди вихлопних газів від дорожнього транспорту код 1.A.3.b.i-iv

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
код	найменування	
1	2	3
00000	Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою)	0,010
6000	Оксид вуглецю	0,005
11000	Вуглеводні насичені C12 - C19 (розчинник РПК-26511 та ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець	0,001
4001	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту	0,004

Таблиця 6.8. Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки)

Інші викиди в атмосферу при виробництві енергії код 1.B.2.d

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
код	найменування	
1	2	3
00000	Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою)	1,273
03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна)	0,096
04001	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO + NO ₂])	0,248
05001	Сірки діоксид	0,124
06000	Оксид вуглецю	0,619
11000	НМЛЮС (вуглеводні граничні)	0,186
13101	Бенз(а)пірен	0,000

Таблиця 6.8. Дані щодо потенційних обсягів викидів забруднюючих речовин від виробничих і технологічних процесів, технологічного устаткування (установок)

Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки)

Хімічна промисловість код 2.B

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
код	найменування	
1	2	3
00000	Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою)	19,135

06000	Оксид вуглецю	5,183
3000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікро-частинки та волокна)	5,784
11000	Спирт ізопропіловий	0,076
11021	Етилацетат	0,131
11028	Оцтова кислота	7,848
18000	Фреони	0,004
11000	Масло мінеральне	0,109

Заходи щодо впровадження найкращих існуючих технологій виробництва (що виконані або/та які потребують виконання): заходи не встановлюються.

Перелік заходів щодо скорочення викидів забруднюючих речовин (що виконані або/та які потребують виконання): заходи не встановлюються.

Дотримання виконання природоохоронних заходів щодо скорочення викидів: підприємство дотримується вимог чинного природоохоронного законодавства щодо скорочення викидів.

Відповідність пропозицій щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами законодавству: викиди підприємства відповідають технологічному регламенту і проектним показникам згідно до вимог наказу Мінприроди України № 309 від 27.06.2006р. Запропоновані пропозиції по дозволеним обсягам викидів забруднюючих речовин в атмосферу на стаціонарних джерелах забезпечують не перевищення гігієнічних нормативів на межі санітарно-захисної зони.

Номер джерела викиду	Забруднююча речовина		Фактичний викид		Норматив гранично допустимого викиду	
	код	найменування	масова концентрація в газопиловому потоці, мг/м ³	масова витрата, кг/год	масова концентрація в газопиловому потоці, мг/м ³	масова витрата, кг/год
1	2	3	4	5	6	7
2	11028 64-19-7	Оцтова кислота	36,47	0,175144	100	> 0,1 < 2
	6000 630-08-0	Оксид вуглецю	56,78	0,272680	250	> 5
3	11028 64-19-7	Оцтова кислота	39,07	0,179753	100	> 0,1 < 2
	6000	Оксид вуглецю	71,12	0,327209	250	> 5

	630-08-0					
	11000 -	Масло мінеральне	-	0,0036	-	-
4	11028 64-19-7	Оцтова кислота	35,12	0,170810	100	> 0,1 < 2
	6000 630-08-0	Оксид вуглецю	69,42	0,337631	250	> 5
5	11028 64-19-7	Оцтова кислота	33,16	0,164620	100	> 0,1 < 2
	6000 630-08-0	Оксид вуглецю	58,47	0,290268	250	> 5
6	11028 64-19-7	Оцтова кислота	41,15	0,122808	100	> 0,1 < 2
	6000 630-08-0	Оксид вуглецю	68,45	0,204282	250	> 5
	3000 -	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок не диференційованих за складом	18,96	0,056584	150	< 5
	18000 75-45-6	Фреони	-	0,000115		
7	11028 64-19-7	Оцтова кислота	33,12	0,093478	100	> 0,1 < 2
	6000 630-08-0	Оксид вуглецю	54,19	0,152946	250	> 5
	3000 -	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок не диференційованих за складом	21,84	0,061641	150	< 5
	18000 75-45-6	Фреони	-	0,000115		
8	11028 64-19-7	Оцтова кислота	37,15	0,107393	100	> 0,1 < 2
	6000 630-08-0	Оксид вуглецю	65,07	0,188104	250	> 5

	3000 -	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок не диференційованих за складом	22,04	0,063713	150	< 5
	18000 75-45- 6	Фреони	-	0,000115		
9	11028 64-19- 7	Оцтова кислота	32,61	0,135710	100	> 0,1 < 2
	6000 630- 08-0	Оксид вуглецю	54,82	0,228139	250	> 5
10	11028 64-19- 7	Оцтова кислота	36,78	0,148032	100	> 0,1 < 2
	6000 630- 08-0	Оксид вуглецю	56,98	0,229333	250	> 5
11	11028 64-19- 7	Оцтова кислота	35,15	0,143876	100	> 0,1 < 2
	6000 630- 08-0	Оксид вуглецю	61,43	0,251445	250	> 5
12	11028 64-19- 7	Оцтова кислота	38,71	0,153988	100	> 0,1 < 2
	6000 630- 08-0	Оксид вуглецю	54,29	0,215966	250	> 5
13	11028 64-19- 7	Оцтова кислота	31,26	0,130992	100	> 0,1 < 2
	6000 630- 08-0	Оксид вуглецю	47,51	0,199086	250	> 5
14	11028 64-19- 7	Оцтова кислота	37,49	0,156288	100	> 0,1 < 2
	6000 630- 08-0	Оксид вуглецю	57,64	0,240290	250	> 5
15	11000 -	Масло мінеральне	-	0,00742	-	-
17	04001 10102-	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO + NO ₂])	74,23	0,273068	500	> 5

44-0					
06000 630-08-0	Оксид вуглецю	986,41 (1,006138)	3,622098	250	> 5
05001 7446-09-5	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	36,98	0,136037	500	> 5
03000 -	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікро-частинки та волокна)	18,54	0,068203	150	< 0,5
11000 -	Вуглеводні граничні	-	0,0072	-	-
13101 50-32-8	Бенз(а)пірен	-	0,0000036	0,1	> 0,0005

Примітка:
 Для речовин: оксид вуглецю, оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки нормативи ГДВ (мг/м3) згідно законодавства не встановлюються, тому що величина масової витрати фактичних викидів (або сума по групі одного класу небезпеки) не відповідає вимогам величини масової витрати згідно законодавства. Регулювання даних речовин здійснюється по г/с.

Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до інших джерел викидів

Номери джерел викидів: **2 – труба машина з виробництва флізеліну**

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Оцтова кислота	100	100	___.12.2024

Для речовин, на які не встановлені гранично допустимі викиди відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела наступні величини масової витрати, г/с:
 - оксид вуглецю – 0,075745 г/с;

Номери джерел викидів: **3 – труба машина з виробництва флізеліну, Маслостанція**

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Оцтова кислота	100	100	___.12.2024

Для речовин, на які не встановлені гранично допустимі викиди відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела наступні величини масової витрати, г/с:

- оксид вуглецю – 0,090891 г/с;

Номери джерел викидів:

4 – труба машина з виробництва флізеліну

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Оцтова кислота	100	100	___.12.2024

Для речовин, на які не встановлені гранично допустимі викиди відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела наступні величини масової витрати, г/с:

- оксид вуглецю – 0,093786 г/с;

Номери джерел викидів:

5 – труба машина з виробництва флізеліну

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Оцтова кислота	100	100	___.12.2024

Для речовин, на які не встановлені гранично допустимі викиди відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела наступні величини масової витрати, г/с:

- оксид вуглецю – 0,080630 г/с;

Номери джерел викидів:

6 – Дефлектор №1

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Оцтова кислота	100	100	___.12.2024
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок не диференційованих за складом	150	150	___.12.2024

Для речовин, на які не встановлені гранично допустимі викиди відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела наступні величини масової витрати, г/с:

- оксид вуглецю – 0,056745 г/с;

- фреони – 0,000032 г/с;

Номери джерел викидів:

7 – Дефлектор №2

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок не диференційованих за складом	150	150	___.12.2024

Для речовин, на які не встановлені гранично допустимі викиди відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела наступні величини масової витрати, г/с:

- оксид вуглецю – 0,056745 г/с;
- фреони – 0,000032 г/с;
- Оцтова кислота – 0,025966 г/с;

Номери джерел викидів:

8 – Дефлектор №3

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Оцтова кислота	100	100	___.12.2024
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок не диференційованих за складом	150	150	___.12.2024

Для речовин, на які не встановлені гранично допустимі викиди відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела наступні величини масової витрати, г/с:

- оксид вуглецю – 0,052251 г/с;
- фреони – 0,000032 г/с;

Номери джерел викидів:

9 – труба машина з виробництва флізеліну

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Оцтова кислота	100	100	___.12.2024

Для речовин, на які не встановлені гранично допустимі викиди відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела наступні величини масової витрати, г/с:

- оксид вуглецю – 0,063372 г/с;

Номери джерел викидів:

10 – труба машина з виробництва флізеліну

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Оцтова кислота	100	100	___.12.2024

Для речовин, на які не встановлені гранично допустимі викиди відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела наступні величини масової витрати, г/с:
 - оксид вуглецю – 0,063704 г/с;

Номери джерел викидів: **11 – труба машина з виробництва флізеліну**

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Оцтова кислота	100	100	___.12.2024

Для речовин, на які не встановлені гранично допустимі викиди відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела наступні величини масової витрати, г/с:
 - оксид вуглецю – 0,069846 г/с;

Номери джерел викидів: **12 – труба машина з виробництва флізеліну**

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Оцтова кислота	100	100	___.12.2024

Для речовин, на які не встановлені гранично допустимі викиди відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела наступні величини масової витрати, г/с:
 - оксид вуглецю – 0,059990 г/с;

Номери джерел викидів: **13 – труба машина з виробництва флізеліну**

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Оцтова кислота	100	100	___.12.2024

Для речовин, на які не встановлені гранично допустимі викиди відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела наступні величини масової витрати, г/с:
 - оксид вуглецю – 0,055302 г/с;

Номери джерел викидів: **14 – труба машина з виробництва флізеліну**

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Оцтова кислота	100	100	___.12.2024

Для речовин, на які не встановлені гранично допустимі викиди відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела наступні величини масової витрати, г/с:

- оксид вуглецю – 0,066747 г/с;

Номери джерел викидів:

17 – труба Дизельгенератор Gucbir GJW750X

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок не диференційованих за складом	150	150	01.10.2024

Для речовин, на які не встановлені гранично допустимі викиди відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела наступні величини масової витрати, г/с:

- оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту – 0,075852 г/с;
- оксид вуглецю – 1,006138 г/с;
- діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки – 0,037788 г/с;
- бенз(а)пірен – 0,000001 г/с;

Для неорганізованих джерел викиду (№№ 1 Неорганізоване площинне джерело викиду машина для флексографічного друку, бункер завантаження гранули пневматичний транспортер, змішувач з дозувальним бункером, машина намотки, чиллер, перемоточний верстат, верстат для склеювання, ручна швейна машина, місце зберігання фарби, заточний верстат, свердлильний верстат, 16 Неорганізоване площинне джерело викиду) регулювання здійснюється за вимогами.

Пропозиції щодо умов, які встановлюються в дозволі на викиди

Умови та вимоги, які встановлюються в дозволі на викиди:

Умова 1. До викидів забруднюючих речовин (в тому числі, до технологічного процесу, обладнання та споруд, очистки газопилового потоку).

1.1 Ні для одного з вказаних дозволених обсягів викидів в атмосферне повітря не повинні перевищуватися затверджені гранично допустимі викиди, наведені в додатку до Дозволу. Викиди забруднюючих речовин із стаціонарних джерел підприємства, які не підлягають регулюванню та за якими не здійснюється державний облік, не повинні призводити до перевищення гігієнічних нормативів на межі санітарно-захисної зони.

1.2. Статистичні звіти про викиди в атмосферне повітря повинні надаватися відповідно до законодавства. Наведена в таких звітах інформація повинна готуватися у відповідності з інструкціями з даного питання.

1.3. Оператор повинен забезпечити доступ представника Державної екологічної інспекції на об'єкт у встановленому законодавством порядку.

1.4. Оператор повинен проводити відбір проб, аналіз, вимірювання, дослідження, обслуговування відповідно до Переліку заходів щодо здійснення контролю за дотриманням затверджених нормативів граничнодопустимих викидів забруднюючих речовин та умов дозволу на викиди.

1.5. До технологічного процесу:

1.5.1. Всі технологічні процеси виробництва тепла повинні проводитися згідно з технологічними інструкціями та діючими технологічними регламентами.

1.5.2. Оператор повинен забезпечити контроль за точним дотриманням технологічних регламентів виробничих процесів, що включає в собі дотримання робочих інструкцій і технологічних карт на кожний процес, з дотриманням вимог замовника, наявності матеріалів та енергоресурсів.

1.5.3. Сировина, що використовується на об'єкті повинна відповідати технічним умовам (погодженим у встановленому законодавством порядку), державним стандартам, санітарним нормам та регламентам технологічних процесів. Використовувати тільки ту сировину, що закладена технічним регламентом та сировинною базою та має висновки державної санітарно-епідеміологічної експертизи.

1.5.4. Для забезпечення оптимальних режимів роботи керуватися відповідними технологічними інструкціями та регламентами

1.5.5. Суворо дотримуватися правил пожежної та техногенної безпеки, приймати превентивні заходи щодо попередження аварійних ситуацій, що можуть привести до забруднення навколишнього середовища продуктами згорання, пилом, тощо.

1.5.6. Здійснювати періодичний контроль за забрудненням атмосферного повітря на межі санітарно-захисної зони або житлової забудови.

1.5.7. Усі роботи на підприємстві повинні здійснюватись відповідно до затверджених технологічних регламентів та інструкцій з додержанням вимог природоохоронного та санітарного законодавства України.

1.6. До дозволених обсягів викидів, що відводяться від окремих типів обладнання:

Умова не встановлюється.

1.7. До обладнання та споруд:

1.7.1. Технологічне устаткування, яке використовується на об'єкті, повинне відповідати проектній документації.

1.7.2. Технологічне устаткування не повинне працювати у форсованому режимі.

1.7.3. Контрольно-вимірювальні прилади технологічного устаткування об'єктів повинні бути у працюючому стані та мати свідоцтва про державну повірку.

1.7.4. Використання систем блокування і сигналізації, що забезпечує відключення технологічного устаткування при аварійних ситуаціях.

1.7.5. Трубопроводи, димоходи повинні бути герметичні для запобігання витоку продуктів спалювання в приміщення.

1.7.6. Суб'єкт господарювання повинен проводити режимно-налагоджувальні роботи на обладнанні, що використовує паливо.

1.7.7. Вентиляційні установки приміщень і споруд повинні утримуватись в справному стані та у відповідності технічним паспортам.

1.7.8. Не використовувати обладнання із непрацюючими або несправними контрольно-вимірювальними приладами.

1.8. До очистки газопилового потоку:

Умова не встановлюється.

1.9. До виробничого контролю.

1.9.1. Виробничий контроль за дотриманням затверджених нормативів граничнодопустимих викидів забруднюючих речовин повинен здійснюватися організаціями, які мають у своєму складі атестовану лабораторію.

1.9.2. При визначенні розташування місць відбору проб, виконанні відбору проб організованих промислових викидів стаціонарними джерелами забруднення атмосферного повітря керуватись вимогами КНД 211.2.3.063-98 «Метрологічне забезпечення. Відбір проб промислових викидів».

1.9.3. Визначення концентрацій забруднюючих речовин проводити за метрологічно атестованими методиками виконання вимірювань.

1.9.4. Періодичний моніторинг:

а) Для будь-якого параметру, вимірювання якого в силу особливостей пробовідбору/аналізу за 20 хвилин неможливо, необхідно встановити придатний період пробовідбору, а отримані при таких величини не повинні перевищувати граничнодопустимі дозволених викидів.

б) Результати вимірювань масової концентрації забруднюючої речовини, які характеризують вміст цієї забруднюючої речовини за двадцятихвилинний

проміжок часу по всьому вимірному перерізу газоходу, вважаються такими, що не перевищують значення відповідного нормативу граничнодопустимого викиду, якщо значення кожного результату вимірювання не перевищують значення встановленого нормативу граничнодопустимого викиду.

в) Граничнодопустима інтенсивність викидів повинна розраховуватися на основі концентрацій як середня величина за певний період часу, помножена на величину відповідної масової витрати. Не один з визначених таким чином показників не повинен перевищувати гранично допустиму величину інтенсивності викидів.

г) Для всіх інших параметрів, не один із середніх показників за 20 хвилин не повинен перевищувати гранично допустиму величину дозволених викидів.

1.9.5. Граничнодопустимі концентрації для викидів в атмосферу, встановлені в Дозволі, повинні досягатися без розбавлення повітрям та повинні ґрунтуватися на величинах обсягу газів, призведених до наступних нормальних умов:

- у випадку газів: температура 273 К, тиск 101,3 кПа (без виправлень на вміст кисню та вологості);

- у випадку газоподібних продуктів спалювання: температура: 273 К, тиск: 101,3 кПа, сухий газ; 3 % кисню для газоподібного та рідкого палива.

1.10. До переліку заходів щодо здійснення контролю за дотриманням встановлених технологічних нормативів викидів, що відводяться від окремого типу обладнання.

Умова не встановлюється.

1.11. До адміністративних дій у разі виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру.

1.11.1. Суб'єкт господарювання (Оператор) повинен направляти повідомлення, як по телефону, так і по факсу (якщо є така можливість) до Мінприроди та Державної екологічної інспекції як можна скоріше (наскільки це практично можливо), після того, як відбувається щось з наступного:

(а) будь-який викид, який не відповідає вимогам Дозволу.

(б) будь-яка несправність чи поломка контрольного обладнання або обладнання для моніторингу, яка може призвести до втрати контролю за системою попередження забруднення;

(в) будь-яка аварія може створити загрозу забруднення повітря або може потребувати екстрених заходів реагування. У якості складової частини повідомлення, Оператор повинен вказати дату та час такої аварії, привести

докладну інформацію про те, що сталося та заходи, прийняті для мінімізації викидів і для попередження подібних аварій в майбутньому.

1.11.2. Оператор повинен документально фіксувати будь-які аварії, вказані в пункті 3.1 даної умови. В повідомленні, яке надається Мінприроди та Державної екологічної інспекції, повинна наводитися докладна інформація про обставини, які призвели до аварії та про всі прийняті дії для мінімізації впливу на навколишнє середовище та для мінімізації обсягу утворених відходів.

1.11.3. Звіт за довільною формою про всі зафіксовані аварії повинен надаватися до Мінприроди та до Державної екологічної інспекції.

1.12. Вимоги до неорганізованих джерел викидів.

1.12.1. Вимоги до неорганізованих джерел викидів (сипучі матеріали, джерела викидів №№ 1).

1.12.1.1. Зберігання сипких матеріалів повинне передбачатися в спеціально передбачених складах. Склади і їх захисні огорожі повинні підтримуватися постійно в справному стані.

1.12.1.2. Не допускати розсипань сипких матеріалів поза територіями передбачених для цих цілей складів.

1.12.1.3. Не допускати перевищення об'ємів сипких будівельних матеріалів при їх зберіганні, які регламентовані нормативними місткостями складів і їх конструктивними особливостями.

1.12.1.4. Концентрації шкідливих речовин в повітрі робочої зони при виконанні різних видів робіт не повинні перевищувати гранично допустимих концентрацій (ГДК), регламентованих ГОСТ і переліками ГДК, затвердженими МОЗ України.

1.12.1.5. Параметри мікроклімату на робочих місцях повинні відповідати вимогам санітарних норм мікроклімату виробничих приміщень, затверджених МОЗ України.

1.12.1.6. Суб'єкт господарювання повинен підтримувати параметри технологічних процесів в межах норм технологічного режиму.

1.13.2. Вимоги до неорганізованих джерел викидів. (автотранспорт, джерела викидів №№ 16)

1.13.2.1. Забороняється простоювання транспорту на території підприємства з працюючим двигуном;

1.13.2.2. Щорічно проходити перевірку токсичності та димності відпрацьованих газів на транспорті;

1.13.2.3. Забороняється експлуатація технічно несправного транспорту;

1.13.2.4. Всі системи двигуна повинні підтримуватись у герметичному стані для виключення наднормативного забруднення атмосферного повітря та ґрунтів.

1.13.2.5. Використовувати пальне, що має відповідні сертифікати якості.