



www.nashemisto.dp.ua

ПАМ'ЯТАЄМО, НЕ ПРОБАЧИМО

Керівник ДніпроОВА Сергій Лисак та мер Дніпра Борис Філатов вшанували пам'ять загиблих у 118-му будинку на Перемозі, де рік тому ракета РФ вбила 46 людей

Торік 14 січня удар російської ракети типу Х-22 по багатопверхівці на набережній Перемоги, 118 забрав життя 46 людей, шестеро з яких — діти. Поранення отримали близько 80 містян. Тоді рятувальники, медики, міські служби, військові, поліція та прості дніпряни кілька днів цілодобово працювали на місці влучання.

У перші роковини трагедії на місці влучання влаштували громадську панахиду. Вшанувати пам'ять загиблих прийшли керівники міста та області, ті, хто тоді розбирав завали, та мешканці сусідніх секцій будинку. Людям досі важко говорити про події того дня.

«Я збиралася йти на прогулянку, та якась сила мене зупинила — буквально в останні хвилини. Я вибігла, побачила цей жак. Цей вогонь до неба. Цей дим — чорний і білий і цей крик. Це страшно, це ніколи не забудеш», — зі сльозами згадує пані Валентина.

Вони із сусідкою принесли з собою жалобні квіти.

«Я після вибуху (я сиділа спиною до вікна) перше, про що подумала, щоб не заклинити двері. Через певний час я дізналася, що один з моїх синів допоміг маленькій десятирічній дівчинці. Ми з її бабусяю добре одна одну знаємо. Вона каже: «Нехай він прийде». І мій син пішов. А як тільки зайшов, онука говорить: «Бабуся, це він. Будь ласка, будьте моїм другим хрещеним», — розповідає пані Світлана історію, яку пережила із сином Артемом.

Внаслідок влучання було повністю знищено два під'їзди будинку. Вщент зруйнувало 63 квартири, ще десятки осель отримали пошкодження.



«Ми бачимо наслідки російського терору. Бачимо, що російські окупанти атакують наші міста і села. Взагалі, зараз на території регіону загинули від російського терору майже 300 людей», — зазначив керівник Дніпропетровської ОВА Сергій Лисак.

Уже протягом першого тижня після удару росіяни по житловому будинку на Перемозі до неушкоджених 16 під'їздів повернули воду, опалення, світло та газ. У будинку також замінили понад 1,3 тис. вибитих вікон, відновили ліфти, зробили фасадні роботи. Постраждалим виплатили безпрецедентну суму матеріальної допомоги — по 2 млн грн (навіпіл коштом міського бюджету та обласної субвенції). Мер Дніпра Борис Філатов наголосив, що для нього трагедія 118-го будинку є особистою.

«Я народився на цьому житломасиві. Тут зовсім поруч живе моя рідна сестра, моя племінники. У цьому будинку жили та живуть зараз мої однокласники. Лють і помста. Те, що дає нам сили жити та боротися далі», — сказав він.

Він також додав, що у питаннях увічнення пам'яті жертв місто дослухатиметься насамперед до місцевих мешканців: «Люди проти будь-яких пам'ятників чи хрестів. Тому зробимо благоустрій. В будь-якому випадку будемо дослухатися — як скажуть люди, так ми і зробимо».

Нині ж підрядна компанія розпочала підготовку до першого з багатьох етапів реконструкції багатопверхівки. Роботи розпочнуть у березні. Мер Філатов також зауважив, що це буде чи не найскладніший проєкт відновлення пошкодженого російськими обстрілами будинку. Адже коли у Харкові, Ірпені чи Бучі понівечене житло зносять та зводять нове, то тут необхідно зробити так, аби вистояли всілілі під'їзди багатопверхівки. Фактично це — реконструкція будинку в будинку. Мешканцям квартир, що межують з аварійною ділянкою, місто компенсує витрати на тимчасову оренду житла — поки триватимуть роботи.



Інформаційне повідомлення департаменту адміністративних послуг та дозвільних процедур Дніпровської міської ради

Перелік приватизованих об'єктів нерухомого майна

№ п/п	Назва об'єкта	Адреса об'єкта	Площа, кв.м	Спосіб приватизації	Покупець	Ціна продажу, грн.
1.	Нежитлове приміщення	вул. Будівельників, буд. 14 А	52,2	Аукціон	Полонський Єлисей Данилович	421 200,00
2.	Нежитлове приміщення	вул. Романа Шухевича, буд. 64	120,7	Аукціон	Юнчиков Олександр Дмитрович	949 800,00

3-3

Товариство з обмеженою відповідальністю «Геліус ЛТД» (ТОВ «Геліус ЛТД»), ідентифікаційний код юридичної особи за ЄДРПОУ: 202206809, місцезнаходження суб'єкта господарювання: 49000, Дніпропетровська область, м. Дніпро, проспект Богдана Хмельницького, 160, контактний номер телефону: (056) 787-00-20, адреса електронної пошти: info@gelius.dp.ua, місцезнаходження промислового майданчика: 49000, Дніпропетровська область, м. Дніпро, проспект Богдана Хмельницького, 160, оголошує про свій намір отримати дозвіл на викиди в атмосферу від джерел викидів для існуючого підприємства згідно ПКМУ №302 від 13.12.2002 р. Відомості про наявність висновку з ОВД: діяльність підприємства не підлягає оцінці впливу на довкілля згідно з Законом України «Про оцінку впливу на довкілля», який набрав чинності у 2017 році.

Загальний опис об'єкта: Основний вид діяльності ТОВ «Геліус ЛТД» — виробництво гофрокартону та гофротари з готового паперу та картону. Для паро та теплоізоляції передбачені котли: парові котли ICI Caldaie Sixen 2500 з газовим паливним типом «Giersh MG3.2-ZM-L-N-SD, ICI Caldaie Sixen 3000 з газовим паливним типом Giersh MG3.2-ZM-L-N-SD, котел газового типу «Boxi PowerHT 1.230», твердопаливний котел GAZI працюючий на паливі — пелети та твердопаливний паровий котел ISIMEK ISB - 4000, працюючий на лушпинні та трісці деревини. Також на підприємстві присутні зварювальні пости, металообробні верстати. Для аварійного забезпечення електроенергією використовується дизель-генератор.

Відомості щодо видів та обсягів викидів: оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю, діоксид вуглецю, азоту (I) оксид, метан, вуглеводні граничні, залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо), манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану), фтористий водень, фториди, що легко розчиняються та їх сполуки в перерахунку на фтор, фториди, що погано розчиняються та їх сполуки в перерахунку на фтор, метилметакрилат, неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС), моноетиленоксид, формальдегід, діоксид сірки, речовини у вигляді суспендованих твердих часток недиференційованих за складом, нітратна сірчанна, ртуть та її сполуки у перерахунку на ртуть. Загальний викид забруднюючих речовин складає 5676,3548 т/рік.

Заходи щодо впровадження найкращих існуючих технологій виробництва: на підприємстві не має виробництва та устаткування на якому повинні впроваджуватися найкращі існуючі технології та методи керування.

Перелік заходів щодо скорочення викидів: заходи не встановлюються, так як виконуються санітарні та екологічні нормативи.

Дотримання виконання природоохоронних заходів щодо скорочення викидів: для даного підприємства не було встановлено заходів щодо скорочення викидів.

Відповідність пропозицій щодо дозволених обсягів викидів законодавству: викиди відповідають технологічному регламенту і проєктним показникам, що відповідає вимогам Наказу Міністерства охорони навколишнього природного середовища України №309 від 27.06.2006.

Пропозиції і зауваження юридичні і фізичні особи можуть направити в Дніпропетровську обласну державну адміністрацію за адресою м. Дніпро, пр. О. Поля, 1, тел. 0-800-505-600

Строки подання зауважень та пропозицій: громадянські організації і приватні особи можуть звернутися з зауваженнями і пропозиціями за вказаними адресами упродовж одного місяця з дати виходу повідомлення про намір.

К-3-1

Товариство з обмеженою відповідальністю «ЛОГІСТИК ЮНІОН» (ТОВ «ЛОГІСТИК ЮНІОН»), ідентифікаційний код юридичної особи за ЄДРПОУ: 37090215, місцезнаходження суб'єкта господарювання: 52000, Дніпропетровська область, Дніпропетровський район, Комплекс будівель та споруд, 6, 8, оп. 229, контактний номер телефону: (056) 732-04-39, адреса електронної пошти: Logistic-Union@ukr.ua, місцезнаходження промислового майданчика: 49000, м. Дніпро, вул. Березинська, 64 оголошує про свій намір отримати дозвіл на викиди в атмосферу від джерел викидів для існуючого підприємства згідно ПКМУ №302 від 13.12.2002 р. Відомості про наявність висновку з ОВД: діяльність підприємства не підлягає оцінці впливу на довкілля згідно з Законом України «Про оцінку впливу на довкілля», який набрав чинності у 2017 році.

Загальний опис об'єкта: Основний вид діяльності ТОВ «ЛОГІСТИК ЮНІОН» — складська логістика. Підприємство здійснює прийомку різнородного виходу товару (продовольчі та продовольчі) від постачальника і комп'ютеризоване замовлення для магазинів роздрібної торгівлі. Для теплоізоляції передбачені котли «Колан 440» та КЗТО. Для аварійного забезпечення електроенергією використовуються дизель-генератори. Для зарядки акумуляторів на підприємстві знаходяться два приміщення зарядних.

Відомості щодо видів та обсягів викидів: оксид азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю, діоксид вуглецю, азоту (I) оксид, метан, неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС), діоксид сірки, речовини у вигляді суспендованих твердих часток недиференційованих за складом, нітратна сірчанна, ртуть та її сполуки у перерахунку на ртуть. Загальний викид забруднюючих речовин складає 394,104109 т/рік.

Заходи щодо впровадження найкращих існуючих технологій виробництва: на підприємстві не має виробництва та устаткування на якому повинні впроваджуватися найкращі існуючі технології та методи керування.

Перелік заходів щодо скорочення викидів: заходи не встановлюються, так як виконуються санітарні та екологічні нормативи.

Дотримання виконання природоохоронних заходів щодо скорочення викидів: для даного підприємства не було встановлено заходів щодо скорочення викидів.

Відповідність пропозицій щодо дозволених обсягів викидів законодавству: викиди відповідають технологічному регламенту і проєктним показникам, що відповідає вимогам Наказу Міністерства охорони навколишнього природного середовища України №309 від 27.06.2006.

Пропозиції і зауваження юридичні і фізичні особи можуть направити в Дніпропетровську обласну державну адміністрацію за адресою м. Дніпро, пр. О. Поля, 1, тел. 0-800-505-600

Строки подання зауважень та пропозицій: громадянські організації і приватні особи можуть звернутися з зауваженнями і пропозиціями за вказаними адресами упродовж одного місяця з дати виходу повідомлення про намір.

К-3-2

Інформація про отримання дозволу для ознайомлення з нею громадськості

Повне найменування юридичної особи: Товариство з обмеженою відповідальністю «Геліус ЛТД», (скорочено ТОВ «Геліус ЛТД»).

Ідентифікаційний код юридичної особи: 20206809.

Місцезнаходження суб'єкта господарювання, контактний номер телефону, адресу електронної пошти суб'єкта господарювання: 49000, м Дніпро, проспект Б. Хмельницького, 160, тел./факс: (056) 787-00-20, , e-mail: info@gelius.dp.ua

Місцезнаходження об'єкта / промислового майданчика: : 49000, м Дніпро, проспект Б. Хмельницького, 160

Відомості про наявність висновку з оцінки впливу на довкілля, в якому визначено допустимість провадження планованої діяльності, яка згідно з вимогами Закону України «Про оцінку впливу на довкілля» підлягає оцінці впливу на довкілля: Діяльність підприємства підлягає оцінці впливу на довкілля згідно з Законом України «Про оцінку впливу на довкілля», який набрав чинності у 2017 році. Підприємство має оцінку впливів на навколишнє середовище (ОВНС) твердопаливного парового котлу ISIMEK ISB -4000 від 2023.

Перелік та загальний опис виробництв, технологічних процесів, технологічного устаткування об'єкта.

Технологічна схема виробництва.

1. Подача сировини.

Рулони картону і паперу зі складу сировини подаються на гуркіт. Вибір марок картону і паперу проводиться відповідно до вимог стандартів, технічних умов і замовлень споживачів.

Крохмальний клей з витратного бака самопливом надходить в клейові ванни гофропресу і клейного вузла.

2. Встановлення та заміна рулонів картону та паперу на гуркоті.

Машиніст перед установкою рулону записує в журнал обліку номер рулону, його вагу, метраж і марку. У разі непридатності рулону для переробки за фізико-механічними показниками або внутрірулонними дефектами, його відбраковують. На кожен відбракований рулон складається акт в установленому порядку.

Машиніст, вибивши пробки, затискає рулон в центрах гуркоту так, щоб гофрований шар паперу проклеюємо до ґратчастої стороні полотна картону, знімає з рулону пошкоджені верхні шари картону або паперу, обрізає полотно під кутом 30-45 градусів і заправляє в гофромашину.

3. Виготовлення двошарового гофрокартону.

Перед пуском гофроагрегат прогривається паром до робочої температури 150-170° С, при цьому вентиль подачі пари відкривається повільно. Спочатку пара подається на сушильний стіл, потім на гофропрес, в останню чергу на верстат склеювання. Під час прогріву гофровали обертаються з заправною швидкістю.

Картон через підігрівач заправляється між нижнім гофровалом і гладким притискним валом. Папір перед вступом на гофропрес проходить через зволожувач, де при необхідності відбувається його зволоження (зволоження необхідно для того, щоб надати паперу більшу еластичність для уникнення утворення тріщин при проходженні його через гофровали).

Полотно паперу гофрується, проходячи через нагріті парою гофровали, і на вершини гофрів наноситься крохмальний клей клейонаносним валом. Товщина клейової плівки визначається зазором між клейовим та клейоподаючим валами, який регулюється під час роботи. Гофроване полотно паперу з нанесеним на гребені гофри шаром крохмального клею на гладкому притискному валу з'єднують з підігрітим полотном картону і вони, склеюючи, утворюють двошаровий гофрований картон.

Отриманий двошаровий гофрокартон похилим транспортером подається на транспортний міст – накопичувача, де за рахунок різниці швидкостей транспортерів укладається у вигляді петель (фестонами) і створюється запас для безупинної роботи гофроагрегату при перезаправках рулонів картону або паперу.

Для суміщення полотен картону і паперу, рулони на гуркотах переміщуються уздовж осі, для вирівнювання нерівностей намотування рулону встановлені обертові вали для забезпечення необхідного натягу полотна. На гуркотах стоять гальма. По мірі забруднення проводиться чистка гофровалів і притискного вала від крохмального клею щіткою по металу. А також змащення підшипників гофровалів.

4. Сушка і склейка гофрокартону.

Двошаровий гофрокартон надходить з накопичувального мосту через систему натягу і огинаючи підігрівач, направляється в клейовий вузол між притискною і клеєнаносним валом, де на вершини гофровалів наноситься клей, Товщина клейової плівки регулюється зазором між клейонаносним валом.

Після цього двошаровий гофрокартон з нанесеними на гребені гофри клеєм надходить в сушильний стіл, де стикається з попередньо підігрітим другим плоским шаром картону і рухаючись по нагрітих плит, склеюється. Для рівномірного притиску гофрокартонних плит при виготовленні його різних типів проводиться регулювання зазору між сукном і плитами, при сильному натисканні притискних валів гофрований шар картону мнеться, а при слабкому неякісно склеюється. Для запобігання пригорання сукна при прогріванні чавунних плит і при зупинці передбачений механізм підйому сукна.

Полотно гофрокартону, пройшовши сушильну частину, охолоджується між двома полотнами сукон, які є транспортерними і проходять уздовж всієї довжини охолоджуючої частини.

5. Різка гофрокартону на листи заданого формату.

Полотно гофрокартону, виходячи з охолоджувальної частини, надходить до верстата поздовжнього різання, де розрізається на задані смуги відповідно до технологічної карти з одночасним обрізанням кромки і нанесенням лінії рилевок.

Обрізна кромка за допомогою вентилятору - сікача по пневмопроводу надходить у верхню частину циклону встановленого над автоматичним макулатурним пресом, пакетируючому макулатуру в тюки. Для отримання якісної лінії рулювання гофрокартон повинен мати нормальну вологість і глибину релівки.

З верстату поздовжнього різання полотно надходить в поперечно – різальні машини, де розрізається на аркуші - заготовлі заданої довжини і по транспортеру надходить на укладку на піддон. Робітник проводить відбраковування і облік виготовлених листів. Поперечна різка має два яруси тобто два ножі і має можливість з одного формату робити два види заготовок з різною довжиною.

6. Виготовлення гофротари.

На ділянці приготування фарби проходить формування фарби . Оператор використовує пігменти , основу «Варниш»(виробництва Швеції) та воду. Отримавши замовлення з виробництва він приступає до виробництва фарб в потрібній кількості по заданому рецепту.

Флексодрук - це спосіб друку, який являє собою високий ротаційний друк рідкими фарбами, з використанням еластичних друкарських форм. На підприємстві використовують водорозчинні фарби, які закріплюються шляхом вбирання в матеріал і подальшим випарювання води. Водорозчинні фарби є екологічно чисті, тому що основним розчинником є вода. При використанні водорозчинних фарб зображення на відбитку виходить матовим, що є кращим для гофрокартону.

Заготовки гофрокартону транспортуються роклом до друкарсько – висічного верстату JHF-PS427-5CRSDI або JHF-PS427-1C-BTR-K517, де з допомогою вакуумного механізму заготовка потрапляє на приймальні вали, потім проходячи через друковані секції (залежно від кількості кольорів друку від нуля до 4-х) потрапляє в просічну секцію.

Просічна секція прорізає шліци і вирубує клапан, а також рилує заготовку в місцях передбачених для згину, виробляє ротаційну висічку необхідної конфігурації. Ножі і рилування виставляються в залежності від розміру ящиків. Далі просічена і віддрукована флексографічним способом заготовка надходить на фальцювальну - склеюючу частина верстату.

У фальцювальних-склеювальних машинах виробляється фальцювання (складання) та склейка скриньки по з'єднувальному клапану, формування стосу ящиків і пакування. При узгодженні із замовником про зшивки скриньки по з'єднувальному клапану.

Завершальною процедурою у виробництві гофроящика є його пакування в пачки пакувальною машиною по 10-20 шт. та штабелювання пачок на піддонах для подальшої упаковки в транспортні палети автоматичним пакувальником «Сигнод».

Для виготовлення пару необхідного для технологічних потреб виробництва гофрокартону передбачена котельня де встановлений паровий котел ICI Caldaie Sixen 2500 з газовим пальником типу «Giersh MG3,2-ZM-L-N-SD» потужністю 1703,0 кВт Витрата природного газу 885,198 тис. м³/рік, або 639,998 т/рік.

Паровий котел ICI Caldaie Sixen 3000 з газовим пальником типу Giersh MG3,3-ZM-L-SD потужністю 2044,0 кВт. Витрата природного газу 1062,457 тис. м³/рік, або 768,156 т/рік. Твердопаливний котел Isimek Makina Kazan ISB-400 потужністю 4 т пари /годину працюючий на лушпфннф соняшника – 2100 т/рік та трізки деревени – 2520 т/рік

Для теплозабезпечення виробничих приміщень передбачена котельня де встановлений Котел газовий типу «Вахі Power HT 1,230» потужністю 210,1 кВт.

Витрата природного газу 49,572 тис. м³/рік, або 35,84 т/рік.

Паливом для котлів є природний газ . При роботі котлів використовується природний газ (ГОСТ 5542-87 «Гази горючі природні промислового та комунально-побутового значення»).

Для тепло забезпечення допобіжних приміщень передбачений котел комбінований , працюючий на пелетах хвойних порід. Річне використання пелетів складає 21,6 т/рік. Дизельгенератор розташований на території підприємства типу «Man Marelli HOMBORG» потужністю 450 кВА та має окрему трубу для відводу шкідливих речовин до атмосферного повітря. Дизель – генератор призначений для перетворення дизельного палива в електричну енергію та використовується в аварійних ситуаціях при відсутності електропостачання.

Дизель генератор працює на дизельному паливі (ДСТУ 4840 – 2007), витрата палива – 1,2 т/рік . Час роботи генератора 104 годин на рік.

На підприємстві передбачена ремонтно- механічна дільниця з встановленим наступним обладнанням : Вертикально-свердлильний верстат 2Н135- 1 шт., токарно - гвинторізний верстат 1К62-1шт.,точильно - шліфувальний верстат 3Б634- 1 шт.,гризонтально – фрезерний верстат 6Р13- 1 шт.,кутова шліфувальна машина WAG14-125, 1400W- 1 шт.,кутова шліфувальна машина WAG24-230, 2400W- 1 шт., перфоратор електричний- 1 шт.,дріль ударний SB13-XE - 1 шт., та дріль електричний ударний EDI-13-K- 1 шт.

На підприємстві передбачена зварювальна дільниця для проведення зварювальних робіт де встановлені: Зварювальний апарат SSVA 270 – 1 шт., зварювальний апарат Edon 250- 2 шт., апарат плазмового різання металу THYRPLAS 50- 1 шт.,пост для різання газом – 1 шт.

Значення проектної та фактичної виробничої потужності та продуктивності технологічного устаткування, режим роботи устаткування, баланс часу роботи устаткування

Найменування	Проектна та фактична виробничая потужність	Режим роботи устаткування (годин)
1	2	3
Паровий котел ICI Caldaie Sixen 2500 з газовим пальником типу «Giersh MG3,2-ZM-	2500/1703,0 кВт	4380

Паровий котел ICI Caldaie Sixen 3000 з газовим пальником типу «Giersh MG3,3-ZM-	3000/2044,0кВт	4380
Котел газовий типу «Вахі Power HT 1,230»	250/210,1кВт	2160
Твердотопливний Паровий котел ISIMEK- ISB-4000	4,0/4,0 т/год	8400
Вертикально-свердлильний верстат 2Н135	4,0 кВт	84
Токарно-гвинторізний верстат 1К62	7,5 кВт	1482
Точильно-шліфувальний верстат 3Б634	2,2 кВт	247
Горизонтально – фрезерний верстат 6Р13	4,0 кВт	741
Кутова шліфувальна машина WAG14-125,	1,4 кВт	741
Кутова шліфувальна машина WAG24-230,	2,4 кВт	741
Перфоратор електричний	1,4 кВт	48
Дриль ударний SB13-XE та	1,2 кВт	208
Дриль електричний ударний EDI-13-К	2,4 кВт	208
Зварювальний апарат SSVA 270	15,0 кВт	312
Зварювальний апарат Edon 250- 2 шт.	2,5 кВт	312
Апарат плазмового різання металу Пост для різання газом	5,0 кВт	104
	5,0 кВт	104
Основне виробництво Аспіраційна система Циклон SS4 (аналог ЦН-24-2400)	100 %	5920
Дизельгенератор Man Marelli HOMBORG	450,0 кВт	104
Котел комбінованийGAZI працюючий на паливі-пелети	90,0 кВт	1440

Терміни введення в експлуатацію технологічного устаткування, нормативний строк його амортизації, дата проведення останньої реконструкції

Найменування	Термін введення в експлуатацію, рік	Нормативний строк амортизації, рік	Дата проведення останньої реконструкції, рік
1	2	3	4
Паровий котел ICI Caldaie Sixen 2500 з газовим пальником типу «Giersh MG3,2-	2020	10	-
Паровий котел ICI Caldaie Sixen 3000 з газовим пальником типу «Giersh MG3,3-	2020	10	-
Котел газовий типу «Вахі Power H1,230»	2020	10	-
Твердотопливний паровий котел ISIMEK- ISB-4000	2023	5	-
Ремонтно-механічна дільниця	2020	30	-
Зварювальний апарат SSVA 270 Зварювальний апарат Edon 250- 2 шт. Апарат плазмового різання металу Пост для різання газом	2020	3	-
Основне виробництво Аспіраційна система Циклон SS41 (аналог ЦН-24-2400)	2020	10	-
Дизельгенератор Man Marelli HOMBORG	2020	10	-

Таблиця 6.1. Відомості щодо виду та обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами

№ з/п	Забруднююча речовина		Фактичний обсяг викидів (т/рік)	Потенційний обсяг викидів (т/рік)	Порогові значення потенційних викидів для взяття на державний облік (т/рік)
	код	найменування			

Таблиця 6.1

1	2	3	4	5	6
1	01000	Метали та їх сполуки	0,0140784	0,0140784	-
	1309-37-1 01003	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	0,01295	0,01295	0,1
2	1313-13-9 01104	Манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану)	0,00111	0,00111	0,005
3	01007	Ртуть та її сполуки в перерахунку на ртуть	6,606*10 ⁻⁶	6,606*10 ⁻⁶	0,0003
4	01010	Хром та його сполуки (у перерахунку на триоксид хрому)	0,0000118	0,0000118	0,02
5	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	4,0526249	4,0526249	3
6	04000	Сполуки азоту, в т.ч.:	11,4445273	11,4445273	-
	04001	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту) (NO + NO ₂)	11,101731	11,101731	1
	11104-93-1 04002	Азоту (1) оксид (N ₂ O)	0,343542	0,343542	0,1
7	05000	Сполуки сірки, в т.ч.:	1,13209	1,13209	-
	7664-41-7 05001	Сірки діоксид	1,12879	1,12879	1,5
	7664-93-9 05004	Сірчана кислота	0,0033	0,0033	0,5
8	630+08 06000	Оксид вуглецю	27,425441	27,42541	1,5
9	07000	Вуглецю діоксид	5628,165	5628,165	500
10	11000	Неметанові легкі органічні сполуки (НМЛОС)	3,4920096	3,4920096	1,5
	11000	Неметанові легкі органічні сполуки (НМЛОС) в т. р. вуглеводні граничні C ₁₂ - C ₁₉	3,49189	3,49189	
	80-65-6 11000	Метилметакрилат	0,000092	0,000092	
	141-43-5 11000	Моноетаноламін	0,0000276	0,0000276	
11	50-00-0 11049	Формальдегід	0,0000092	0,0000092	0,1
12	-- 12000	Метан	0,627293	0,627293	10
13	16000	Фтор та його сполуки (у перерахунку на фтор)	0,000495	0,000495	0,005
	7681-49-4 16000	Фториди, що легко розчиняються та їх сполуки в перерахунку на фтор	0,00033	0,00033	
	--- 16000	Фториди, що погано розчиняються та їх сполуки в перерахунку на фтор	0,000165	0,000165	
14	7783-61-1 16001	Фтористий водень	0,00007	0,00007	0,005
Усього для підприємства			5676,3548	5676,3548	-
<i>Найбільш поширені забруднюючі речовини</i>					
1	04001 301	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту) (NO + NO ₂)	11,101731	11,101731	1
2	630-08 06000	Оксид вуглецю	27,42541	27,42541	1,5
3	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	4,0526249	4,0526249	3
4	7664-41-7 05001	Сірки діоксид	1,12879	1,12879	1,5
5	7664-93-9 05004	Сірчана кислота	0,0033	0,0033	0,5
Усього			43,7118559	43,7118559	

Небезпечні забруднюючі речовини

1	01003	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	0,01295	0,01295	0,1
2	01104	Манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану)	0,00111	0,00111	0,005
3	01007	Ртуть та її сполуки в перерахунку на ртуть	6,606*10 ⁻⁶	6,606*10 ⁻⁶	0,0003
4	01010	Хром та його сполуки (у перерахунку на триоксид хрому)	0,0000118	0,0000118	0,02
5	12000	Метан	0,627293	0,627293	10
6	7681-49-4 16000	Фториди, що легко розчиняються та їх сполуки в перерахунку на фтор	0,00033	0,00033	0,005
7	--- 16000	Фториди, що погано розчиняються та їх сполуки в перерахунку на фтор	0,000165	0,000165	
8	7783-61- 16001	Фтористий водень	0,00007	0,00007	0,005
9	50-00-0 11049	Формальдегід	0,0000092	0,0000092	0,1
Усього			0,64119456	0,64119456	

Інші забруднюючі речовини, присутні у викидах об'єкта

1	11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) в т. р. вуглеводні граничні C ₁₂ - C ₁₉		3,49189	1,5
	80-65-6 11000	Метилметакрилат	0,000092	0,000092	
	141-43-5 11000	Моноетаноламін	0,0000276	0,0000276	
Усього				3,4920096	

Забруднюючі речовини, для яких не встановлені ГДК (ОБРД) в атмосферному повітрі населених міст

1	11104-93 04002	Азоту (I) оксид (N ₂ O)		0,343542	0,1
2	07000	Вуглецю діоксид		5628,165	500
Усього				5628,508542	

Таблиця 6.4. Характеристика установок очистки газів

Номер джерела викиду	Найменування ГОУ	Забруднюючі речовини, за якими проводиться газоочистка			Ступінь очищення	Назва та тип установок очищення газу	На вході в ГОУ			На виході з ГОУ			Ступінь очищення газу, %
		CAS № / CAS	код	найменування			об'ємна витрата газопотоку, м ³ /с	масова концентрація, мг/м ³	масова витрата, г/с	об'ємна витрата газопотоку, м ³ /с	масова концентрація, мг/м ³	масова витрата, г/с	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
6	Аспіраційна система	-	03000	Речовини у вигляді суспен	1	Аспіраційна система	13,08	128,0	1,6742	13,08	10,2	0,1334	90,0

Циклон SS 41 (аналог ЦН-24-2400)	дованих твердих частинок недиференційованих за складом	ма Циклон SS 41 (аналог ЦН-24-2400)											
----------------------------------	--	-------------------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Таблиця 6.7. Дані щодо потенційних обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами від об'єкта / промислового майданчика / промислового майданчика

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн. з трьома десятковими знаками
код	найменування	
1	2	3
10102-44-0 /04001	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту	11,102
630-08-0 / 06000	Оксид вуглецю	27,425
- / 07000	Вуглецю діоксид	5628,165
- / 04002	Азоту (I) оксид [N ₂ O]	0,344
- / 12000	Метан	0,627
1309-37-1 / 1003	Заліза оксид	0,013
1313-13-9 / 1104	Марганець та його сполуки	0,001
7664-39-7 /16001	Фтористий водень	0,000
- / 16000	Фтор та його сполуки	0,001
- / 10100	Хром та його сполуки	0,000
80-62-6/11000	Метилметакрилат	0,000
- / 11000	НМЛОС	3,492
141-43-5/11000	Моноетаноламін	0,000
50-00-0/ 11049	Формальдегід	0,000
7446-09-5 / 5001	Діоксид сірки	1,129
- / 03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	4,053
7664-93-9 / 05004	Кислота сірчана	0,003
- / 01007	Ртуть та її сполуки в перерахунку на ртуть	0,000
00000	Усього для об'єкта / промислового майданчика	5676,355

Таблиця 6.8. Дані щодо потенційних обсягів викидів забруднюючих речовин від виробничих і технологічних процесів, технологічного устаткування (установок)
Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки)

Вентиляція та спалювання код 1.В.2.с

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
код	найменування	
1	2	3
00000	Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою)	5669,197
01007	Ртуть та її сполуки	0,000
04001	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту) (NO + NO ₂)	11,050
04002	Азоту (I) оксид (N ₂ O)	0,343
06000	Оксид вуглецю	27,361
07000	Вуглецю діоксид	5624,411
12000	Метан	0,627
05001	Сірки діоксид	1,124
03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,808
11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС)	3,473

Зберігання, обробка та транспортування металевих виробів код 2.С.7.d

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
код	найменування	
1	2	3
00000	Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою)	0,398
- / 3000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,398

Викиди вихлопних газів від автомобільного транспорту код 1А.3б.1-iv

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
найменування	найменування	
1	2	3
04001	Оксиди азоту (оксид та діоксид) у перерахунку на діоксид азоту	0,051
06000	Оксид вуглецю	0,002
05001	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	0,005
03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок не диференційованих за складом	0,000
07000	Вуглецю діоксид	0,000

04002	Азоту (I) оксид	3,754
12000	Метан	0,000
11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС)	0,003
	Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою)	3,8149

Зберігання, обробка та транспортування металевих виробів код 2.С.7.d

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
код	найменування	
1	2	3
00000	Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою)	0,021
04001	Оксиди азоту (у пер. на діоксид азоту) (NO + NO ₂)	0,004
06000	Вуглецю оксид	0,003
01003	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	0,013
01104	Манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану)	0,001
01010	Хром та його сполуки (у перерахунку на триоксид хрому)	0,000
16001	Фтористий водень	0,000
16000	Фториди, що легко розчиняються та їх сполуки в перерахунку на фтор	0,000
16000	Фториди, що погано розчиняються та їх сполуки в перерахунку на фтор	0,000
03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,000

Інші неконтрольовані викиди від виробництва енергії код 1.В.2.d

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
код	найменування	
1	2	3
00000	Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою)	0,003
05004	Сульфатна кислота (H ₂ SO ₄) [сірчана кислота]	0,003

Целюлозно-паперова промисловість код 2.Н.1

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
код	найменування	
1	2	3
00000	Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою)	2,838

03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	2,838
-------	---	-------

Використання розчинника та продукту – інші розчинники та використання продукту код 2.D.3.i, 2G

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
код	найменування	
1	2	3
00000	Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою)	0,014
11000	Метилметакрилат	0,000
11000	Моноетаноламін	0,000
11049	Формальдегід	0,000
03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,014

Викиди вихлопних газів від автомобільного транспорту код 1.А.3.в.i-iv

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
код	найменування	
1	2	3
00000	Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою)	0,072
- / 11000	Вуглеводні граничні	0,016
10102-44-0 /04001	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту	0,004
630-08-0 / 06000	Оксид вуглецю	0,052

Заходи щодо впровадження найкращих існуючих технологій виробництва (що виконані або/та які потребують виконання): заходи не встановлюються.

Перелік заходів щодо скорочення викидів забруднюючих речовин (що виконані або/та які потребують виконання): заходи не встановлюються.

Дотримання виконання природоохоронних заходів щодо скорочення викидів: підприємство дотримується вимог чинного природоохоронного законодавства щодо скорочення викидів.

Відповідність пропозицій щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами законодавству: викиди підприємства відповідають технологічному регламенту і проектним показникам згідно до вимог наказу Мінприроди України № 309 від 27.06.2006р. Запропоновані пропозиції по дозволеним обсягам викидів забруднюючих речовин в атмосферу на стаціонарних джерелах забезпечують не перевищення гігієнічних нормативів на межі санітарно-захисної зони.

Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати (г/сек):

Номер джерела викиду на карті-схемі: Джерело викиду №1 Труба Паровий котел ICI Caldaie Sixen 2500 з газовим пальником типу «Giersh MG3,2-ZM-L-N-SD

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту у перерахунку на діоксид азоту) 0,1620 г/с

Оксид вуглецю 0,0874 г/с

Номер джерела викиду на карті-схемі: Джерело викиду №2 Труба Паровий котел ICI Caldaie Sixen 3000 з газовим пальником типу Giersh MG3,2-ZM-L-N-SD

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту у перерахунку на діоксид азоту) 0,1920 г/с

Оксид вуглецю 0,1025 г/с

Номер джерела викиду на карті-схемі: Джерело викиду №3 Труба Котел газовий типу «Baxi Power HT 1,230»

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту у перерахунку на діоксид азоту) 0,0102 г/с

Оксид вуглецю

0,0066 г/с

Номер джерела викиду на карті-схемі: Джерело викиду №5 Труба Зварювальна діленьця

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений граничнодопусти-мий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом	150	150	з .02.24

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати (г/сек):

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту у перерахунку на діоксид азоту)	0,00315 г/с
Оксид вуглецю	0,0037 г/с
Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	0,00665 г/с
Манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану)	0,00063 г/с
Хром та його сполуки (у перерахунку на триоксид хрому)	0,00054 г/с
Фтористий водень	0,000088 г/с
Фториди , що легко розчиняються та їх сполуки в перерахунку на фтор	0,00041 г/с

Номер джерела викиду на карті-схемі: Джерело викиду №6 Труба Апіраційна система Циклон SS41 (аналог ЦН-24-2400)

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений граничнодопусти-мий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом	150	150	з .02.24

Номер джерела викиду на карті-схемі: Джерело викиду №7 Труба Клейовий вузол

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений граничнодопусти-мий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом	150	150	з .02.24

Номер джерела викиду на карті-схемі: Джерело викиду №11 Труба Дизель-генератор типу «Man Marelli HOMBORG»

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений граничнодопусти-мий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом	150	150	з .02.24

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати (г/сек):

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту у перерахунку на діоксид азоту)	0,269 г/с
Оксид вуглецю	0,206 г/с
Сірки діоксид	0,0903 г/с

Номер джерела викиду на карті-схемі: **Джерело викиду №12 Труба Котел комбінований GAZI працюючий на паливі - пелети**

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом	150	150	з 02.24

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати (г/сек):

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту у перерахунку на діоксид азоту)	0,026 г/с
Оксид вуглецю	0,123 г/с
Сірки діоксид	0,0203 г/с

Номер джерела викиду на карті-схемі: **Джерело викиду №13.1 Труба Котел твердопаливний паровий ISIMEK ISB-4000 (паливо - лушпиння соняшника)**

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом	100,0	100,0	з 02.24
Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту)	300,0	300,0	
Оксид вуглецю	250,0	250,0	
Сірки діоксид	250,0	250,0	

Номер джерела викиду на карті-схемі: **Джерело викиду №13.2 Труба Котел твердопаливний паровий ISIMEK ISB-4000 (паливо-тріска деревени)**

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом	150	150	з 02.24

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати (г/сек):

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту у перерахунку на діоксид азоту)	0,4704 г/с
--	------------

Оксид вуглецю

1,1470 г/с

Номер джерела викиду на карті-схемі: Джерело викиду №13.3 Труба Котел твердопаливний паровий ISIMEK ISB-4000 (паливо-лушпиння сількогосподарських культур

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом	150	150	з 02.24

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати (г/сек):

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту у перерахунку на діоксид азоту)	0,4256 г/с
Оксид вуглецю	2,4640 г/с
Сірки діоксид	0,0616 г/с

Для неорганізованих джерел викиду № 4, №8, №9, №10 для забруднюючих речовин в атмосферне повітря нормативи ГДВ не встановлюються.

Регулювання здійснюється за вимогами, що викладені в розділі 3.

Умови та вимоги, які встановлюються в дозволі на викиди:

1. До викидів забруднюючих речовин (в тому числі, до технологічного процесу, обладнання та споруд, очистки газопилового потоку).

1.1. Для жодного з вказаних дозволених видів викидів в атмосферу не повинні перевищуватися гранично допустимі рівні викидів, наведені в розділі 2 додатку до Дозволу. Викиди забруднюючих речовин із стаціонарних джерел підприємства, які не підлягають регулюванню та за якими не здійснюється державний облік, не повинні призводити до перевищення гігієнічних нормативів на межі санітарно-захисної зони.

1.2. Оператор повинен забезпечити доступ представника Державної екологічної інспекції на об'єкт у встановленому законодавством порядку.

1.3. Суб'єкт господарювання (оператор) повинен забезпечити, щоб всі роботи на об'єкті виконувались таким чином, щоб викиди в атмосферу та запах не призводили до суттєвих незручностей за межами об'єкту або до суттєвого впливу на навколишнє середовище.

1.4. Оператор повинен проводити відбір проб, аналіз, вимірювання, дослідження, обслуговування відповідно до Переліку заходів щодо здійснення контролю за дотриманням затверджених нормативів граничнодопустимих викидів забруднюючих речовин та умов дозволу на викиди.

1.5. До технологічного процесу:

1.5.1. Оператор повинен забезпечити контроль за точним дотриманням технологічних регламентів.

1.5.2. Для забезпечення оптимальних режимів роботи керуватися відповідними технологічними інструкціями та регламентами.

1.5.3. Сировина та матеріали, що використовується на підприємстві повинні відповідати технічним умовам (погодженим у встановленому законодавством порядку), державним стандартам, санітарним нормам, регламентам технологічних процесів та мати висновки державної санітарно-епідеміологічної експертизи. Використовувати тільки сировину, паливо і матеріали, що закладені технологічними інструкціями та регламентами.

1.5.4. Дотримуватись вимог та параметрів ведення технологічних процесів окремо по етапам і процесам взагалі.

1.5.5. Дотримуватись витрат матеріалів та енергоресурсів на кожному етапі технологічного процесу та процесі взагалі.

1.6. До обладнання та споруд:

1.6.1. Технологічне устаткування, яке використовується на об'єкті, повинно відповідати проектній документації.

1.6.2. Технологічне устаткування не повинно працювати у форсованому режимі.

1.6.3. Контрольно-вимірювальні прилади технологічного устаткування виробництва повинні бути у працюючому стані та мати свідоцтво про державну повірку.

1.6.4. Не використовувати обладнання із непрацюючими або несправними контрольно-вимірювальними приладами.

1.6.5. До резервуарів та місць роботи з рідкою сировиною.

1.6.5.1 Суб'єкт господарювання повинен підтримувати параметри технологічних процесів в межах норм технологічного режиму (температура, тиск, рівень наливу сировини в ємності).

1.6.5.2 Перед пуском в роботу необхідно перевірити герметичність обладнання, арматури, трубопроводів, при виявленні пропусків негайно вживати заходів щодо їх усунення.

1.6.5.3 Всі засувні пристрої повинні утримуватись у справному стані і забезпечувати швидке та надійне припинення надходження або витікання продукції.

1.6.5.4 Суб'єкт господарювання повинен експлуатувати технічно справне обладнання із справним заземленням, здійснювати постійний контроль за станом обладнання, трубопроводів, засувної арматури із записом в оперативному журналі, контролювати правильність роботи приладів вимірювання параметрів технологічного режиму перекачування і зберігання нафтопродуктів.

1.6.5.5 Не допускати переливів і розливів сировини при заповненні резервуарів.

1.7. До очистки газопилового потоку

- На стаціонарному джерелі викиду № 6 забороняється експлуатація технологічного обладнання без використання пило газоочисного устаткування циклону типу SS41

- ПГОУ повинно працювати у відповідності до вимог Правил експлуатації установок очистки газів.

- Суб'єкт господарювання повинен вчасно проводити технічний огляд, планові ремонти ПГОУ та контролювати фактичні показники його роботи.

1.8. Вимоги до неорганізованих джерел викидів.

1.8.1. Оператор повинен підтримувати параметри технологічних процесів в межах норм технологічного режиму..

1.8.2 Робота двигунів внутрішнього згоряння автотранспортних засобів при в'їздах, виїздах і внутрішніх роз'їздах повинна бути регламентована, робота автотранспорту вхолосту заборонена.

1.8.3 Параметри мікроклімату на робочих місцях повинні відповідати вимогам санітарних норм мікроклімату виробничих приміщень, затверджених МОЗ України.

1.8.4 Проводити технологію ведення металообробних робіт в відповідності до раціонального організованого трудового процесу., слідкувати за роботою машин та механізмів, якісно виконувати плановий ремонт технологічного обладнання.

1.8.5. Дотримуватися вимог параметрів і ведення процесів по його етапам і процесу взагалі.

1.8.6. Сировина, що використовується на джерелах викидів повинна відповідати технічним умовам, державним стандартам та регламентам технологічних процесів.

1.8.7. Не допускати експлуатації несправного обладнання.

1.8.8. Проводити періодичну чистку та наладку обладнання.

Умова 2. Виробничий контроль.

2.1. Виробничий контроль за дотриманням затверджених нормативів граничнодопустимих викидів забруднюючих речовин повинен здійснюватися організаціями, які мають у своєму складі атестовану лабораторію.

2.2. При визначенні розташування місць відбору проб, виконанні відбору проб організованих промислових викидів стаціонарними джерелами забруднення атмосферного повітря керуватись вимогами КНД 211.2.3.063-98 «Метрологічне забезпечення. Відбір проб промислових викидів».

2.3. Визначення концентрацій забруднюючих речовин проводити за метрологічно атестованими методиками виконання вимірювань.

2.4. Періодичний моніторинг:

а) Для будь-якого параметру, вимірювання якого в силу особливостей пробовідбору/аналізу за 20 хвилин неможливо, необхідно встановити придатний період пробовідбору, а отримані при таких величини не повинні перевищувати граничнодопустиму дозволених викидів.

б) Результати вимірювань масової концентрації забруднюючої речовини, які характеризують вміст цієї забруднюючої речовини за двадцятихвилинний проміжок часу по всьому вимірному перерізу газоходу, вважаються такими, що не перевищують значення відповідного нормативу граничнодопустимого викиду, якщо значення кожного результату вимірювання не перевищують значення встановленого нормативу граничнодопустимого викиду.

в) Граничнодопустима інтенсивність викидів повинна розраховуватися на основі концентрацій як середня величина за певний період часу, помножена на величину відповідної масової витрати. Не один з визначених таким чином показників не повинен перевищувати гранично допустиму величину інтенсивності викидів.

г) Для всіх інших параметрів, не один із середніх показників за 20 хвилин не повинен перевищувати гранично допустиму величину дозволених викидів.

2.5. Граничнодопустимі концентрації для викидів в атмосферу, встановлені в Дозволі, повинні досягатися без розбавлення повітрям та повинні ґрунтуватися на величинах обсягу газів, приведених до наступних нормальних умов: у випадку газів: температура 273 К, тиск 101,3 кПа (без виправлень на вміст кисню та вологості); у випадку газоподібних продуктів спалювання: температура: 273 К, тиск: 101,3 кПа, сухий газ; 3 % кисню для газоподібного та рідкого палива.

Умова 3. До адміністративних дій у разі виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру.

3.1. Суб'єкт господарювання повинен направляти повідомлення, як по телефону, так і по факсу (якщо є така можливість) до Міндовкілля та Державної екологічної інспекції як можливо скоріше (на скільки це практично можливо), після того, як відбувається щось з наступного:

(а) будь-який викид, який не відповідає вимогам Дозволу;

(б) будь-яка несправність чи поломка контрольного обладнання або обладнання для моніторингу, яка може призвести до втрати контролю за системою попередження забруднення;

(в) будь-яка аварія може створити загрозу забруднення повітря або може потребувати екстрених заходів реагування. У якості складової частини повідомлення Суб'єкт господарювання повинен вказати дату та час такої аварії, привести докладну інформацію про те, що сталося та заходи, прийняті для мінімізації викидів і для попередження подібних аварій в майбутньому.

3.2. Суб'єкт господарювання повинен документально фіксувати будь-які аварії, вказані в пункті 3.1 даної умови. У повідомленні, яке надається Мінприроди та Державній екологічній інспекції, повинна наводитися докладна інформація про обставини, які призвели до аварії та про всі прийняті дії для мінімізації впливу на навколишнє природне середовище та для мінімізації обсягу утворених відходів.

3.3. Звіт за довільною формою про всі зафіксовані аварії повинен надаватися Мінприроди та Державній екологічній інспекції.

