



ДНІПРОВСЬКА МІСЬКА РАДА ІНСПЕКЦІЯ З ПИТАНЬ ПРАЦІ ТА ЗАЙНЯТОСТІ НАСЕЛЕННЯ

пр. Дмитра Яворницького, 75, м. Дніпро, 49000, тел. 720 90 58, work@dniprorada.gov.ua

13.11.2023 № 7/2-1017

На № _____ від _____

Генеральному директору
Приватного акціонерного
товариства «Дніпрометиз»
Олександру ЯКУШЕВУ

Від трудового колективу:
Голові первинної організації
Профспілки Приватного
акціонерного товариства
«Дніпрометиз»
Ніні ГОЛЕНКО

Про повідомну реєстрацію
змін та доповнень № 15
до колективного договору

Інспекція з питань праці та зайнятості населення Дніпровської міської ради повідомляє, що відповідно до п.3 постанови Кабінету Міністрів України від 13.02.2013 №115 «Про порядок повідомної реєстрації галузевих (міжгалузевих) і територіальних угод, колективних договорів» зміни і та доповнення №15 до колективного договору розглянуто на відповідність чинному законодавству України та зареєстровано за №465 від 13.11.2023 із рекомендаціями щодо усунення виявлених порушень:

1. Додатки до змін і доповнень до колективного договору: при зазначенні номерів додатків фраза «Затверджено змінами...» не відповідає вимогам Закону України «Про колективні договори і угоди», а саме: зміни і доповнення відповідно до вимог ст.14 Закону України «Про колективні договори і угоди» можуть вноситися тільки за взаємною згодою сторін в порядку, визначеному колективним договором. Відповідно до вимог ч.3 ст.13 зазначеного Закону зміни і доповнення, як і колективний договір, схвалюються зборами (конференцією) трудового колективу. Пунктом 1.8 колективного договору та преамбулою на стор.2 змін визначено, що зміни і доповнення приймаються на спільному засіданні за участю представників роботодавця та профкому, а не затверджуються змінами та доповненнями №15 до колективного договору. Привести у відповідність до чинного законодавства та п.1.8 колективного договору.

Також повідомляємо, що відомості про повідомну реєстрацію змін та доповнень №15 до колективного договору буде оприлюднено на офіційному сайті Дніпровської міської ради за посиланням: <https://dniprorada.gov.ua/uk/page/inspekciya-z-pitan-praci-ta-zajnyatosti-naselennya-dniprovskoi-miskoi-radi> (інформація на сайті оновлюється щомісяця).

Начальник інспекції

Тетяна ЯНУШКЕВИЧ

Генеральний директор
ПрАТ «Дніпрометиз»

465
Голова первинної
організації Профспілки
ПАТ «Дніпрометиз»



Олександр ЯКУШЕВ

М.П.
25.09.2023



Ніна ГОЛЕНКО

М.П.
25.09.2023

ЗМІНИ ТА ДОПОВНЕННЯ № 15
ДО КОЛЕКТИВНОГО ДОГОВОРУ
ПРИВАТНОГО АКЦІОНЕРНОГО ТОВАРИСТВА «ДНІПРОМЕТИЗ»,

схваленого загальними зборами
(конференцією) трудового колективу
ПрАТ «Дніпрометиз» 24.01.2019

м. Дніпро
2023

Приватне акціонерне товариство «Дніпрометиз» (далі – «Роботодавець») в особі генерального директора Якушева Олександра Сергійовича, який діє на підставі статуту, і Первинна організація Профспілки ПАТ «Дніпрометиз» (далі – «Профспілка»), яка представляє інтереси трудового колективу ПрАТ «Дніпрометиз» (далі – «Трудовий колектив»), в особі її Голови Голенко Ніни Федорівни, далі разом поіменовані як «Сторони», керуючись п.1.8 Колективного договору, одностайним рішенням представників Роботодавця та профкому, присутніх на спільному засіданні 25.09.2023, вирішили:

1. Внести зміни та доповнення у додатки Б, В, Ж, З до додатку 1, додаток 1 до додатку Ж до додатку 1, додаток 2 до Колективного договору, схваленого загальними зборами (конференцією) трудового колективу ПрАТ «Дніпрометиз» 24.01.2019 (далі – Колективний договір), виклавши їх у новій редакції, що додається.

2. Згідно ч. 2 ст. 9 Закону України «Про колективні договори і угоди» ці зміни та доповнення до Колективного договору набирають чинності від дати їх підписання або від дати, яка зазначена у відповідних змінах/доповненнях.

3. Зареєструвати ці зміни та доповнення до Колективного договору в Інспекції з питань праці та зайнятості населення Дніпровської міської ради.

Генеральний директор

М.П.
25.09.2023



Голова первинної організації Профспілки
ПАТ «Дніпрометиз»

М.П.
25.09.2023



Ніна ГОЛЕНКО

ПОЛОЖЕННЯ
про оплату праці та преміювання робітників - відрядників

1. Це Положення вводиться з метою матеріальної зацікавленості робітників у випуску якісної продукції, підвищення продуктивності і ефективності праці, поліпшенні трудової і виробничої дисципліни, кінцевих результатах виробничо-господарської діяльності підприємства.

2. Оплата праці робітників-відрядників проводиться за фактично виготовлену продукцію, що відповідає вимогам СМ якості, або виконаний обсяг робіт за діючими на підприємстві нормами виробітку і розцінками.

Преміювання робітників-відрядників проводиться за умови ритмічної роботи, своєчасного виконання виробничих завдань, дотримання Правил внутрішнього трудового розпорядку підприємства, встановлених санітарних норм, правил охорони праці та пожежної безпеки, технологій виготовлення продукції, режиму експлуатації обладнання, а також показників преміювання, наведених в таблиці:

Дільниця, структурний підрозділ	Професія	Показники преміювання, розмір премії (%)			
		Випуск якісної продукції, якісне виконання робіт	Виконання норм виробітку на 100%	Виконання виробничого завдання дільницею	Максимальний розмір премії
1	2	3	4	5	6
Дільниця з виробництва дроту та виробів з дроту СДК (волочильне відділення)	волочильник дроту	40	---	20	60
	транспортувальник (такелажні роботи) (з вивезення готової продукції)	30	20	10	60
	укладальник-пакувальник	30	20	10	60
(відділення упаковки і дрібної фасовки)	укладальник-пакувальник	30	20	10	60
(відділення відпалу)	укладальник-пакувальник	30	20	10	60
(відділення підготовки виробництва)	травильник	15	10	2	27
	вантажник	15	10	2	27
	транспортувальник (такелажні роботи)	15	10	2	27
(відділення з виробництва колючого дроту)	автоматник на вузлов'язальних та навивальних автоматах та верстатах	30	5	5	40
	рубач дроту	30	5	5	40
	автоматник холодновисаджувальних автоматів	30	5	5	40
(відділення з виробництва отки)	укладальник-пакувальник (формування коробочок)	30	5	5	40
	транспортувальник (такелажні роботи)	15	20	10	45
	намотувальник дроту та тросів	30	5	5	40
(відділення з виробництва легованого зварювального дроту)	виробник стрічок та металосіток	15	5	2	22
відділення зварних сітчастих панелей огорожі	оператор автоматичних та напівавтоматичних ліній верстатів та установок	40	---	20	60
	укладальник-пакувальник	40	---	20	60
	намотувальник дроту та тросів	60	---	---	60
Дільниця металопокриття СДК	рубач дроту	30	5	5	40
	оцинковувач гарячим способом	30	---	25	55
Дільниця металопокриття № 2 СДК	укладальник-пакувальник	20	5	7	32
	оцинковувач гарячим способом	30	---	25	55
(відділення металопокриття)	укладальник-пакувальник	20	5	7	32

кріплення СДК	водій навантажувача	15	5	2	22
шлякове відділення	машиніст крана (кранівник)	15	5	2	22
	укладальник-пакувальник	15	5	2	22
	автоматник холодновисаджувальних автоматів	30	20	10	60
	волочильник дроту	40	---	20	60
Склад готової продукції та НО УМТП	вантажник	20	5	---	25

5. Волочильники дроту дільниці з виробництва дроту і виробів з дроту, дільниці з виробництва кріплення СДК преміюються за показниками, зазначеними в цьому Положенні, за умови виконання діючих індивідуальних норм виробітку не нижче 100%.

5.1. Волочильникам дроту дільниці з виробництва дроту і виробів з дроту, які пропрацювали на підприємстві до 1 року, виплачувати премію за показники преміювання у розмірах, зазначених у Положенні, без урахування виконання індивідуальних норм виробітку.

6. При розрахунку виконання норм виробітку фактичний час коригується на тривалість внутрішньозмінних простоїв обладнання в разі, якщо простій триває більше 25% тривалості робочої зміни. В інших випадках робочий час коригуванню не підлягає.

7. У разі порушень трудової, виробничої, технологічної дисципліни працівником премія за місяць, в якому допущене таке порушення, не нараховується або нараховується не в повному обсязі на підставі рішення керівника його структурного підрозділу (на підставі службової записки шляхом видання відповідного розпорядження, погодженого з профспілковим комітетом), підтвердженого, зокрема, наявними підтверджуючими документами (актами, письмовими поясненнями, відеоматеріалами та будь-якими іншими наявними даними тощо). Такий працівник повинен бути ознайомлений з розпорядженням.

№	Перелік порушень	Розмір зниження премії, %	відповідальний за облік
1	Запізнення, передчасне залишення робочого місця, відсутність на робочому місці без поважної причини до 3-х годин	до 50	майстер
2	Здача робочого місця в антисанітарному стані	до 50	майстер
3	Порушення технології (технологічної дисципліни) та виготовлення продукції, яка не відповідає вимогам ГОСТ, ДСТУ, ТУ, EN а також вимогам, погодженим у контрактах (договорах) з контрагентами, що зафіксовано талоном-попередженням.	до 100	відділ технічного контролю
4	Порушення правил охорони праці, пожежної безпеки	до 100	майстер
5	Порушення режиму експлуатації обладнання	до 50	майстер
6	Перебування на робочому місці (на території підприємства) у нетверезому стані, вчинення прогулу	до 100	майстер
7	Невиконання (неналежне виконання) працівником обов'язків, покладених на нього трудовим договором	до 100	майстер
8	Вчинення дій (бездіяльності), які призвели до виготовлення та / або відвантаження споживачу (контрагенту): неякісної продукції та / або невідповідної продукції (продукції, яка не відповідає вимогам нормативної документації, а також вимогам, обумовленим контрактом(договором) з споживачем (контрагентом)	до 100	майстер
9	Невиконання розпоряджень вищестоящої посадової особи, в тому числі безпосереднього та / або прямого керівника	до 100	майстер
10	Порушення Правил внутрішнього трудового розпорядку підприємства та / або Положення про пропускний та внутрішньооб'єктовий режим підприємства	до 100	майстер

8. Якщо премія за певний місяць працівнику виплачена, а факт порушення працівником трудової, виробничої, технологічної дисципліни тощо встановлений в наступних місяцях, право на часткове або повне утримання виплаченої працівнику премії за місяць, в якому допущене таке порушення, має генеральний директор (або інша уповноважена ним особа у встановленому законодавством порядку) за поданням керівника підрозділу або іншого структурного підрозділу.

9. Кошти, отримані в результаті позбавлення премії працівників дільниці за випуск невідповідної продукції за підсумками роботи за поточний місяць, за рішенням генерального директора можуть залишатися в розпорядженні керівника цієї дільниці для заохочення працівників, які не допускають випуск невідповідної продукції (код оплати за таблицею видів оплат - 110).

10. Премія нараховується одночасно з заробітною платою поточного місяця (код оплати за таблицею видів оплат - 114).

11. Робітникам за перший місяць роботи на підприємстві премія нараховується за фактично відпрацьований час в першому місяці і виконання показників преміювання. Робітникам, які пропрацювали неповний місяць і які звільнилися через: скорочення штату, вихід на пенсію, призов на службу до Збройних сил, вступ до навчального закладу, премія нараховується за фактично відпрацьований час у поточному місяці. Робітникам, які звільнилися з інших причин, премія за неповний місяць роботи не нараховується.

12. Контроль правильності нарахування оплати праці згідно із затвердженими відрядними розцінками, тарифними ставками, штатним розкладом, а також згідно з положенням покладається на управління персоналом.

13. Персонально відповідальність за використання фонду оплати праці несуть керівники структурних підрозділів.

Генеральний директор
ПрАТ «Дніпрометиз»

Голова первинної організації
Профспілки ПАТ «Дніпрометиз»

Н.Ф.Голенко

Зміни та доповнення №15 від 25.09.2023 до Колективного договору

ПОЛОЖЕННЯ
про оплату праці та преміювання робітників з погодинною оплатою праці
основних і допоміжних дільниць

1. Це Положення вводиться з метою матеріальної зацікавленості робітників у виконанні встановлених виробничих показників і підвищення особистої відповідальності за кінцеві результати роботи, поліпшення трудової і виробничої дисципліни, кінцевих результатах виробничо-господарської діяльності підприємства.
2. Заробітна плата працівникам з погодинною оплатою праці нараховується по годинним тарифним ставкам та посадовим окладам згідно до штатного розкладу, затвердженого генеральним директором.
3. Премія за підсумками роботи за місяць нараховується на заробіток за фактично відпрацьований час за затвердженими годинними тарифними ставками (посадовими окладами).
4. Робітникам за перший місяць роботи премія нараховується за фактично відпрацьований час в першому місяці і виконання показників преміювання. Робітники, які пропрацювали неповний місяць і звільнилися у зв'язку з призовом до Збройних сил, вступом до навчального закладу, виходом на пенсію, за скороченням штатів, преміюються за фактично відпрацьований час у даному періоді. Робітникам, які звільнилися з інших причин, за неповний місяць премія не нараховується.
5. Це положення не поширюється на сумісників.

6. Преміювання проводиться за досягнення кожним працівником встановлених індивідуальних показників у роботі, за умови дотримання Правил внутрішнього трудового розпорядку підприємства, Положення про пропускний та внутрішньооб'єктовий режим підприємства, встановлених санітарних норм, правил охорони праці та пожежної безпеки, виконання місячного виробничого завдання по дільниці, відсутність офіційних претензій від споживачів щодо якості продукції, що випускається.

7. Дільниця по виробництву дроту і виробів з дроту СДК:

Заробітна плата робітникам з погодинною оплатою праці нижченаведених професій дільниці з виробництва дроту та виробів з дроту (волоочильне відділення, відділення підготовки виробництва, відділення відпалу) СДК нараховується за годинними тарифними ставками згідно до затвердженого штатного розкладу з урахуванням підвищувального коефіцієнту, встановленого цим положенням, пропорційно фактично відпрацьованому часу. Премія нараховується на суму погодинної заробітної плати за підсумками роботи за місяць за умови виконання волоочильним відділенням виробничого завдання не нижче 100%.

№ з/п	Найменування професії	Показники преміювання	Підвищувальний коефіцієнт	Розмір премії, %
		обсяг виробленої і зданої продукції на склад волоочильним відділенням, тонн		
1	Машиніст крану (кранівник) (волоочильне відділення)	від 5001 та вище	3,37	27
2	Машиніст крану (кранівник) (відпалювального відділення)		3,37	27
3	Стропальник		3,94	27
4	Машиніст крану (кранівник) (склада - 3)		3,63	27

Рішення про зміну або скасування підвищувального коефіцієнту приймається генеральним директором.

Підставою для нарахування премії вищевказаним робітникам з погодинною оплатою праці цієї дільниці є довідка групи планування виробництва про виконання виробничого завдання волоочильним відділенням за місяць.

8. Робітникам з погодинною оплатою праці інших структурних підрозділів підприємства виплачується індивідуальна премія, нарахована з урахуванням персонального преміального коефіцієнту на заробіток за фактично відпрацьований час за затвердженими годинними тарифними ставками (посадовими окладами). Персональний преміальний коефіцієнт встановлюється робітникові за якісне виконання робіт, інтенсивність, професійну майстерність, суміщення професій, розширення зон обслуговування, за умови дотримання Правил внутрішнього трудового розпорядку підприємства, Положення про пропускний та внутрішньооб'єктовий режим підприємства, встановлених санітарних норм, правил охорони праці і пожежної безпеки.

Рішення про встановлення або зміну (скасування) індивідуального коефіцієнта преміювання приймається генеральним директором за поданням керівника структурного підрозділу.

9. Робітники з погодинною оплатою праці можуть бути повністю або частково позбавлені премії за невиконання показників преміювання або наявність виробничих упущень, порушень трудової, виробничої дисципліни:

№ п/п	Перелік порушень	Розмір зниження премії, %	відповідальний за облік
1	2	3	4
1	Вчинення прогулу	100	безпосередній керівник
2	Перебування на робочому місці (на території підприємства) у нетверезому стані або вживання алкогольних напоїв на робочому місці	100	безпосередній керівник
3	Неефективне використання робочого часу, запізнення, передчасне залишення робочого місця, відсутність на робочому місці без поважної причини до 3-х годин	100	безпосередній керівник
4	Порушення правил охорони праці, пожежної безпеки, виробничої санітарії	До 100	безпосередній керівник
5	Недбале ставлення до інструменту, що призвело до його псування	До 80	безпосередній керівник
6	Неякісне виконання ремонтних робіт, яке призвело до виходу з ладу та простою обладнання.	До 50	безпосередній керівник
7	Неекономне використання енергоресурсів та матеріалів	До 60	безпосередній керівник
8	Вчинення дій, які заважають іншим працівникам виконувати свої трудові обов'язки	До 45	безпосередній керівник
9	Несвоєчасне повідомлення керівника (замовчування) про причини, що призвели до простоїв, аварій	До 50	безпосередній керівник
10	Несвоєчасність проведення профілактичного огляду обладнання	До 60	безпосередній керівник
11	Невиконання розпоряджень вищестоящої посадової особи, в тому числі безпосереднього та / або прямого керівника	До 100	безпосередній керівник
12	Несвоєчасний або неякісний догляд за робочим місцем	До 30	безпосередній керівник
13	Крадіжка майна	100	безпосередній керівник
14	Порушення Правил внутрішнього трудового розпорядку підприємства та / або Положення про пропускний та внутрішньооб'єктовий режим підприємства	До 100	безпосередній керівник
15	Вчинення дій (бездіяльності), які призвели до виготовлення та / або відвантаження (поставки) споживачу (контрагенту): неякісної продукції та / або невідповідної продукції (продукції, яка не відповідає вимогам нормативної документації, а також вимогам, обумовленим контрактом(договором) із споживачем (контрагентом)).	До 100	безпосередній керівник
16	Невиконання (неналежне виконання) працівником обов'язків, покладених на нього трудовим договором	до 100	безпосередній керівник

11 Право на часткове або повне позбавлення премії має генеральний директор (або інша уповноважена ним особа у встановленому законодавством порядку) за поданням керівника дільниці або іншого структурного підрозділу.

12 Премія нараховується одночасно з заробітною платою поточного місяця (код оплати по таблиці видів оплат: почасово - преміальна - по 115, індивідуальна премія - по 118).

13 Контроль за правильністю нарахування оплати праці відповідно до затверджених тарифних ставок, штатного розкладу, а також цього положення покладається на управління персоналом.

14 Персональну відповідальність за використання фонду оплати праці несуть керівники дільниць і підрозділів.

Генеральний директор
ПРАТ «Дніпромметиз»

Голова первинної організації Профспілки
ПРАТ «Дніпромметиз»

МП

Олександр Ільїн



МП

Ніна ГОЛЕНКО



ПЕРЕЛІК

професій і посад працівників, які мають право на додаткову відпустку за роботу в шкідливих та тяжких умовах праці та особливий характер праці

Професія, посада	Кількість днів
ДІЛЬНИЦЯ З ВИРОБНИЦТВА ДРОТУ І ВИРОБІВ З ДРОТУ СДК	
Волочильне відділення	
Волочильник дроту	4
Машиніст крана (кранівник)(волочильного відділення)	4
Транспортувальник (такелажні роботи) (з вивезення готової продукції)	4
Бригадир відділення калібрування, волочіння та шліфування металу	4
Приймоздавальник вантажу та багажу	4
Старший приймоздавальник вантажу та багажу	4
Стропальник	4
Старший волочильник дроту	4
Підсобний робітник	3
Інженер-програміст	4
Відділення підготовки виробництва	
Травильник	7
Слюсар-ремонтник	6
Приймоздавальник вантажу та багажу	4
Транспортувальник (такелажні роботи)	4
Контролер матеріалів металів, напівфабрикатів та виробів	4
Відділення відпалу	
Машиніст крана (кранівник)(відпалювального відділення)	4
Гартівник	4
Налагоджувальник устаткування й агрегатів у термообробленні	3
Укладальник-пакувальник	2
Фільєрне відділення	
Розшліфувальник фільєрів	4
Старший розшліфувальник фільєрів	3
Відділення з виробництва колючого дроту	
Автоматник на вузлов'язальних та навивальних автоматах та верстатах	2
Рубач дроту	2
Автоматник холодновисаджувальних автоматів	4
Укладальник-пакувальник (формування коробочок)	2
Намотувальник дроту та тросів	2
Приймоздавальник вантажу та багажу	4
Відділення з виробництва сітки	
Виробник стрічок та металосіток	2
Відділення з виробництва легованого зварювального дроту	
Оператор автоматичних та напіваавтоматичних ліній верстатів та установок	1
Відділення упаковки і дрібної фасовки	
Укладальник-пакувальник	2
Відділення зварних сітчастих панелей огорожі	
Рубач дроту	2
Оператор автоматичних та напіваавтоматичних ліній верстатів та установок	1
Оператор фарбувально-сушильної лінії та агрегата	1
ДІЛЬНИЦЯ З РЕМОНТУ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ УСТАТКУВАННЯ	
Електрогазозварник	7
Електромонтер з ремонту та обслуговування електроустаткування	4
Електромонтер з ремонту та обслуговування електроустаткування (черговий)	4
Слюсар-ремонтник	4
ДІЛЬНИЦЯ З РЕМОНТУ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ УСТАТКУВАННЯ СТАЛЕДРОТОВОГО КОМПЛЕКСУ	
Відділення з ремонту волочильного устаткування	
Електромонтер з ремонту та обслуговування електроустаткування	4
Електромонтер з ремонту та обслуговування електроустаткування (черговий)	4
Слюсар-ремонтник (Ш.У.)	4

Професія, посада	Кількість днів
ДІЛЬНИЦЯ МЕТАЛОПОКРИТТІВ СДК	
Відділення металопокриттів № 1	
Оцинковувач гарячим способом	7
Укладальник-пакувальник	3
Електромонтер з ремонту та обслуговування електроустаткування (черговий)	5
Електромонтер з ремонту та обслуговування електроустаткування	5
Слюсар-ремонтник (Ш.У.)	6
Електрогазозварник	7
Відділення металопокриттів № 2	
Оцинковувач гарячим способом	7
Укладальник-пакувальник	2
Слюсар-ремонтник	3
Оператор поста керування агрегатами безперервного травлення, знежирення, лудіння, оцинкування, лакування та відпалювання	1
ДІЛЬНИЦЯ З ВИРОБНИЦТВА КРІПЛЕННЯ СДК	
Цвяхове відділення	
Укладальник-пакувальник	4
Вантажник	1
Автоматник холодновисаджувальних автоматів (код проф. 895)	4
Автоматник холодновисаджувальних автоматів (код проф. 762)	7
РЕМОНТНА ГРУПА СЛУЖБИ ГОЛОВНОГО МЕХАНІКА	
Електрогазозварник	7
СЛУЖБА ГОЛОВНОГО ЕНЕРГЕТИКА	
Факхівець	4
Енергетичне відділення	
Апаратник гашення вапна	7
Апаратник нейтралізації	7
Слюсар-ремонтник	5
Апаратник очищення стічних вод	5
Електромонтер з ремонту та обслуговування електроустаткування	5
Слюсар-ремонтник (кислотного господарства)	5
Монтажник санітарно-технічних систем і устаткування (черговий)	3
Слюсар з експлуатації та ремонту газового устаткування (черговий)	4
Електрогазозварник	7
Розподільувач робіт	4
Бригадир на дільницях основного виробництва (станції нейтралізації)	4
Відділення підстанції	
Електромонтер з обслуговування підстанції	2
Електромонтер з ремонту апаратури, релейного захисту й автоматики	2
Електромонтер з ремонту та обслуговування електроустаткування (черговий)	2
Електромонтер з ремонту та обслуговування електроустаткування (В/В)	2
ДІЛЬНИЦЯ З ВИГОТОВЛЕННЯ ІНСТРУМЕНТУ ТА ЗАПАСНИХ ЧАСТИН СЛУЖБИ ГОЛОВНОГО МЕХАНІКА	
Ремонтно-механічне відділення	
Слюсар із складання металевих конструкцій	4
Комірник	4
Розмітник	4
Інструментальне відділення	
Коваль на молотах і пресах	7
Шліфувальник (змішаної шліфовки)	4
Машиніст на молотах, пресах та маніпуляторах	5
Інженер-технолог	4
Фрезерувальник	4
Бригадир з переміщення сировини, напівфабрикатів і готової продукції у процесі виробництва	1
ТРАНСПОРТНА ДІЛЬНИЦЯ УМТП	
Залізничне відділення	
Машиніст крана (кранівник)	4
Машиніст тепловоза	7
Вантажник	4
Слюсар з ремонту рухомого складу	3
Слюсар-електрик з ремонту електроустаткування	3
Монтер колії	2
Складач поїздів	2
Комірник	4
Автотранспортне відділення	
Водій автотранспортних засобів (вантаж. до 1,5 т)	1
Водій автотранспортних засобів (вантаж. від 3 т та більше)	7

Професія, посада	Кількість днів
Диспетчер автомобільного транспорту	4
ГРУПА ПЛАНУВАННЯ ВИРОБНИЦТВА	
Інженер з підготовки виробництва	4
СЛУЖБА ГОЛОВНОГО МЕХАНІКА	
Інженер	4
УПРАВЛІННЯ ПЕРСОНАЛОМ	
Інженер з нормування трудових процесів	4
Відділ комплектації та підготовки кадрів	
Фахівець	4
ВІДДІЛ ЛОГІСТИКИ УМТП	
Фахівець	4
ФІНАНСОВИЙ ВІДДІЛ	
Фахівець	4
Економіст з фінансової роботи	4
УПРАВЛІННЯ МАТЕРІАЛЬНО-ТЕХНІЧНОГО ПОСТАЧАННЯ	
Фахівець (із закупівель)	4
СЛУЖБА УПРАВЛІННЯ АКТИВАМИ	
Фахівець	4
УПРАВЛІННЯ БЕЗПЕКИ	
Бюро перепусток	
Фахівець	4
СКЛАД ГОТОВОЇ ПРОДУКЦІЇ ТА НАПІВФАБРИКАТІВ УМТП	
Склад ГП №2, склад готової продукції (металопокриття)	
Прийомоздавальник вантажу та багажу	4
Старший прийомоздавальник вантажу та багажу	4
Машиніст крана (кранівник)	2
Вантажник	3
ЦЕНТРАЛЬНИЙ МАТЕРІАЛЬНИЙ СКЛАД УМТП	
Склад 1 ЦМС, Склад 3 ЦМС	
Прийомоздавальник вантажу та багажу	4
ВІДДІЛ ПРОДАЖУ	
Фахівець	4
ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСЬКИЙ ВІДДІЛ	
Інженер-конструктор III категорії (механіка)	4
Інженер з проектно-кошторисної роботи	4
ТЕХНОЛОГІЧНА СЛУЖБА	
Фахівець із стандартизації, сертифікації та якості	4
Інженер-технолог	4
ВІДДІЛ ТЕХНІЧНОГО КОНТРОЛЮ	
Контролер матеріалів, металів, напівфабрикатів та виробів	4
Інженер з якості	4
ЦЕНТР ІНФОРМАЦІЙНИХ ТЕХНОЛОГІЙ	
Бюро системного адміністрування	
Інженер з комп'ютерних систем	4
Бюро проектування, впровадження і супроводу програмного забезпечення	
Інженер- програміст	4
ЦЕНТРАЛЬНА ЗАВОДСЬКА ЛАБОРАТОРІЯ	
Лаборант спектрального аналізу	4
Лаборант хімічного аналізу	7
Інженер-лаборант	7
ЛАБОРАТОРІЯ ОХОРОНИ НАВКОЛИШНЬОГО СЕРЕДОВИЩА	
Лаборант хімічного аналізу	7
Інженер-лаборант	7
ЗДОРОВ'ПУНКТ	
Фельдшер	7
Лікар-терапевт	7
ДІЛЬНИЦЯ З БЛАГОУСТРОЮ	
Прибиральник територій	2

Генеральний директор
ПрАТ «Дніпрометиз»



Александр ЯКОШЕВ

Голова первинної організації Профспілки
ПРАТ «Дніпрометиз»



Ніна ГОЛЕНКО

Зміни та доповнення №15 від 25.09.2023 до Колективного договору

ПОЛОЖЕННЯ
про оплату праці та преміювання працівників - відрядників

1. Це Положення вводиться з метою матеріальної зацікавленості працівників у випуску якісної продукції, підвищення продуктивності і ефективності праці, поліпшенні трудової і виробничої дисципліни, кінцевих результатів виробничо-господарської діяльності підприємства.

2. Оплата праці працівників - відрядників проводиться за фактично виготовлену продукцію, що відповідає вимогам СМ якості, або виконаний обсяг робіт за діючими на підприємстві нормами виробітку і розцінками.

Преміювання працівників - відрядників проводиться за умови ритмічної роботи, своєчасного виконання виробничих завдань, дотримання Правил внутрішнього трудового розпорядку підприємства, встановлених санітарних норм, правил охорони праці та пожежної безпеки, технологій виготовлення продукції, режиму експлуатації обладнання відповідно до наступних показників преміювання, наведених в таблиці:

Дільниця, структурний підрозділ	Професія	Показники преміювання, розмір премії (%)			
		Випуск якісної продукції, якісне виконання робіт	Виконання норм виробітку на 100%	Виконання виробничого завдання дільницею	Максимальний розмір премії
1	2	3	4	5	6
Дільниця з виробництва дроту (виробів з дроту СДК (волоочильне відділення))	волоочильник дроту	40	20	---	60
	старший волоочильник дроту	40	20	---	60
	транспортувальник (такелажні роботи) (з вивезення готової продукції)	30	20	10	60
Відділення упаковки і дрібної фасовки) (відділення відпалу)	укладальник-пакувальник	30	20	10	60
	укладальник-пакувальник	30	20	10	60
	травильник	15	10	2	27
Відділення підготовки виробництва)	вантажник	15	10	2	27
	транспортувальник (такелажні роботи)	15	10	2	27
	автоматник на вузлов'язальних та навивальних автоматах та верстатах	30	5	5	40
Відділення з виробництва колючого дроту)	рубач дроту	30	5	5	40
	автоматник холодновисаджувальних автоматів	30	5	5	40
	укладальник-пакувальник (формування коробочок)	30	5	5	40
Відділення з виробництва (спин)	намотувальник дроту та тросів	30	5	5	40
	виробник стрічок та металосіток	15	5	2	22
	рубач дроту	30	5	5	40
Дільниця металопокриттів СДК	оцинковувач гарячим способом	60	---	---	60
Відділення металопокриттів (№1)	укладальник-пакувальник	20	5	7	32
Відділення металопокриттів (№2)					
Дільниця з виробництва опалення СДК (опалює відділення)	укладальник-пакувальник	15	5	2	22
	автоматник холодновисаджувальних автоматів	30	20	10	60
Дільниця з виробництва металового зварювального дроту СДК					

виробничого (виробничого дробу)	намотувальник дробу та тросів	60	---	---	60
	укладальник-пакувальник	40	---	20	60
	оператор автоматичних та напівавтоматичних верстатів та установок	40	---	20	60
	волоцьник дробу	60	---	---	60
виробничого (виробничого дробу)	вантажник	20	5	---	25

5. Волоцьникам дробу дільниці з виробництва дробу і виробів з дробу СДК, які пропрацювали на підприємстві до 1 року, виплачувати премію за показники преміювання у розмірах, зазначених у Положенні, без урахування виконання індивідуальних норм виробітку.

6. При розрахунку виконання норм виробітку фактичний час коригується на тривалість внутрішньозмінних простоїв обладнання в разі, якщо простій триває більше 25% тривалості робочої зміни. В інших випадках робочий час коригуванню не підлягає.

7. У разі порушення працівником в поточному місяці трудової, виробничої дисципліни керівник його структурного підрозділу має право ініціювати зниження максимального розміру премії такому працівнику в цьому місяці. Для зниження премії керівник структурного підрозділу направляє генеральному директору службову записку з відповідним обґрунтуванням підстав зниження розміру премії. Остаточне рішення про виплату працівникові премії (з урахуванням обґрунтування її зниження, наведеного у службовій записці) приймається генеральним директором або іншою уповноваженою ним особою шляхом проставлення відповідної резолюції на службовій записці.

8. При вчиненні працівником в поточному місяці порушення технології виробництва та / або виготовлення неякісної продукції (продукції, яка не відповідає вимогам нормативної документації, а також вимогам, погодженим у контрактах (договорах) з контрагентами) та виявленні таких порушень протягом цього ж місяця керівник структурного підрозділу видає такому працівнику талон - попередження.

Якщо протягом року після отримання працівником такого першого талону-попередження будуть виявлені повторні випадки вчинення цим же працівником такого самого виду порушення технології виробництва та / або виготовлення неякісної продукції, то разом з виданням відповідних талонів - попереджень керівник структурного підрозділу має право прийняти рішення про зниження такому працівникові розміру показника преміювання «Випуск якісної продукції, якісне виконання робіт» за місяць, в якому вчинене та виявлене відповідне порушення у наступних розмірах:

- на 25% при вчиненні другого (такого самого) порушення технології виробництва та / або виготовлення неякісної продукції,
- на 50% при вчиненні третього (такого самого) випадку порушення технології виробництва та / або виготовлення неякісної продукції,
- на 100% при вчиненні четвертого та наступних випадків (таких самих) порушень технології виробництва та / або виготовлення неякісної продукції.

9. При виявленні факту порушення працівником трудової, виробничої, технологічної дисципліни (в тому числі виготовлення неякісної продукції) в наступних місяцях після вчинення працівником таких порушень (при цьому премія за місяць, в якому вчинено порушення, працівнику вже виплачена) право на повне або часткове позбавлення працівника премії за місяць, в якому вчинено порушення, має генеральний директор (або інша уповноважена ним особа у встановленому законодавством порядку) за поданням керівника структурного підрозділу.

9. Кошти, заощаджені в результаті зниження премії працівників дільниці за порушення технології виробництва та / або виготовлення неякісної продукції за підсумками роботи за поточний місяць, за рішенням генерального директора можуть залишатися в розпорядженні керівника цієї дільниці для заохочення працівників, які не допускають порушень технології виробництва та / або виготовлення неякісної продукції (код оплати за таблицею видів оплат - 110).

10. Премія нараховується одночасно з заробітною платою поточного місяця (код оплати за таблицею видів оплат - 114).

11. Працівникам за перший місяць роботи на підприємстві премія нараховується за фактично відпрацьований час в такому першому місяці і виконання показників преміювання. Працівникам, які пропрацювали неповний місяць і які звільнилися через скорочення штату, вихід на пенсію, призов на службу до Збройних Сил України, вступ до навчального закладу премія нараховується за фактично відпрацьований час у такому місяці. Працівникам, які звільнилися з інших причин, премія за неповний місяць роботи не нараховується.

12. Контроль правильності нарахування оплати праці згідно із затвердженими відрядними розцінками, тарифними ставками, штатним розкладом, а також цим положенням покладається на управління персоналом.

13. Персональну відповідальність за використання фонду оплати праці несуть керівники структурних підрозділів.

Генеральний директор
ПРАТ «Дніпрометиз»

О.С. Янушев



Голова первинної організації
Профспілки ПРАТ «Дніпрометиз»

Н.Ф.Голенко



ПОЛОЖЕННЯ
про оплату праці та преміювання працівників з погодинною оплатою праці
основних і допоміжних дільниць

1. Це Положення вводиться з метою матеріальної зацікавленості працівників у виконанні встановлених виробничих показників і підвищення особистої відповідальності за кінцеві результати роботи, поліпшення трудової і виробничої дисципліни, кінцевих результатів виробничо-господарської діяльності підприємства.
2. Заробітна плата працівникам з погодинною оплатою праці нараховується по годинним тарифним ставкам та посадовим окладам згідно до штатного розкладу, затвердженого генеральним директором.
3. Премія за підсумками роботи за місяць нараховується на заробіток за фактично відпрацьований час за затвердженими годинними тарифними ставками (посадовими окладами).
4. Працівникам за перший місяць роботи премія нараховується за фактично відпрацьований час в першому місяці і виконання показників преміювання. Працівники, які пропрацювали неповний місяць і звільнилися у зв'язку з призовом до Збройних сил, вступом до навчального закладу, виходом на пенсію, за скороченням штатів преміюються за фактично відпрацьований час у даному періоді. Працівникам, які звільнилися з інших причин, за неповний місяць премія не нараховується.
5. Це положення не поширюється на сумісників.

6. Преміювання проводиться за досягнення кожним працівником встановлених індивідуальних показників в роботі за умови дотримання Правил внутрішнього трудового розпорядку підприємства, Положення про пропускний та внутрішньооб'єктовий режим підприємства, встановлених санітарних норм, правил охорони праці та пожежної безпеки, виконання місячного виробничого завдання по дільниці, відсутність офіційних претензій від споживачів щодо якості продукції, що випускається.

7. Дільниця по виробництву дроту і виробів з дроту СДК.

Заробітна плата працівникам з погодинною оплатою праці нижченаведених професій дільниці з виробництва дроту та виробів з дроту (волоочильне відділення, відділення підготовки виробництва, відділення відпалу) СДК нараховується за годинними тарифними ставками згідно до затвердженого штатного розкладу з урахуванням підвищувального коефіцієнту, встановленого цим положенням, пропорційно фактично відпрацьованому часу. Премія нараховується на суму погодинної заробітної плати за підсумками роботи за місяць за умови виконання волоочильним відділенням виробничого завдання не нижче 100%.

№ з/п	Найменування професії	Показники преміювання	Підвищувальний коефіцієнт	Розмір премії, %
		обсяг виробленої і зданої продукції на склад волоочильним відділенням, тонн		
1	Машиніст крану (кранівник) (волоочильне відділення)	від 5001 та вище	3,37	27
2	Машиніст крану (кранівник) (відділення відпалу)		3,37	27
3	Стропальник		3,94	27
4	Машиніст крану (кранівник) (склада - 3)		3,63	27

Рішення про зміну або скасування підвищувального коефіцієнту приймається генеральним директором.

Підставою для нарахування премії вищевказаним працівникам з погодинною оплатою праці цієї дільниці є довідка групи планування виробництва про виконання виробничого завдання волоочильним відділенням за місяць.

8. Працівникам з погодинною оплатою праці інших структурних підрозділів підприємства виплачується індивідуальна премія, нарахована з урахуванням коефіцієнту індивідуального преміювання на заробіток за фактично відпрацьований час за затвердженими годинними тарифними ставками (посадовими окладами). Коефіцієнт індивідуального преміювання встановлюється працівникові за якісне виконання робіт, інтенсивність, професійну майстерність, суміщення професій, розширення зон обслуговування за умови дотримання Правил внутрішнього трудового розпорядку підприємства, Положення про пропускний та внутрішньооб'єктовий режим підприємства, встановлених санітарних норм, правил охорони праці і пожежної безпеки.

Рішення про встановлення або зміну (скасування) коефіцієнта індивідуального преміювання приймається генеральним директором за поданням керівника структурного підрозділу.

9. У разі невиконання працівником в поточному місяці показників преміювання, наявності виробничих упушень, порушень трудової, виробничої дисципліни керівник його структурного підрозділу має право ініціювати зниження розміру індивідуальної премії такому працівнику в цьому місяці. Для зниження премії керівник структурного підрозділу направляє генеральному директору службову записку з відповідним обґрунтуванням підстав зниження розміру премії. Остаточне рішення про виплату працівникові премії (з урахуванням обґрунтування її зниження, наведеного у службовій записці) приймається генеральним

директором або іншою уповноваженою ним особою шляхом проставлення відповідної резолюції на службовій записці.

10. При виявленні факту порушення працівником трудової, виробничої дисципліни в наступних місяцях після вчинення працівником таких порушень (при цьому премія за місяць, в якому вчинено порушення, працівнику вже виплачена) право на повне або часткове позбавлення працівника премії за місяць, в якому вчинено порушення, має генеральний директор (або інша уповноважена ним особа у встановленому законодавством порядку) за поданням керівника структурного підрозділу.

11. Премія нараховується одночасно з заробітною платою поточного місяця (код оплати по таблиці видів оплат: почасово - преміальна - по 115, індивідуальна премія - по 118).

12. Контроль за правильністю нарахування оплати праці відповідно до затверджених тарифних ставок, штатного розкладу, а також цього положення покладається на управління персоналом.

13. Персональну відповідальність за використання фонду оплати праці несуть керівники дільниць і підрозділів.

Генеральний директор
ПРАТ «Дніпрометиз»

мп



Голова первинної організації Профспілки
ПРАТ «Дніпрометиз»

мп



Ніна ГОЛЕНКО

ПОЛОЖЕННЯ

про оплату праці працівників при виготовленні невідповідної продукції та порушення технологічного регламенту при виробництві продукції

1. ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ

1.1 Це положення вводиться з метою підвищення ефективності функціонування системи менеджменту якості, матеріальної зацікавленості працівників у випуску продукції, яка відповідає вимогам нормативної документації (НД), вимогам, що задовольняє запити споживачів.

1.2 Головними завданнями Положення є:

- зміцнення технологічної дисципліни та підвищення відповідальності працівників за якість продукції, що випускається;
- попередження відвантаження продукції споживачеві, що має відхилення від стандартів або вимог, обумовлених в укладених договорах, контрактах;
- управління невідповідною продукцією на всіх виробничих етапах.

1.3 Це Положення розроблено відповідно до діючої на підприємстві нормативної документації по системі менеджменту якості (СМ якості): методиками якості та інструкціями по якості, технологічною документацією та іншими документами.

1.4 При розробці цього Положення використані норми законодавства з даного питання, викладені в КЗпП України; Положення про оплату праці та преміювання працівників-відрядників (Додаток Б до Додатку 1 до КД) і Положення про оплату праці та преміювання працівників з почасовою оплатою праці основних і допоміжних дільниць (Додаток В до Додатку 1 до КД). У випадках, якщо норми цього Положення суперечать чи не узгоджуються з нормами Положення про оплату праці та преміювання працівників-відрядників і Положення про оплату праці та преміювання працівників з почасовою оплатою праці основних і допоміжних дільниць застосуванню підлягають норми відповідних положень.

2. ТЕРМІНИ ТА ВИЗНАЧЕННЯ

2.1 У цьому Положенні використовуються такі терміни та визначення:

Маркування - текст, літери, цифри, написи, умовні позначення на продукції, її частинах, ярликах, етикетках, упаковці

Ярлик - виріб заданої форми, розмірів і матеріалу, призначений для нанесення маркування та прикріплюється до упаковки або продукції.

Ідентифікація - процедура, що передбачає маркування, етикетування сировини, матеріалів, готової продукції, а також технічної і технологічної документації, що забезпечує простежуваність даного об'єкта з метою виявлення можливих причин появи невідповідної продукції або невідповідностей у виробничих і технологічних процесах.

Відповідність - виконання вимоги.

Невідповідність - невиконання вимоги.

Невідповідна продукція - продукція, яка не відповідає встановленим вимогам.

Виробник / підприємство – ПрАТ «Дніпрометиз»

2.2 Під невідповідною продукцією (НП) мається на увазі продукція, яка не відповідає вимогам нормативних документів на продукцію (ДСТУ, ГОСТ, технічним умовам), а також вимогам, обумовленим контрактом (договором) між підприємством і споживачем продукції.

2.3 Вірізняються такі види невідповідностей продукції:

- невідповідна продукція, що виникла з вини працівника - продукція, що виникла в результаті порушення працівником технологічного регламенту (через недбалість, неухваленості або навімисно), тобто невідповідність, якій працівник міг запобігти в процесі виробництва, але не зробив це з власної вини;
- невідповідна продукція, що виникла не з вини працівника - невідповідність, що виникла з причин незалежних від дій самого працівника (несправність обладнання або технологічного інструменту, прихований дефект і т.д.).

2.4 У цьому Положенні використовуються такі скорочення:

НД - нормативний документ;

НП - невідповідна продукція;

ВТК - відділ технічного контролю;

СГП та НФ - склад готової продукції та напівфабрикатів.

3. КОНТРОЛЬ ЯКОСТІ ПРОДУКЦІЇ

3.1 Контроль якості продукції, що виготовляється здійснюють працівники ВТК відповідно до діючої на підприємстві методики якості. Система контролю якості включає:

- вхідний контроль (контроль якості одержуваної сировини і матеріалів);
- операційний контроль (контроль якості напівфабрикату, переробної заготовки);

- приймальний контроль пред'явленої готової продукції.

3.2 Щозмінний контроль дотримання технологічного процесу здійснюють керівники і фахівці підрозділів, робочі, безпосередньо зайняті на виробництві продукції (самоконтроль), згідно з вимогами, викладеними в технічній документації.

3.2.1 Щозмінний операційний і приймальний контроль готової продукції (дроту-напівфабрикату, призначеного для подальшої переробки в умовах підприємства), здійснюють контролери ВТК.

3.2.2 При контролі дотримання технологічної дисципліни перевіряють:

- виконання вимог технологічних інструкцій на кожному виробничому етапі;

- стан технологічного обладнання, інструменту, оснащення, наявність виробничого вимірювального інструменту;

- якість сировини і матеріалів, що здаються у виробництво (вхідний контроль на внутрішньодільничних переділах);

- стан культури виробництва на робочих місцях;

- стан упаковки, ув'язки, складування та зберігання готової продукції;

- відповідність продукції вимогам замовлення, наявність необхідного маркування.

3.3 При отриманні сировини і матеріалів, які не відповідають встановленим вимогам, контролер ВТК діє у відповідності до чинної на підприємстві методики по вхідному контролю продукції.

3.4 Операційний і приймальний контроль якості продукції здійснюються у відповідності з діючими на підприємстві та затвердженими в установленому порядку схемами контролю.

3.5 Контролер ВТК підрозділу, який знайшов відхилення продукції від вимог НД (замовлення) на всіх переділах, в тому числі і на стадії складського зберігання і відвантаження продукції споживачеві, виконує наступні дії:

1) визначає робоче місце, де вироблено продукцію з відхиленнями;

2) маркує дану продукцію ярликом з написом «Невідповідна продукція» або «НП» із зазначенням виду невідповідності;

3) видає порушнику талон попередження;

4) доводить до відома змінного майстра виробничого підрозділу, де виявлено відхилення;

5) із залученням необхідних спеціалістів оформляє і реєструє «Акт про невідповідну продукцію» встановленого зразка.

3.5.1 У випадку, коли працівник сам заявив про випуск невідповідної продукції, талон-попередження не видається, але «Акт про невідповідну продукцію» оформлюється.

3.6 «Акт про невідповідну продукцію» оформлюють комісійно. Суть рішення комісії по визначенню причин випуску невідповідної продукції відображають в акті. В акті також відображають прийняте рішення щодо подальшого використання невідповідної продукції:

- переведення в іншу номенклатурну групу (переведення в інше замовлення та ін.);

- коригування до встановлених вимог (доробка, переробка);

- зниження градації (переведення в продукцію для побутових і господарсько-виробничих потреб або в продукцію для побутових і господарських потреб);

- переведення у відходи (утилізація).

3.7 «Акт про невідповідну продукцію» є основним документом для подальшої переробки невідповідної продукції.

3.8 Талон-попередження працівнику, який виробив невідповідну продукцію, видають безпосередньо на робочому місці працівники ВТК, керівники і фахівці.

3.9 У разі виготовлення невідповідної продукції через невірні вказівки майстра або іншого керівника підрозділу, відповідальність за випуск невідповідної продукції покладається на майстра, керівника підрозділу.

3.10. Рішення про застосування заходів впливу (в тому числі зниження премії) до працівника, якому видано талон-попередження, приймається керівником структурного підрозділу такого працівника відповідно до вимог Положення про оплату праці та преміювання працівників-відрядників (Додаток Б до Додатку 1 до КД).

3.11 Підтвердженням того, що виготовлена продукція пройшла приймальний контроль і відповідає встановленим вимогам, є наявність на ній маркувальних ярликів із зазначенням ідентифікаційного або табельного номера виробника і номера клейма контролера ВТК.

3.12 Відповідальність за якість прийнятої на СГП та НФ готової продукції покладається на працівників складу. При виявленні на СГП та НФ невідповідної продукції або продукції без маркувальних ярликів, відповідальність покладається на працівників СГП та НФ, які прийняли продукцію або не забезпечили збереження ідентифікаційних ярликів на продукції.

3.13 Всі випадки випуску продукції невідповідної якості аналізуються, з'ясовуються причини їх виникнення та за результатами аналізу вживаються заходи щодо їх усунення та повторного недопущення.

4 ОПЛАТА ПРАЦІ ПРИ ВИГОТОВЛЕННІ НЕВІДПОВІДНОЇ ПРОДУКЦІЇ

4.1 Виготовлення продукції, яка має невідповідність з вини працівника, оплаті не підлягає. В цьому випадку з працівника, який допустив невідповідність (або з винного у випуску невідповідної продукції), стягується завдана матеріальна шкода, але не вище його середньомісячного заробітку (п.3 ст.112 КЗпП України, п.1 ст.132 КЗпП України), керівником структурного підрозділу ініціюється рішення про часткове або повне ненарахування премії працівнику відповідно до вимог Положення про оплату праці та преміювання працівників-відрядників (Додаток Б до Додатку 1 до КД).

При виготовленні працівником продукції, яка має невідповідність, розмір матеріальної шкоди, завданої працівником, визначається плановим відділом підприємства за запитом керівника структурного підрозділу такого працівника. Матеріальна шкода з працівника стягується за наказом генерального директора, якщо розмір шкоди не перевищує середнього місячного заробітку такого працівника. Вказаний наказ має бути видано не пізніше двох тижнів із дня виявлення заподіяної шкоди та звернено до виконання не раніше семи днів із дня повідомлення про це працівника.

4.2 Невідповідність продукції, що сталося не з вини працівника, а внаслідок прихованого дефекту в оброблюваному матеріалі, виявлене після приймання продукції працівником ВТК, оплачується цьому працівникові як придатна продукція згідно п.2 ст.112 КЗпП України.

4.3 Для виключення випадків відвантаження споживачеві готової продукції з прихованими дефектами, про які відомо працівнику, який виготовляє продукцію (наприклад, неякісне намотування дроту, різана поверхня дроту та ін.) вводиться наступна норма:

4.3.1. Якщо працівник повідомляє про приховані дефекти, що відбулися з будь-яких причин, майстра або контролера ВТК, то оплата за виконану роботу такому працівнику здійснюється за повними розцінками, зберігається можливість отримання премії. Талон-попередження не видається, але «Акт про невідповідну продукцію» складається.

4.3.2 У випадку, якщо працівник (працівники) приховав (-ли) інформацію про допущену невідповідність, то після отримання рекламачії від споживача, проведеного розслідування за фактом поставки споживачеві продукції невідповідної якості, встановлення винуватця (винуватців) у випуску (відвантаженні) невідповідної продукції, цей працівник (працівники) несе (несуть) матеріальну відповідальність у розмірі фактично заподіяної шкоди, але не більше свого середньомісячного заробітку (ст.132 КЗпП України). Керівником структурного підрозділу ініціюється рішення про часткове або повне ненарахування премії працівнику відповідно до вимог Положення про оплату праці та преміювання працівників-відрядників (Додаток Б до Додатку 1 до КД) і Положення про оплату праці та преміювання працівників з почасовою оплатою праці основних і допоміжних дільниць (Додаток В до Додатку 1 до КД).

4.3.3 При повторенні подібних випадків створюється комісія з розгляду питання про звільнення винного (-их) працівника (-ів) (ст.147 КЗпП України).

5. КЕРУВАННЯ НЕВІДПОВІДНОЮ ПРОДУКЦІЄЮ

5.1 Керування невідповідною продукцією здійснюється відповідно до діючої на підприємстві методики якості.

5.2 Метою керування невідповідною продукцією є запобігання використанню в процесі виробництва матеріалів, сировини і продукції, що не відповідає встановленим вимогам. Управління НП передбачає аналіз невідповідностей і отримання даних про якість продукції, що виготовляється для розробки коригувальних дій і оцінки ризиків можливої повторної появи невідповідної продукції; розробку і реалізацію процедур доопрацювання, переробки та зниження сорту невідповідної продукції.

5.3 Порядок дій з виявленою невідповідною продукцією відповідно до п. 3.5

5.4 Реєстрацію всіх встановлених випадків виявлення невідповідної продукції (кількість виданих талонів-попереджень і актів про невідповідність продукції) здійснюють працівники ВТК виробничих дільниць (журнали, рапорти та ін.) і на підставі «Акта про невідповідну продукцію» вказані випадки відображаються у бухгалтерському обліку підрозділу.

5.5 У разі відсутності можливості провести доопрацювання протягом робочої зміни, вся виявлена в процесі виготовлення і ідентифікована відповідно до п.3.5 невідповідна продукція, після зважування, повинна бути поміщена на майданчик для невідповідної продукції. Відповідальним за переміщення цієї продукції на майданчик для невідповідної продукції є лінійний керівник виробничої дільниці, де виявлено невідповідність.

5.6 НП допрацьовує безпосередній винуватець в її виробництві, а при відсутності такої можливості - працівник, визначений керівництвом виробничої дільниці.

5.7 Кожна одиниця НП, переміщена на майданчик для НП, повинна бути піддана корегуванню не пізніше 1 місяця з дня виявлення, - і повторно, пред'явлена працівникові ВТК для приймання. Контролер ВТК, який прийняв допрацьовану продукцію, реєструє результати і дату приймання в журналі реєстрації актів про НП з проставленням особистого підпису.

5.8 Реєстрацію всіх звернень від споживачів про невідповідність поставленої продукції по якості і кількості здійснюють працівники відділу продажів.

5.9 По кожній претензії, яка призвела до матеріальних втрат, в тому числі повернення поставленої продукції, проводять службове розслідування з визначенням причин і встановленням працівників, винних у постачанні невідповідної продукції.

5.10 На підставі записів у протоколах якості ВТК дільниць, зареєстрованих актів про невідповідність продукції, даних по зверненням споживачів щодо якості поставленої продукції, інженер з якості ВТК проводить аналіз причин виникнення виявлених невідповідностей. Керівники виробничих підрозділів оцінюють ризики повторного виникнення невідповідності, розробляють коригувальні заходи, спрямовані на зниження випуску невідповідної продукції. Даний аналіз і виконання заходів розглядаються на нарадах за якістю.

6. ПРЕМІЮВАННЯ

6.1 Працівники-відрядники і працівники з почасовою оплатою праці підприємства преміюються за випуск якісної продукції і якісне виконання робіт у відповідності з вимогами Положення про оплату праці та преміювання працівників-відрядників (Додаток Б до Додатку 1 до КД) і Положення про оплату праці та преміювання працівників з почасовою оплатою праці основних і допоміжних дільниць (Додаток В до Додатку 1 до КД).

6.2 Контроль правильного застосування цього Положення здійснюють працівники управління персоналом.

Генеральний директор
ПрАТ «Дніпрометиз»



Голова первинної організації
Профспілки ПАТ «Дніпрометиз»



ПЕРЕЛІК ПОРУШЕНЬ ТЕХНОЛОГІЇ, ЗА ЯКІ ВИДАЮТЬСЯ ТАЛОНИ-ПОПЕРЕДЖЕННЯ

№	Найменування, вид та характер порушення	Винувата особа	
ДІЛЬНИЦЯ З ВИРОБНИЦТВА ДРОТУ І ВИРОБІВ З ДРОТУ СТАЛЕДРОТОВОГО КОМПЛЕКСУ			
Складування катанки			
1	Порушення схеми складування катанки та сортового прокату на складі катанки	вантажник, прийомоздавальник вантажу та багажу, начальник відділення (підготовки виробництва)	
Механічне видалення окалини			
2	Наявність в транспортному пакеті, поданому на механічне видалення окалини, різних марок сталі, партій металу	транспортувальник (такелажні роботи), прийомоздавальник вантажу та багажу відділення підготовки виробництва	
3	Неякісна ув'язка мотків катанки: слабка ув'язка, стирчать кінці в'язок	волоочильник дроту	
4	Намотування на намотувальний пристрій одночасно катанки різних марок сталі	волоочильник дроту	
5	не зачищений грат після зварювання кінців катанки	волоочильник дроту	
Травління катанки			
6	Наявність в транспортному пакеті, поданому на травління, різних партій металу і марок сталі	транспортувальник (такелажні роботи), прийомоздавальник вантажу та багажу відділення підготовки виробництва	
7	Загальний недотрав зі збереженням залишкової окалини на поверхні металу (недостатня витримка, низька концентрація кислоти)	травильник, начальник відділення (підготовки виробництва), майстер волоочильного відділення, бригадир відділення калібрування, волочіння та шліфування металу	
8	Місцевий недотрав у вигляді плям і окремих ділянок (щільний дотик витків металу при травлінні)	травильник, начальник відділення (підготовки виробництва), майстер волоочильного відділення, бригадир відділення калібрування, волочіння та шліфування металу	
9	Порушення порядку заправки соляною кислотою травильних ванн (завищена або занижена концентрація соляної кислоти у свіжеприготовленому розчині)	слюсар-ремонтник (зливальник-розливальник), травильник, начальник відділення (підготовки виробництва), майстер волоочильного відділення, бригадир відділення калібрування, волочіння та шліфування металу	
10	Неякісна промивка (недостатній час промивання, підвищений вміст залишків кислоти у промивочній ванні)	травильник, начальник відділення (підготовки виробництва), майстер волоочильного відділення, бригадир відділення калібрування, волочіння та шліфування металу	
11	Порушення порядку заправки ванни вапнування (концентрація СаО у свіжеприготовленому розчині не відповідає вимогам)	травильник, начальник відділення (підготовки виробництва), майстер	

№	Найменування, вид та характер порушення	Винувата особа	
	зазначеним в НД)	волоочильного відділення, бригадир відділення калібрування, волочіння та шліфування металу	
12	Неякісне вапнування: нерівномірне покриття шаром вапна поверхні травленого металу, грудки вапна на витках, концентрація хлоридів у вапняному розчині вище від встановленої в НД	травильник, начальник відділення (підготовки виробництва), майстер волоочильного відділення, бригадир відділення калібрування, волочіння та шліфування металу	
13	Надлишкова волога на поверхні металу після вапнування, через низьку температуру розчину, недостатнє тримання у ванні і недостатнє тримання під вентилятором після вапнування	травильник, начальник відділення (підготовки виробництва), майстер волоочильного відділення, бригадир відділення калібрування, волочіння та шліфування металу	
14	Неякісне фосфатування металу (маса фосфатного покриття поверхні металу не відповідає вимогам НД, несвоєчасне коригування фосфатного розчину)	травильник, начальник відділення (підготовки виробництва), майстер волоочильного відділення	
15	Порушення «Технологічної схеми ідентифікації продукції на всіх технологічних переділах» (відсутність ідентифікаційних ярликів, невідповідність марки сталі, зазначеної на ярлику)	приймоздавальник вантажу та багажу відділення підготовки виробництва, волоочильник дроту, травильник, начальник відділення (підготовки виробництва), майстер волоочильного відділення, бригадир відділення калібрування, волочіння та шліфування металу	
16	Порушення «Технологічної схеми ідентифікації продукції на всіх технологічних переділах» (невірне заповнення ідентифікаційних ярликів)	приймоздавальник вантажу та багажу відділення підготовки виробництва, волоочильник дроту, травильник	
Волочіння дроту (дільниця з виробництва дроту і виробів з дроту, дільниця з виробництва кріплення сталедротового комплексу)			
17	Використання травленої заготовки з неякісно підготовленою до волочіння поверхнею, застосування марок сталі, не передбачених завданням	волоочильник дроту, майстер волоочильного відділення, бригадир відділення калібрування, волочіння та шліфування металу	
18	Перевищення довжини дефектного кінця катанки, наявність у відходах, що йдуть на браконамотувач, придатного металу	волоочильник дроту, майстер волоочильного відділення, бригадир відділення калібрування, волочіння та шліфування металу	
19	Робота на волоочильному обладнанні без охолодження	волоочильник дроту	
20	Наявність в одному мотку дроту з різних марок сталі	волоочильник дроту	
21	Робота на обладнанні з несправними вузлами і деталями, що негативно впливають на якість дроту	волоочильник дроту	
22	Недодержання маршруту волочіння	волоочильник дроту, майстер волоочильного відділення, бригадир відділення калібрування, волочіння та шліфування металу	
23	Несвоєчасна заміна волок і роликів (дріт періодичного профілю): недотримання полів допуску по діаметру; якості поверхні готового дроту; глибини вм'ятин і маси погонного	волоочильник дроту	

№	Найменування, вид та характер порушення	Винувата особа	
	метру (для дроту періодичного профілю)		
24	Зв'язування кінців дроту при обривах (замість зварювання)	волоочильник дроту	
25	Не зачищений грат після зварювання кінців дроту	волоочильник дроту	
26	Неякісне намотування дроту: заплутані витки; перевищення маси і порушення геометричних розмірів мотків усіх типів; відсутність ув'язки по боковій поверхні великовантажного мотка (периметрії); відсутність конуса на великовантажних мотках, виготовлених на станах МФЛ і мокрого волочіння (у разі зазначення вимоги щодо конусу мотка у замовленні); хвилястість готового дроту.	волоочильник дроту, майстер волочильного відділення, бригадир відділення калібрування, волочіння та шліфування металу	
27	Неякісна ув'язка мотків дроту: дріт (стрічка) для ув'язки не відповідає зазначеній у НД, з іржавою поверхнею, слабка ув'язка, стирчать кінці в'язок; відсутність або недостатня кількість кілець (у разі зазначення вимоги у замовленні)	волоочильник дроту, майстер волочильного відділення, бригадир відділення калібрування, волочіння та шліфування металу	
28	Перевищення маси мотків дроту проти вимог НД та замовлення	волоочильник дроту, майстер волочильного відділення, бригадир відділення калібрування, волочіння та шліфування металу	
29	Наявність на поверхні мотків дроту різних забруднень	волоочильник дроту	
30	Наявність на дроті кольорів мінливості	волоочильник дроту, майстер волочильного відділення, бригадир відділення калібрування, волочіння та шліфування металу	
31	Застосування технологічних мастил і (або) їх комбінацій, не передбачених технологічною документацією	волоочильник дроту, майстер волочильного відділення, бригадир відділення калібрування, волочіння та шліфування металу	
32	Наявність на поверхні дроту слідів технологічного мастила, маса яких перевищує значення вказані у НД або у замовленні	волоочильник дроту, майстер волочильного відділення, бригадир відділення калібрування, волочіння та шліфування металу	
33	Порушення «Технологічної схеми ідентифікації продукції на усіх технологічних переділах» (відсутність маркувальних і ідентифікаційних ярликів)	волоочильник дроту, майстер волочильного відділення, бригадир відділення калібрування, волочіння та шліфування металу	
Відпал дроту			
34	Порушення порядку видачі завдань на термічну обробку дроту (не вказані термічні характеристики замовлення, неправильний підбір режимів на термічну обробку дроту)	майстер (відділення відпалу та пакування)	
35	Порушення вимог технологічної документації (заповнення робочих журналів з обліку руху металу у відділенні відпалу)	майстер (відділення відпалу та пакування), майстер волочильного відділення, бригадир відділення калібрування, волочіння та шліфування металу, гартівник	

№	Найменування, вид та характер порушення	Винувата особа	
36	Порушення порядку завантаження стану (порушення порядку заміни ідентифікаційних ярликів на тимчасові металеві, завантаження брудних і мокрих мотків і катушок, завантаження стану металом, який не відповідає завданню майстра)	гартівник, майстер (відділення відпалу та пакування), майстер волоочильного відділення, бригадир відділення калібрування, волочіння та шліфування металу	
37	Недотримання режимів відпалу	налагоджувальник устаткування й агрегатів у термообробленні	
38	Порушення порядку проведення контролю якості термічно обробленого дроту (відбір зразків і передача у ЦЗЛ)	гартівник, майстер (відділення відпалу та пакування), майстер волоочильного відділення, бригадир відділення калібрування, волочіння та шліфування металу	
39	Порушення схеми ідентифікації продукції на усіх технологічних переділах (відсутність маркувальних та ідентифікаційних ярликів і правильність їх заповнення)	гартівник, майстер (відділення відпалу та пакування), майстер волоочильного відділення, бригадир відділення калібрування, волочіння та шліфування металу	
40	Відсутність маркувальних та ідентифікаційних ярликів на мотках	укладальник-пакувальник, майстер (відділення відпалу та пакування), майстер волоочильного відділення, бригадир відділення калібрування, волочіння та шліфування металу	
41	Неякісне пакування мотків дроту типу «розетка» на гідравлічному пресі (недостатнє стиснення мотків, кількість притисків преса менше 3-х)	укладальник-пакувальник, майстер (відділення відпалу та пакування), майстер волоочильного відділення, бригадир відділення калібрування, волочіння та шліфування металу	
42	Неякісне виконання операції антикорозійного захисту поверхні дроту (наявність необроблених ділянок) у мотках типу «розетка» та мотках вільного намотування	укладальник-пакувальник, майстер (відділення відпалу та пакування), майстер волоочильного відділення, бригадир відділення калібрування, волочіння та шліфування металу	
43	Порушення цілісності мотка або пакета: деформація дроту (витягнуті, порвані або перебиті витки) та мотків (розірвані або зміщені в'язки) у процесі вантажно-розвантажувальних робіт та при транспортуванні	укладальник-пакувальник, гартівник, транспортувальник (такелажні роботи) (з вивезення готової продукції), машиніст крана(кранівник)(відпалувального відділення), майстер (відділення відпалу та пакування), майстер волоочильного відділення, бригадир відділення калібрування, волочіння та шліфування металу	
Паковка та пакування дроту			
44	Пошкодження цілісності мотка або пакета дроту (витягнуті або перебиті витки, порвані в'язки або зміщені в'язки)	транспортувальник (такелажні роботи) (з вивезення готової продукції), укладальник-пакувальник, машиніст крана (кранівник) (волоочильного відділення); бригадир з переміщення сировини, напівфабрикатів і готової продукції у процесі виробництва	

№	Найменування, вид та характер порушення	Винувата особа	
45	Пакування мотків дроту з наявністю на поверхні слідів забруднень, нальоту окалини з відтінками червоного кольору	укладальник-пакувальник, бригадир з переміщення сировини, напівфабрикатів і готової продукції у процесі виробництва	
46	Неякісна упаковка мотків дроту: не той пакувальний матеріал, зміщення пакування, недостатній перехват пакувального матеріалу	укладальник-пакувальник, майстер (відділення відпалу та пакування), бригадир з переміщення сировини, напівфабрикатів і готової продукції у процесі виробництва, майстер волочильного відділення, бригадир відділення калібрування, волочіння та шліфування металу	
47	Неякісне пакування мотків дроту: невідповідна кількість мотків у пакеті, порвані або зміщені стрічки	укладальник-пакувальник, майстер (відділення відпалу та пакування), бригадир з переміщення сировини, напівфабрикатів і готової продукції у процесі виробництва, майстер волочильного відділення, бригадир відділення калібрування, волочіння та шліфування металу	
48	Невідповідність вимогам технологічної документації та (або) замовлення кількості мотків у пакеті	укладальник-пакувальник, майстер (відділення відпалу та пакування), бригадир з переміщення сировини, напівфабрикатів і готової продукції у процесі виробництва, майстер волочильного відділення, бригадир відділення калібрування, волочіння та шліфування металу	
49	Пересортиця упакованих у пакет мотків за діаметрами дроту, видам дроту, видам-мотків	укладальник-пакувальник, майстер (відділення відпалу та пакування), бригадир з переміщення сировини, напівфабрикатів і готової продукції у процесі виробництва, майстер волочильного відділення, бригадир відділення калібрування, волочіння та шліфування металу	

Пресування брухту та відходів металу (браконамотувач)

50	Пресування у мотки з металловідходами дроту діаметром вище 2,50 мм у кількості більше 20 витків	пресувальник брухту та відходів металу	
----	---	--	--

ДІЛЬНИЦЯ МЕТАЛОПОКРИТТЯ СТАЛЕДРОТОВОГО КОМПЛЕКСУ

51	Неякісний вхідний контроль дроту-напівфабрикату	майстер зміни дільниці металопокриття	
52	Використання дроту-напівфабрикату, який не пройшов вхідний контроль	оцинковувач гарячим способом	
53	Порушення технологічного процесу (температура відпалу та / або оцинкування, концентрація ванн травління та / або флюсування)	майстер зміни дільниці металопокриття, оцинковувач гарячим способом	
54	Порушення цілісності ниток дроту при знятті упакованого мотка дроту з пакувального пресу	укладальник-пакувальник	
55	Напливи цинку, величина яких більше половини фактичного діаметру дроту по всій довжині мотка дроту	оцинковувач гарячим способом	
56	Невідповідність діаметру дроту вимогам замовлення	оцинковувач гарячим способом	

№	Найменування, вид та характер порушення	Винувата особа	
57	Невідповідність механічних властивостей дроту вимогам замовлення	оцинковувач гарячим способом	
58	Збереження маркування до повного використання мотка (ідентифікаційних ярликів)	оцинковувач гарячим способом	
59	Невідповідність якості цинкового покриття (недостатня хімічна стійкість покриття, відшаровування та розтріскування цинкового покриття при навиванні, напливи цинку, наявність ділянок не оцинкованих, щільність цинкового покриття не відповідає вимогам НД	оцинковувач гарячим способом	
60	Наявність слідів вологи на поверхні дроту, що викликають появу «білої іржі»	оцинковувач гарячим способом	
61	Невідповідність маси мотків вимогам НД та замовлення	оцинковувач гарячим способом	
62	Неякісне укладання дроту у мотки типу «Розетка» та «Розетка - сендвіч» (моток розпушений, порушені геометричні розміри)	оцинковувач гарячим способом	
63	Наявність не зварених кінців дроту у мотку	оцинковувач гарячим способом	
64	Неякісне пакування мотків дроту	пресувальник брукху та відходів металу	
65	Деформація мотків через недостатнє пресування та утяжку пакувальної стрічки	укладальник-пакувальник	
66	Застосування пакувальної металевої стрічки, що не відповідає вимогам НД	укладальник-пакувальник	
67	Відсутність ув'язки мотків по периметру	укладальник-пакувальник	
68	Кінці в'язок дроту не притиснуті до поверхні мотка	укладальник-пакувальник	
69	Застосування дроту для обв'язки, діаметр якої не відповідає вимогам НД	укладальник-пакувальник	
70	Відсутність додаткового пакування на вимогу замовника	укладальник-пакувальник	
71	Відсутність на поверхні мотка антикорозійного захисного мастила за вимогою	укладальник-пакувальник	
72	Відсутність ярлика з табельним номером укладальника-пакувальника	укладальник-пакувальник	

ДІЛЬНИЦЯ З ВИРОБНИЦТВА ДРОТУ І ВИРОБІВ З ДРОТУ СТАЛЕДРОТОВОГО КОМПЛЕКСУ

Виготовлення сітки плетеної

73	- невідповідність діаметру дроту замовленню;	майстер відділення з виробництва колючого дроту, виробник стрічок та металосіток	
74	- недотримання допусків за розміром сторони чарунки;	виробник стрічок та металосіток	
75	- недотримання допусків по ширині та довжині полотна сітки;	виробник стрічок та металосіток	
76	- наявність подвійних спіралей, неякісне загинання краю полотна сітки;	виробник стрічок та металосіток	
77	- порушення ідентифікації	Майстер відділення з виробництва колючого дроту, виробник стрічок та металосіток	

№	Найменування, вид та характер порушення	Винувата особа	
78	Пересортиця укладених на піддон рулонів сітки за геометричними параметрами сітки	виробник стрічок та металосіток, майстер відділення з виробництва колючого дроту	
Виробництво колючого дроту			
79	- діаметр основи та колючки не відповідають замовленню;	Майстер відділення з виробництва колючого дроту, автоматник на вузлов'язальних та навивальних автоматах та верстатах	
80	- недотримання допусків за довжиною колючки, відстані між колючками;	автоматник на вузлов'язальних та навивальних автоматах та верстатах	
81	- невідповідна якість навивки колючки, невідповідність кута зрізу;	автоматник на вузлов'язальних та навивальних автоматах та верстатах	
82	- неякісне пакування та пакування дроту на піддоні (ув'язка дротом, діаметр якого не відповідає вимогам НД, скручування кінців дроту, порушення схем складування мотків на піддоні)	автоматник на вузлов'язальних та навивальних автоматах та верстатах	
83	- невідповідність довжини або маси мотка вимогам замовлення;	Майстер відділення з виробництва колючого дроту, автоматник на вузлов'язальних та навивальних автоматах та верстатах	
84	- порушення ідентифікації.	Майстер відділення з виробництва колючого дроту, автоматник на вузлов'язальних та навивальних автоматах та верстатах	
85	Пересортиця укладених на піддон мотків колючого дроту за геометричними параметрами колючого дроту	автоматник на вузлов'язальних та навивальних автоматах та верстатах, майстер відділення з виробництва колючого дроту	
Виготовлення сітки з квадратними чарунками з попередньо рифленого дроту			
86	- перевищення граничних відхилень за діаметром дроту мотка, встановленого на розмотувальний пристрій	Майстер відділення з виробництва колючого дроту, автоматник холодновисаджувальних автоматів	
87	- тріщини, надриг або злам на поверхні дроту у вигинах рифлення	автоматник холодновисаджувальних автоматів	
88	- наявність нерифлених ділянок на дроті	автоматник холодновисаджувальних автоматів	
89	- розмір сторони чарунки у світлі не відповідає вимогам НД	автоматник холодновисаджувальних автоматів	
90	- довжина та ширина сітки не відповідає вимогам НД	автоматник холодновисаджувальних автоматів	
90	- довжина виступаючих кінців дроту основи та утка у готовій сітці не відповідає вимогам НД	автоматник холодновисаджувальних автоматів	
91	- наявність розірваних дротів у сітці	автоматник холодновисаджувальних автоматів	
92	- неправильне переплетення дроту у полотні сітки (відсутність паралельності)	автоматник холодновисаджувальних автоматів	
93	- сітка по ширині відрізана нерівно	автоматник холодновисаджувальних автоматів	

№	Найменування, вид та характер порушення	Винувата особа	
94	- кількість карт сітки у пакеті не відповідає НД або вимозі споживача	автоматник холодновисаджувальних автоматів	
95	- неякісна ув'язка пакета сітки, розірвані в'язки	автоматник холодновисаджувальних автоматів	
96	- рифлення дроту не в одній площині, крок рифлення не однаковий по довжині дроту	автоматник холодновисаджувальних автоматів, налагоджувальник устаткування у виробництві металевих канатів, сіток, пружин, щіток та ланцюгів	
97	- порушення ідентифікації	Майстер відділення з виробництва колючого дроту автоматник холодновисаджувальних автоматів	
98	Пересортиця ув'язаних у пакет карт сітки за геометричними параметрами сітки	автоматник холодновисаджувальних автоматів, майстер відділення з виробництва колючого дроту	
Виготовлення дроту з вуглецевої сталі у прутках			
99	- невідповідність діаметру дроту	майстер відділення з виробництва колючого дроту, автоматник холодновисаджувальних автоматів	
100	- невідповідність прутків за довжиною	автоматник холодновисаджувальних автоматів	
101	- невідповідність прутків за діаметром та овальністю;	автоматник холодновисаджувальних автоматів	
102	- невідповідність прутків періодичного профілю по геометричним параметрам;	автоматник холодновисаджувальних автоматів	
103	- невідповідність прутків за прямолінійністю;	автоматник холодновисаджувальних автоматів	
104	- невідповідність прутків за якістю поверхні;	автоматник холодновисаджувальних автоматів	
105	- невідповідність упаковки і маркування прутків	майстер відділення з виробництва колючого дроту автоматник холодновисаджувальних автоматів	
106	Пересортиця ув'язаних у пакет прутків за геометричним параметрами прутків	автоматник холодновисаджувальних автоматів, майстер відділення з виробництва колючого дроту	
Виготовлення фібри зі сталевого дроту			
107	- невідповідність партій дроту-напівфабрикату та діаметра дроту-напівфабрикату у мотках, встановлених на розмотувальні пристрої	майстер відділення з виробництва колючого дроту автоматник холодновисаджувальних автоматів	
108	- невідповідність геометричних параметрів фібри (діаметр або еквівалентний діаметр фібри, довжина деформованої фібри, довжина середньої частини фібри)	автоматник холодновисаджувальних автоматів	
109	- незадовільна якість поверхні фібри (наявність масел, забруднень, іржі)	автоматник холодновисаджувальних автоматів	
110	- нерозрізана (здвоєна) фібра	автоматник холодновисаджувальних	

№	Найменування, вид та характер порушення	Винувата особа	
		автоматів	
111	невідповідність упаковки та пакетування фібри вимогам НД	майстер відділення з виробництва колючого дроту, автоматник холодновисаджувальних автоматів	
112	порушення ідентифікації	майстер відділення з виробництва колючого дроту, автоматник холодновисаджувальних автоматів	
113	Пересортиця за типорозмірами укладених на один піддон ящиків з фіброю	автоматник холодновисаджувальних автоматів, майстер відділення з виробництва колючого дроту	

Дрібна розфасовка (поділ) дроту сталевого низьковуглецевого

114	невідповідність діаметру дроту для розфасовки;	майстер відділення з виробництва колючого дроту, працівник, зайнятий в даному процесі	
115	невідповідність за цілісністю мотка;	працівник, зайнятий в даному процесі	
116	невідповідність за формою мотка;	працівник, зайнятий в даному процесі	
117	невідповідність за якістю поверхні;	працівник, зайнятий в даному процесі	
118	порушення ідентифікації	майстер відділення з виробництва колючого дроту, працівник, зайнятий в даному процесі	

ДІЛЬНИЦЯ З ВИРОБНИЦТВА КРІПЛЕННЯ СТАЛЕДРОТОВОГО КОМПЛЕКСУ

Виготовлення цвяхів

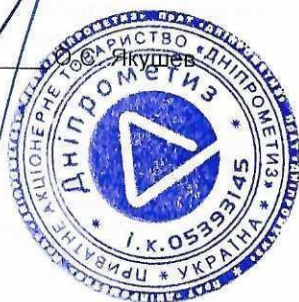
119	Приймання та зберігання дроту-напівфабрикату відсутність маркування Складування не по розмірам	приймоздавальник вантажу та багажу	
120	Відхилення від встановлених НД вимог за геометричними параметрами:	автоматник холодновисаджувальних автоматів	
121	- діаметру стрижня;	автоматник холодновисаджувальних автоматів	
122	- довжині цвяха;	автоматник холодновисаджувальних автоматів	
123	- діаметру головки;	автоматник холодновисаджувальних автоматів	
124	- відхилення від соосності головки цвяха щодо осі стрижня;	автоматник холодновисаджувальних автоматів	
125	- відхилення від округлості головки (овальності);	автоматник холодновисаджувальних автоматів	
126	- відхилення за одностороннім прогином стрижня	автоматник холодновисаджувальних автоматів	
127	Наявність невідпащої обсічки, що перевищує допустимі норми	автоматник холодновисаджувальних автоматів	
128	Збиток цвяхів (незадовільна очистка цвяхів):	чистильник металу, відливоч, виробів та	

№	Найменування, вид та характер порушення	Винувата особа	
		деталей	
129	- відсутність блискучої (полірованої) поверхні цвяхів після очистки;	чистильник металу, відливок, виробів та деталей	
130	- наявність невідпавшої обсічки понад встановлені НД норми	чистильник металу, відливок, виробів та деталей	
Пакування цвяхів			
131	Невідповідність маси нетто у пакувальній одиниці	укладальник-пакувальник	
132	Пересортиця продукції в одній пакувальній одиниці	укладальник-пакувальник	
133	Пересортиця укладених на один піддон ящиків з цвяхами за типорозмірами	укладальник-пакувальник	
134	Відсутність маркування або не досить чітке маркування на ящиках з готовою продукцією	укладальник-пакувальник	
135	Невідповідність маркування	укладальник-пакувальник	
Виготовлення шплінтів			
136	Відхилення від встановлених НД вимог за геометричними параметрами:	автоматник холодновисаджувальних автоматів	
137	- умовний діаметр;	автоматник холодновисаджувальних автоматів	
138	- довжина шплінта, діаметр головки, довжина хвостика.	автоматник холодновисаджувальних автоматів	
139	Наявність дефектів поверхні: задирок, тріщин, в місці переходу головок до стрижня - гострих зарубок	автоматник холодновисаджувальних автоматів	
Штамповка болтів			
140	Невідповідність встановленим технологічним регламентам НД:	автоматник холодновисаджувальних автоматів	
141	- висоти головки,	автоматник холодновисаджувальних автоматів	
142	- довжини стержня,	автоматник холодновисаджувальних автоматів	
143	- довжини різьбової частини,	автоматник холодновисаджувальних автоматів	
144	- розміру «під ключ»,	автоматник холодновисаджувальних автоматів	
145	- сорсності головки відносно осі стержня,	автоматник холодновисаджувальних автоматів	
146	- параметрів різьби:		
147	косе різьблення: циліндрична різьба;	автоматник холодновисаджувальних автоматів	
148	різьблення з тріщинами на стрижні;	автоматник холодновисаджувальних.	

№	Найменування, вид та характер порушення	Винувата особа	
		автоматів	
149	середній діаметр різьби виходить за поле допуску, зовнішній діаметр різьби виходить за поле допуску	автоматник холодновисаджувальних автоматів	
150	- наявність значних дефектів поверхні (розкатані пузири, штампувальні тріщини),	автоматник холодновисаджувальних автоматів	
151	- безформна головка (складки - зрив граней)	автоматник холодновисаджувальних автоматів	
Штапування гайок			
152	Невідповідність технічним вимогам:	автоматник холодновисаджувальних автоматів	
153	- висота гайки,	автоматник холодновисаджувальних автоматів	
154	- розміру «під ключ»,	автоматник холодновисаджувальних автоматів	
155	- симетричності шестикутника щодо осі отвору,	автоматник холодновисаджувальних автоматів	
156	- непаралельності опорних поверхонь;	автоматник холодновисаджувальних автоматів	
157	- параметрів різьблення (середній діаметр різьби виходить за поле допуску, середній діаметр отвору виходить за поле допуску),	автоматник холодновисаджувальних автоматів	
158	- значні дефекти поверхні (розкатані пузири, штампувальні тріщини, пошкодження різьби, щербини)	автоматник холодновисаджувальних автоматів	
Штапування заклепок			
159	Невідповідність встановленим технологічним регламентам НД:	автоматник холодновисаджувальних автоматів	
160	- діаметру стрижня,	автоматник холодновисаджувальних автоматів	
161	- довжини стрижня;	автоматник холодновисаджувальних автоматів	
162	- діаметру та висоти головки.	автоматник холодновисаджувальних автоматів	
163	- наявність дефектів поверхні (розкатані пузири, штампувальні тріщини, пошкодження різьби, щербини)	автоматник холодновисаджувальних автоматів	
Пакування готової продукції (кріпильних виробів)			
164	Невідповідність маси нетто в пакувальній одиниці	укладальник-пакувальник	
165	Відсутність маркування або не досить чітке маркування на ящиках з готовою продукцією	укладальник-пакувальник	
166	Невідповідність маркування	укладальник-пакувальник	
167	Пересортиця укладених на один піддон ящиків з кріпильними	укладальник-пакувальник	

№	Найменування, вид та характер порушення	Винувата особа	
	виробами за видами та типорозмірами кріпильних виробів		
ВІДДІЛ ТЕХНІЧНОГО КОНТРОЛЮ (ВТК)			
168	невірне заповнення ідентифікаційних ярликів	контролер матеріалів, металів, напівфабрикатів та виробів	
169	Невиконання вимог технологічної документації щодо порядку проведення контролю	контролер матеріалів, металів, напівфабрикатів та виробів	
170	Несвоєчасне оформлення протоколів якості	контролер матеріалів, металів, напівфабрикатів та виробів	
СКЛАД ГОТОВОЇ ПРОДУКЦІЇ ТА НАПІВФАБРИКАТІВ УМТП			
171	Деформація витків дроту мотка при транспортуванні, прийманні-розвантаженні на площі складу та завантаженні у вагони, автомобілі, контейнери та ін.	вантажник, прийомоздавальник вантажу та багажу, машиніст крана (кранівник)	
172	Недодержання схеми завантаження продукції	вантажник, прийомоздавальник вантажу та багажу, машиніст крана (кранівник), старший прийомоздавальник вантажу та багажу	
173	Відвантаження продукції, яка ідентифікована як «невідповідна продукція»	вантажник, прийомоздавальник вантажу та багажу, машиніст крана (кранівник), старший прийомоздавальник вантажу та багажу	
174	Відвантаження неідентифікованої (без маркування) продукції (якщо це не передбачено договором)	вантажник, прийомоздавальник вантажу та багажу, машиніст крана (кранівник), старший прийомоздавальник вантажу та багажу	
175	Порушення схем складування продукції на площах складу	машиніст крана (кранівник), старший прийомоздавальник вантажу та багажу	

Генеральний директор
ПрАТ «Дніпрометиз»



Голова первинної організації
Профспілки ПАТ «Дніпрометиз»



Н.Ф.Голенко

Перелік професій та посад,
за якими встановлена доплата за шкідливість згідно до результатів атестації робочих місць

№№ з/п	Найменування професії	Код професії за штат. розк.	Доплата за шкідливість, %
ДІЛЬНИЦЯ МЕТАЛОПОКРИТТІВ СДК			
Відділення металопокриттів № 1			
1	Оцинковувач гарячим способом	148	12
2	Укладальник-пакувальник	241	4
3	Електрогазозварник	257	8
4	Слюсар-ремонтник (Ш.У.)	758	8
5	Електромонтер з ремонту та обслуговування електроустаткування	532	8
6	Електромонтер з ремонту та обслуговування електроустаткування (черговий)	541	8
Відділення металопокриттів № 2			
1	Оцинковувач гарячим способом	148	12
2	Укладальник-пакувальник	241	4
3	Слюсар-ремонтник	779	4
4	Підсобний робітник	160	4
5	Транспортувальник (такелажні роботи) (з вивезення готової продукції)	730	4
ДІЛЬНИЦЯ З ВИГОТОВЛЕННЯ ІНСТРУМЕНТУ ТА ЗАПАСНИХ ЧАСТИН СЛУЖБИ ГОЛОВНОГО МЕХАНІКА			
Інструментальне відділення			
1	Коваль на молотах і пресах	561	8
2	Шліфувальник (змішаної шліфовки)	717	4
3	Машиніст на молотах, пресах та маніпуляторах	560	4
4	Бригадир з переміщення сировини, напівфабрикатів і готової продукції у процесі виробництва	1051	4
5	Фрезерувальник	244	4
Ремонтно-механічне відділення			
1	Слюсар із складання металевих конструкцій	203	4
2	Коваль на молотах і пресах	561	4
3	Машиніст на молотах, пресах та маніпуляторах	560	4
ДІЛЬНИЦЯ З ВИРОБНИЦТВА КРІПЛЕННЯ СДК			
Цвяхове відділення			
1	Автоматник холодновисаджувальних автоматів	895	8
2	Автоматник холодновисаджувальних автоматів	762	8
3	Водій навантажувача	31	4
4	Укладальник-пакувальник	241	8
5	Вантажник	665	4
СЛУЖБА ГОЛОВНОГО ЕНЕРГЕТИКА			
Енергетична дільниця			
1	Апаратник гашення вапна	4	8
2	Апаратник нейтралізації	6	8
3	Слюсар-ремонтник	205	4
4	Апаратник очищення стічних вод	473	4
5	Електромонтер з ремонту та обслуговування електроустаткування	532	4
6	Слюсар-ремонтник (кислотного господарства)	582	4
7	Електрогазозварник	257	8
8	Слюсар з експлуатації та ремонту газового устаткування (черговий)	855	4
9	Бригадир на дільницях основного виробництва (станції нейтралізації)	1237	4
ДІЛЬНИЦЯ З ВИРОБНИЦТВА ДРОТУ І ВИРОБІВ З ДРОТУ СДК			
Волочильне відділення			
1	Волочильник дроту	32	8
2	Машиніст крана (кранівник) (волочильного відділення)	441	4
3	Бригадир відділення калібрування, волочіння та шліфування металу	756	4
4	Транспортувальник (такелажні роботи) (з вивезення готової продукції)	730	4
5	Стропальник	216	4
6	Старший волочильник дроту	1270	8

№№ з/п	Найменування професії	Код професії за штат. розк.	Доплата за шкідливість, %
7	Підсобний робітник	160	4
8	Пресувальник брухту і відходів металу	729	4
Фільмерне відділення			
1	Розшліфувальник фільмерів	1029	4
2	Старший розшліфувальник фільмерів	1262	4
Відділення підготовки виробництва			
1	Слюсар-ремонтник	988	8
2	Травильник	229	8
3	Транспортувальник (такелажні роботи)	230	4
4	Вантажник	665	4
Відділення відпалу			
1	Гартівник	1217	4
2	Машиніст крана (кранівник) (відпалювального відділення)	470	4
3	Налагоджувальник устаткування й агрегатів у термообробленні	1009	4
4	Укладальник-пакувальник	241	4
Відділення з виробництва колючого дроту			
1	Автоматник на вузлов'язальних та навивальних автоматах та верстатах	1	4
2	Рубач дроту	184	4
3	Автоматник холодновисаджувальних автоматів	762	4
4	Укладальник-пакувальник (формування коробочок)	920	4
Відділення з виробництва сітки			
1	Виробник стрічок та металосіток	66	4
Відділення упаковки та дрібної фасовки			
1	Укладальник-пакувальник	241	4
Відділення зварних сітчастих панелей огорожі			
1	Рубач дроту	184	4
ДІЛЬНИЦЯ З РЕМОНТУ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ УСТАТКУВАННЯ			
1	Електрогазозварник	257	8
2	Слюсар-ремонтник	205	8
3	Електромонтер з ремонту та обслуговування електроустаткування	532	8
4	Електромонтер з ремонту та обслуговування електроустаткування (черговий)	541	8
ДІЛЬНИЦЯ З РЕМОНТУ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ УСТАТКУВАННЯ СТАЛЕДРОТОВОГО КОМПЛЕКСУ			
Відділення з ремонту волочильного устаткування			
1	Слюсар-ремонтник (Ш.У.)	758	8
2	Електромонтер з ремонту та обслуговування електроустаткування	532	8
3	Електромонтер з ремонту та обслуговування електроустаткування (черговий)	541	8
РЕМОНТНА ГРУПА СЛУЖБИ ГОЛОВНОГО МЕХАНІКА			
1	Електрогазозварник	257	8
УПРАВЛІННЯ МАТЕРІАЛЬНО-ТЕХНІЧНОГО ПОСТАЧАННЯ			
ТРАНСПОРТНА ДІЛЬНИЦЯ			
Залізничне відділення			
1	Машиніст крана (кранівник)	113	4
2	Машиніст тепловоза	120	4
3	Монтер колії	122	4
4	Слюсар з ремонту рухомого складу	202	4
5	Слюсар-електрик з ремонту електрообладнання	206	4
6	Вантажник	665	4

Генеральний директор
ПрАТ «Дніпрометиз»



Олександр ЛІСОВИЙ

Голова первинної організації Профспілки
ПАТ «Дніпрометиз»



Ніна ГОЛЕНКО

ПЕРЕЛІК

професій і посад працівників, які мають право на додаткову відпустку за роботу в шкідливих та тяжких умовах праці та особливий характер праці

Професія, посада	Кількість днів
ДІЛЬНИЦЯ З ВИРОБНИЦТВА ДРОТУ І ВИРОБІВ З ДРОТУ СДК	
Волочильне відділення	
Волочильник дроту	4
Машиніст крана (кранівник)(волочильного відділення)	4
Транспортувальник (такелажні роботи) (з вивезення готової продукції)	4
Бригадир відділення калібрування, волочіння та шліфування металу	4
Прийомоздавальник вантажу та багажу	4
Старший прийомоздавальник вантажу та багажу	4
Стропальник	4
Старший волочильник дроту	4
Підсобний робітник	3
Інженер-програміст	4
Пресувальник брухту та відходів металу	3
Відділення підготовки виробництва	
Травильник	7
Слюсар-ремонтник	6
Прийомоздавальник вантажу та багажу	4
Транспортувальник (такелажні роботи)	4
Контролер матеріалів металів, напівфабрикатів та виробів	4
Вантажник	1
Машиніст крана (кранівник)(склада-3)	2
Відділення відпалу	
Машиніст крана (кранівник)(відпалювального відділення)	4
Гартівник	4
Налагоджувальник устаткування й агрегатів у термообробленні	3
Укладальник-пакувальник	2
Фільєрне відділення	
Розшліфувальник фільєрів	4
Старший розшліфувальник фільєрів	3
Відділення з виробництва колючого дроту	
Автоматник на вузлов'язальних та навивальних автоматах та верстатах	2
Рубач дроту	2
Автоматник холодновисаджувальних автоматів	4
Укладальник-пакувальник (формування коробочок)	2
Намотувальник дроту та тросів	2
Прийомоздавальник вантажу та багажу	4
Відділення з виробництва сітки	
Виробник стрічок та металосіток	2
Відділення з виробництва легованого зварювального дроту	
Оператор автоматичних та напівавтоматичних ліній верстатів та установок	1
Відділення упаковки і дрібної фасовки	
Укладальник-пакувальник	2
Відділення зварних сітчастих панелей огорожі	
Рубач дроту	2
Оператор автоматичних та напівавтоматичних ліній верстатів та установок	1
Оператор фарбувально-сушильної лінії та агрегата	1
ДІЛЬНИЦЯ З РЕМОНТУ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ УСТАТКУВАННЯ	
Електрогазозварник	7
Електромонтер з ремонту та обслуговування електроустаткування	4
Електромонтер з ремонту та обслуговування електроустаткування (черговий)	4
Слюсар-ремонтник	4
ДІЛЬНИЦЯ З РЕМОНТУ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ УСТАТКУВАННЯ СТАЛЕДРОТОВОГО КОМПЛЕКСУ	
Відділення з ремонту волочильного устаткування	

Професія, посада	Кількість днів
Електромонтер з ремонту та обслуговування електроустаткування	4
Електромонтер з ремонту та обслуговування електроустаткування (черговий)	4
Слюсар-ремонтник (Ш.У.)	4
ДІЛЬНИЦЯ МЕТАЛОПОКРИТТІВ СДК	
Відділення металопокриттів № 1	
Оцинковувач гарячим способом	7
Укладальник-пакувальник	3
Електромонтер з ремонту та обслуговування електроустаткування (черговий)	5
Електромонтер з ремонту та обслуговування електроустаткування	5
Слюсар-ремонтник (Ш.У.)	6
Електрогазозварник	7
Відділення металопокриттів № 2	
Оцинковувач гарячим способом	7
Укладальник-пакувальник	2
Слюсар-ремонтник	3
Оператор поста керування агрегатами безперервного травлення, знежирення, лудіння, оцинкування, лакування та відпалювання	1
Підсобний робітник	1
Транспортувальник (такелажні роботи) (з вивезення готової продукції)	4
ДІЛЬНИЦЯ З ВИРОБНИЦТВА КРІПЛЕННЯ СДК	
Цвяхове відділення	
Укладальник-пакувальник	4
Вантажник	1
Автоматник холодновисаджувальних автоматів (код проф. 895)	4
Автоматник холодновисаджувальних автоматів (код проф. 762)	7
РЕМОНТНА ГРУПА СЛУЖБИ ГОЛОВНОГО МЕХАНІКА	
Електрогазозварник	7
СЛУЖБА ГОЛОВНОГО ЕНЕРГЕТИКА	
Фахівець	4
Енергетичне відділення	
Апаратник гашення вапна	7
Апаратник нейтралізації	7
Слюсар-ремонтник	5
Апаратник очищення стічних вод	5
Електромонтер з ремонту та обслуговування електроустаткування	5
Слюсар-ремонтник (кислотного господарства)	5
Монтажник санітарно-технічних систем і устаткування (черговий)	3
Слюсар з експлуатації та ремонту газового устаткування (черговий)	4
Електрогазозварник	7
Розподільувач робіт	4
Бригадир на дільницях основного виробництва (станції нейтралізації)	4
Відділення підстанції	
Електромонтер з обслуговування підстанції	2
Електромонтер з ремонту апаратури, релейного захисту й автоматики	2
Електромонтер з ремонту та обслуговування електроустаткування (черговий)	2
Електромонтер з ремонту та обслуговування електроустаткування (В/В)	2
ДІЛЬНИЦЯ З ВИГОТОВЛЕННЯ ІНСТРУМЕНТУ ТА ЗАПАСНИХ ЧАСТИН СЛУЖБИ ГОЛОВНОГО МЕХАНІКА	
Ремонтно-механічне відділення	
Слюсар із складання металевих конструкцій	4
Комірник	4
Розмітник	4
Коваль на молотах і пресах	5
Машиніст на молотах, пресах та маніпуляторах	2
Інструментальне відділення	
Коваль на молотах і пресах	7
Шліфувальник (змішаної шліфовки)	4
Машиніст на молотах, пресах та маніпуляторах	5
Інженер-технолог	4
Фрезерувальник	4
Бригадир з переміщення сировини, напівфабрикатів і готової продукції у процесі виробництва	1
ТРАНСПОРТНА ДІЛЬНИЦЯ УМТП	
Залізничне відділення	
Машиніст крана (кранівник)	4
Машиніст тепловоза	7
Вантажник	4

Професія, посада	Кількість днів
Слюсар з ремонту рухомого складу	3
Слюсар-електрик з ремонту електроустаткування	3
Монтер колії	2
Складач поїздів	2
Комірник	4
Фахівець	4
Автотранспортне відділення	
Водій автотранспортних засобів (вантаж. до 1,5 т)	1
Водій автотранспортних засобів (вантаж. від 3 т та більше)	7
Диспетчер автомобільного транспорту	4
ГРУПА ПЛАНУВАННЯ ВИРОБНИЦТВА	
Інженер з підготовки виробництва	4
СЛУЖБА ГОЛОВНОГО МЕХАНІКА	
Інженер	4
УПРАВЛІННЯ ПЕРСОНАЛОМ	
Інженер з нормування трудових процесів	4
Відділ комплектації та підготовки кадрів	
Фахівець	4
ВІДДІЛ ЛОГІСТИКИ УМТП	
Фахівець	4
ФІНАНСОВИЙ ВІДДІЛ	
Фахівець	4
Економіст з фінансової роботи	4
УПРАВЛІННЯ МАТЕРІАЛЬНО-ТЕХНІЧНОГО ПОСТАЧАННЯ	
Фахівець (із закупівель)	4
СЛУЖБА УПРАВЛІННЯ АКТИВАМИ	
Фахівець	4
УПРАВЛІННЯ БЕЗПЕКИ	
Бюро перепусток	
Фахівець	4
СКЛАД ГОТОВОЇ ПРОДУКЦІЇ ТА НАПІВФАБРИКАТІВ УМТП	
Склад ГП №2, склад готової продукції (металопокриття)	
Прийомоздавальник вантажу та багажу	4
Старший прийомоздавальник вантажу та багажу	4
Машиніст крана (кранівник)	2
Вантажник	3
ЦЕНТРАЛЬНИЙ МАТЕРІАЛЬНИЙ СКЛАД УМТП	
Склад 1 ЦМС, Склад 3 ЦМС	
Прийомоздавальник вантажу та багажу	4
ВІДДІЛ ПРОДАЖУ	
Фахівець	4
ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСЬКИЙ ВІДДІЛ	
Інженер-конструктор III категорії (механіка)	4
Інженер з проектно-кошторисної роботи	4
ТЕХНОЛОГІЧНА СЛУЖБА	
Фахівець із стандартизації, сертифікації та якості	4
Інженер-технолог	4
ВІДДІЛ ТЕХНІЧНОГО КОНТРОЛЮ	
Контролер матеріалів, металів, напівфабрикатів та виробів	4
Інженер з якості	4
ЦЕНТР ІНФОРМАЦІЙНИХ ТЕХНОЛОГІЙ	
Бюро системного адміністрування	
Інженер з комп'ютерних систем	4
Бюро проектування, впровадження і супроводу програмного забезпечення	
Інженер- програміст	4
ЦЕНТРАЛЬНА ЗАВОДСЬКА ЛАБОРАТОРІЯ	
Лаборант спектрального аналізу	4
Лаборант хімічного аналізу	7
Інженер-лаборант	7
Фахівець	7
ЛАБОРАТОРІЯ ОХОРОНИ НАВКОЛИШНЬОГО СЕРЕДОВИЩА	
Лаборант хімічного аналізу	7
Інженер-лаборант	7
ЗДОРОВПУНКТ	
Фельдшер	7

Професія, посада

Кількість
днів

Лікар-терапевт

7

ДІЛЬНИЦЯ З БЛАГОУСТРОЮ

Прибиральник територій

2

Генеральний директор
ПрАТ «Дніпрометиз»

Олександр ЯКУШЕВ



Голова первинної організації Профспілки
ПАТ «Дніпрометиз»

Ніна ГОЛЕНКО



Перелік професій та посад,
за якими встановлена доплата за шкідливість згідно до результатів атестації робочих місць

№№ з/п	Найменування професії	Код професії за штат. розк.	Доплата за шкідливість, %
ДІЛЬНИЦЯ МЕТАЛОПОКРИТТІВ СДК			
Відділення металопокриттів № 1			
1	Оцинковувач гарячим способом		
2	Укладальник-пакувальник	148	12
3	Електрогазозварник	241	4
4	Слюсар-ремонтник (Ш.У.)	257	8
5	Електромонтер з ремонту та обслуговування електроустаткування	758	8
6	Електромонтер з ремонту та обслуговування електроустаткування (черговий)	532	8
		541	8
Відділення металопокриттів № 2			
1	Оцинковувач гарячим способом		
2	Укладальник-пакувальник	148	12
3	Слюсар-ремонтник	241	4
4	Підсобний робітник	779	4
5	Транспортувальник (такелажні роботи) (з вивезення готової продукції)	160	4
		730	4
ДІЛЬНИЦЯ З ВИГОТОВЛЕННЯ ІНСТРУМЕНТУ ТА ЗАПАСНИХ ЧАСТИН СЛУЖБИ ГОЛОВНОГО МЕХАНІКА			
Інструментальне відділення			
1	Шліфувальник (змішаної шліфовки)		
2	Бригадир з переміщення сировини, напівфабрикатів і готової продукції у процесі виробництва	717	4
3	Фрезерувальник	1051	4
		244	4
Ремонтно-механічне відділення			
1	Слюсар із складання металевих конструкцій		
2	Коваль на молотах і пресах	203	4
3	Машиніст на молотах, пресах та маніпуляторах	561	4
		560	4
ДІЛЬНИЦЯ З ВИРОБНИЦТВА КРІПЛЕННЯ СДК			
Цвяхове відділення			
1	Автоматник холодновисаджувальних автоматів		
2	Автоматник холодновисаджувальних автоматів	895	8
3	Водій навантажувача	762	8
4	Укладальник-пакувальник	31	4
5	Вантажник	241	8
		665	4
СЛУЖБА ГОЛОВНОГО ЕНЕРГЕТИКА			
Енергетична дільниця			
1	Апаратник гашення вапна		
2	Апаратник нейтралізації	4	8
3	Слюсар-ремонтник	6	8
4	Апаратник очищення стічних вод	205	4
5	Електромонтер з ремонту та обслуговування електроустаткування	473	4
6	Слюсар-ремонтник (кислотного господарства)	532	4
7	Електрогазозварник	582	4
8	Слюсар з експлуатації та ремонту газового устаткування (черговий)	257	8
9	Бригадир на дільницях основного виробництва (станції нейтралізації)	855	4
		1237	4
ДІЛЬНИЦЯ З ВИРОБНИЦТВА ДРОТУ І ВИРОБІВ З ДРОТУ СДК			
Волочильне відділення			
1	Волочильник дроту		
2	Машиніст крана (кранівник) (волочильного відділення)	32	8
3	Бригадир відділення калібрування, волочіння та шліфування металу	441	4
4	Транспортувальник (такелажні роботи) (з вивезення готової продукції)	756	4
5	Стропальник	730	4
6	Старший волочильник дроту	216	4
7	Підсобний робітник	1270	8
		160	4

№№ з/п	Найменування професії	Код професії за штат. розк.	Доплата за шкідливість, %
8	Пресувальник брухту і відходів металу	729	4
Фільєрне відділення			
1	Розшліфувальник фільєрів	1029	4
2	Старший розшліфувальник фільєрів	1262	4
Відділення підготовки виробництва			
1	Слюсар-ремонтник	988	8
2	Травильник	229	8
3	Транспортувальник (такелажні роботи)	230	4
4	Вантажник	665	4
Відділення відпалу			
1	Гартівник	1217	4
2	Машиніст крана (кранівник) (відпалювального відділення)	470	4
3	Налагоджувальник устаткування й агрегатів у термообробленні	1009	4
4	Укладальник-пакувальник	241	4
Відділення з виробництва колючого дроту			
1	Автоматник на вузлов'язальних та навивальних автоматах та верстатах	1	4
2	Рубач дроту	184	4
3	Автоматник холодновисаджувальних автоматів	762	4
4	Укладальник-пакувальник (формування коробочок)	920	4
Відділення з виробництва сітки			
1	Виробник стрічок та металосіток	66	4
Відділення упаковки та дрібної фасовки			
1	Укладальник-пакувальник	241	4
Відділення зварних сітчастих панелей огорожі			
1	Рубач дроту	184	4
ДІЛЬНИЦЯ З РЕМОНТУ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ УСТАТКУВАННЯ			
1	Електрогазозварник	257	8
2	Слюсар-ремонтник	205	8
3	Електромонтер з ремонту та обслуговування електроустаткування	532	8
4	Електромонтер з ремонту та обслуговування електроустаткування (черговий)	541	8
ДІЛЬНИЦЯ З РЕМОНТУ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ УСТАТКУВАННЯ СТАЛЕДРОТОВОГО КОМПЛЕКСУ			
Відділення з ремонту волочильного устаткування			
1	Слюсар-ремонтник (Ш.У.)	758	8
2	Електромонтер з ремонту та обслуговування електроустаткування	532	8
3	Електромонтер з ремонту та обслуговування електроустаткування (черговий)	541	8
РЕМОНТНА ГРУПА СЛУЖБИ ГОЛОВНОГО МЕХАНІКА			
1	Електрогазозварник	257	8
УПРАВЛІННЯ МАТЕРІАЛЬНО-ТЕХНІЧНОГО ПОСТАЧАННЯ			
ТРАНСПОРТНА ДІЛЬНИЦЯ			
Залізничне відділення			
1	Машиніст крана (кранівник)	113	4
2	Машиніст тепловоза	120	4
3	Монтер колії	122	4
4	Слюсар з ремонту рухомого складу	202	4
5	Слюсар-електрик з ремонту електрообладнання	206	4
6	Вантажник	665	4

Генеральний директор
ПРАТ «Дніпрометиз»



Голова первинної організації Профспілки
ПРАТ «Дніпрометиз»



Ніна ГОЛЕНКО

ПЕРЕЛІК

професій і посад працівників, які мають право на додаткову відпустку за роботу в шкідливих та тяжких умовах праці та особливий характер праці

Професія, посада	Кількість днів
ДІЛЬНИЦЯ З ВИРОБНИЦТВА ДРОТУ І ВИРОБІВ З ДРОТУ СДК	
Волоочильне відділення	
Волоочильник дроту	4
Машиніст крана (кранівник)(волоочильного відділення)	4
Транспортувальник (такелажні роботи) (з вивезення готової продукції)	4
Бригадир відділення калібрування, волочіння та шліфування металу	4
Прийомоздавальник вантажу та багажу	4
Старший прийомоздавальник вантажу та багажу	4
Стропальник	4
Старший волоочильник дроту	4
Підсобний робітник	4
Інженер-програміст	3
Пресувальник брухту та відходів металу	4
	3
Відділення підготовки виробництва	
Травильник	
Слюсар-ремонтник	7
Прийомоздавальник вантажу та багажу	6
Транспортувальник (такелажні роботи)	4
Контролер матеріалів металів, напівфабрикатів та виробів	4
Вантажник	4
Машиніст крана (кранівник)(склада-3)	1
	2
Відділення відпалу	
Машиніст крана (кранівник)(відпалювального відділення)	4
Гартівник	4
Напалгоджувальник устаткування й агрегатів у термообробленні	3
Укладальник-пакувальник	2
Фільєрне відділення	
Розшліфувальник фільєрів	4
Старший розшліфувальник фільєрів	3
Відділення з виробництва колючого дроту	
Автоматник на вузлов'язальних та навивальних автоматах та верстатах	2
Рубач дроту	2
Автоматник холодновисаджувальних автоматів	4
Укладальник-пакувальник (формування коробочок)	2
Намотувальник дроту та тросів	2
Прийомоздавальник вантажу та багажу	4
Відділення з виробництва сітки	
Виробник стрічок та металосіток	2
Відділення з виробництва легованого зварювального дроту	
Оператор автоматичних та напівавтоматичних ліній верстатів та установок	1
Відділення упаковки і дрібної фасовки	
Укладальник-пакувальник	2
Відділення зварних сітчастих панелей огорожі	
Рубач дроту	2
Оператор автоматичних та напівавтоматичних ліній верстатів та установок	1
Оператор фарбувально-сушильної лінії та агрегата	1
ДІЛЬНИЦЯ З РЕМОНТУ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ УСТАТКУВАННЯ	
Електрогазозварник	7
Електромонтер з ремонту та обслуговування електроустаткування	4
Електромонтер з ремонту та обслуговування електроустаткування (черговий)	4
Слюсар-ремонтник	4
ДІЛЬНИЦЯ З РЕМОНТУ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ УСТАТКУВАННЯ СТАЛЕДРОТОВОГО КОМПЛЕКСУ	
Відділення з ремонту волоочильного устаткування	

Професія, посада	Кількість днів
Електромонтер з ремонту та обслуговування електроустаткування	4
Електромонтер з ремонту та обслуговування електроустаткування (черговий)	4
Слюсар-ремонтник (Ш.У.)	4
ДІЛЬНИЦЯ МЕТАЛОПОКРИТТІВ СДК	
Відділення металопокриттів № 1	
Оцинковувач гарячим способом	7
Укладальник-пакувальник	3
Електромонтер з ремонту та обслуговування електроустаткування (черговий)	5
Електромонтер з ремонту та обслуговування електроустаткування	5
Слюсар-ремонтник (Ш.У.)	6
Електрогазозварник	7
Відділення металопокриттів № 2	
Оцинковувач гарячим способом	7
Укладальник-пакувальник	2
Слюсар-ремонтник	3
Оператор поста керування агрегатами безперервного травлення, знежирення, лудіння, оцинкування, лакування та відпалювання	1
Підсобний робітник	1
Транспортувальник (такелажні роботи) (з вивезення готової продукції)	4
ДІЛЬНИЦЯ З ВИРОБНИЦТВА КРІПЛЕННЯ СДК	
Цвяхове відділення	
Укладальник-пакувальник	4
Вантажник	1
Автоматник холодновисаджувальних автоматів (код проф. 895)	4
Автоматник холодновисаджувальних автоматів (код проф. 762)	7
РЕМОНТНА ГРУПА СЛУЖБИ ГОЛОВНОГО МЕХАНІКА	
Електрогазозварник	7
СЛУЖБА ГОЛОВНОГО ЕНЕРГЕТИКА	
Фахівець	4
Енергетичне відділення	
Апаратник гашення вапна	7
Апаратник нейтралізації	7
Слюсар-ремонтник	5
Апаратник очищення стічних вод	5
Електромонтер з ремонту та обслуговування електроустаткування	5
Слюсар-ремонтник (кислотного господарства)	5
Монтажник санітарно-технічних систем і устаткування (черговий)	3
Слюсар з експлуатації та ремонту газового устаткування (черговий)	4
Електрогазозварник	7
Розподільувач робіт	4
Бригадир на ділянках основного виробництва (станції нейтралізації)	4
Відділення підстанції	
Електромонтер з обслуговування підстанції	2
Електромонтер з ремонту апаратури, релейного захисту й автоматики	2
Електромонтер з ремонту та обслуговування електроустаткування (черговий)	2
Електромонтер з ремонту та обслуговування електроустаткування (В/В)	2
ДІЛЬНИЦЯ З ВИГОТОВЛЕННЯ ІНСТРУМЕНТУ ТА ЗАПАСНИХ ЧАСТИН СЛУЖБИ ГОЛОВНОГО МЕХАНІКА	
Ремонтно-механічне відділення	
Слюсар із складання металевих конструкцій	4
Комірник	4
Розмітник	4
Коваль на молотах і пресах	5
Машиніст на молотах, пресах та маніпуляторах	2
Інструментальне відділення	
Шліфувальник (змішаної шліфовки)	4
Інженер-технолог	4
Фрезерувальник	4
Бригадир з переміщення сировини, напівфабрикатів і готової продукції у процесі виробництва	1
ТРАНСПОРТНА ДІЛЬНИЦЯ УМТП	
Залізничне відділення	
Машиніст крана (кранівник)	4
Машиніст тепловоза	7
Вантажник	4
Слюсар з ремонту рухомого складу	3
Слюсар-електрик з ремонту електроустаткування	3

Професія, посада	Кількість днів
Монтер колії	2
Складач поїздів	2
Комірник	4
Фахівець	4
Автотранспортне відділення	
Водій автотранспортних засобів (вантаж. до 1,5 т)	1
Водій автотранспортних засобів (вантаж. від 3 т та більше)	7
Диспетчер автомобільного транспорту	4
ГРУПА ПЛАНУВАННЯ ВИРОБНИЦТВА	
Інженер з підготовки виробництва	4
СЛУЖБА ГОЛОВНОГО МЕХАНІКА	
Інженер	4
УПРАВЛІННЯ ПЕРСОНАЛОМ	
Інженер з нормування трудових процесів	4
Відділ комплектації та підготовки кадрів	
Фахівець	4
ВІДДІЛ ЛОГІСТИКИ УМТП	
Фахівець	4
ФІНАНСОВИЙ ВІДДІЛ	
Фахівець	4
Економіст з фінансової роботи	4
УПРАВЛІННЯ МАТЕРІАЛЬНО-ТЕХНІЧНОГО ПОСТАЧАННЯ	
Фахівець (з закупівель)	4
СЛУЖБА УПРАВЛІННЯ АКТИВАМИ	
Фахівець	4
УПРАВЛІННЯ БЕЗПЕКИ	
Бюро перепусток	
Фахівець	4
СКЛАД ГОТОВОЇ ПРОДУКЦІЇ ТА НАПІВФАБРИКАТІВ УМТП	
Склад ГП №2, склад готової продукції (металопокриття)	
Прийомоздавальник вантажу та багажу	4
Старший прийомоздавальник вантажу та багажу	4
Машиніст крана (кранівник)	2
Вантажник	3
ЦЕНТРАЛЬНИЙ МАТЕРІАЛЬНИЙ СКЛАД УМТП	
Склад 1 ЦМС, Склад 3 ЦМС	
Прийомоздавальник вантажу та багажу	4
ВІДДІЛ ПРОДАЖУ	
Фахівець	4
ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСЬКИЙ ВІДДІЛ	
Інженер-конструктор III категорії (механіка)	4
Інженер з проектно-кошторисної роботи	4
ТЕХНОЛОГІЧНА СЛУЖБА	
Фахівець із стандартизації, сертифікації та якості	4
Інженер-технолог	4
ВІДДІЛ ТЕХНІЧНОГО КОНТРОЛЮ	
Контролер матеріалів, металів, напівфабрикатів та виробів	4
Інженер з якості	4
ЦЕНТР ІНФОРМАЦІЙНИХ ТЕХНОЛОГІЙ	
Бюро системного адміністрування	
Інженер з комп'ютерних систем	4
Бюро проектування, впровадження і супроводу програмного забезпечення	
Інженер- програміст	4
ЦЕНТРАЛЬНА ЗАВОДСЬКА ЛАБОРАТОРІЯ	
Лаборант спектрального аналізу	4
Лаборант хімічного аналізу	7
Інженер-лаборант	7
Фахівець	7
ЛАБОРАТОРІЯ ОХОРОНИ НАВКОЛИШНЬОГО СЕРЕДОВИЩА	
Лаборант хімічного аналізу	7
Інженер-лаборант	7
ЗДОРОВПУНКТ	
Фельдшер	7
Лікар-терапевт	7

Професія, посада	Кількість днів
ДІЛЬНИЦЯ З БЛАГОУСТРОЮ	
Прибиральник територій	2

Генеральний директор
ПРАТ «Дніпрометиз»

Олександр ЯКУШЕВ



Голова первинної організації Профспілки
ПАТ «Дніпрометиз»

Ніна ГОЛЕНКО



Пронумеровано, пронумеровано 41 (сорок один) аркуш.

Генеральний директор

ПРАТ «Дніпрометиз»

Олександр ЯКУШЕВ



Голов. Першої організації профспілки

РАТ «Дніпрометиз»

Ніна ГОЛЕНКО

М.П.

