



**ДНІПРОВСЬКА МІСЬКА РАДА  
ІНСПЕКЦІЯ З ПИТАНЬ ПРАЦІ ТА ЗАЙНЯТОСТІ  
НАСЕЛЕННЯ**

пр. Дмитра Яворницького, 75, м. Дніпро, 49000, тел. 720 90 58, [work@dniprorada.gov.ua](mailto:work@dniprorada.gov.ua)

13.08.2021 № 7/2-500

На № \_\_\_\_\_ від \_\_\_\_\_

Генеральному директору  
Приватного акціонерного  
товариства «Дніпрометиз»  
Якушеву О.С.

Від трудового колективу:  
Голові первинної організації  
Профспілки Приватного  
акціонерного товариства  
«Дніпрометиз»  
Голенко Н.Ф.

Про повідомну реєстрацію  
змін та доповнень № 6  
до колективного договору

Інспекція з питань праці та зайнятості населення Дніпровської міської ради повідомляє, що відповідно до п.3 постанови Кабінету Міністрів України від 13.02.2013 №115 «Про порядок повідомної реєстрації галузевих (міжгалузевих) і територіальних угод, колективних договорів» зміни та доповнення № 6 до колективного договору розглянуто на відповідність чинному законодавству України та зареєстровано за №241 від 13.08.2021 із рекомендаціями:

1. Додаток 3 до додатку 1: після слів «атестації робочих місць» додати «за умовами праці» відповідно до постанови Кабінету Міністрів України від 01.08.1992 №442.
2. Додаток 2: відповідно до чинного законодавства додаткові відпустки за роботу з шкідливими умовами праці надаються за результатами атестації робочих місць за умовами праці (Додаток 1 до постанови Кабінету від 17.11.1997 №1290), за особливі умови праці – без проведення атестації робочих місць за умовами праці (Додаток 2 до постанови Кабінету від 17.11.1997 №1290), тривалість яких встановлюється відповідно до наказу Міністерства праці та соціальної політики України від 30.01.1998 №16 «Про затвердження Порядків застосування Списків виробництв, робіт, цехів, професій і посад, зайнятість працівників в яких дає право на щорічні додаткові відпустки за роботу із шкідливими і важкими умовами праці та за особливий характер праці». Розмежувати види відпусток та вказати підставу

з посиланням на нормативний документ, згідно з яким надаються зазначені відпустки.

Також повідомляємо, що відомості про реєстрацію змін та доповнень № 6 до колективного договору буде оприлюднено на офіційному сайті Дніпровської міської ради за посиланням: <https://dniprorada.gov.ua/uk/page/inspekciya-z-pitan-praci-ta-zajnyatosti-naselennya-dniprovs-koi-miskoi-radi> (інформація на сайті оновлюється щомісяця).

В.о. начальника інспекції



О.В.Ізотова

Генеральний директор  
ПрАТ «Дніпрометиз»



О.С. Якушев  
м.п.

27.05.2021

Голова первинної організації  
Профспілки ПАТ «Дніпрометиз»



Н.Ф. Голенко  
м.п.

27.05.2021

ЗМІНИ ТА ДОПОВНЕННЯ № 6  
ДО КОЛЕКТИВНОГО ДОГОВОРУ  
ПРИВАТНОГО АКЦІОНЕРНОГО ТОВАРИСТВА «ДНІПРОМЕТИЗ»,

схваленого загальними зборами  
(конференцією) трудового колективу  
ПрАТ «Дніпрометиз» 24.01.2019

м. Дніпро  
2021

Приватне акціонерне товариство «Дніпрометиз» (надалі також – «Роботодавець») в особі генерального директора Якушева Олександра Сергійовича, який діє на підставі статуту, і Первинна організація Профспілки ПАТ «Дніпрометиз» (далі – «Профспілка»), яка представляє інтереси трудового колективу ПрАТ «Дніпрометиз» (далі – Трудовий колектив), в особі її Голови Голенко Ніни Федорівни (далі – Сторони), керуючись п.1.8 Колективного договору, одностайним рішенням членів комісії, присутніх на засіданні 27.05.2021, вирішили:

1. Внести зміни та доповнення до Колективного договору, схваленого загальними зборами (конференцією) трудового колективу ПрАТ «Дніпрометиз» 24.01.2019 (далі – Колективний договір) та зареєструвати їх в Інспекції з питань праці та зайнятості населення Дніпровської міської ради.
2. Керуючись ч. 2 ст. 9 Закону України «Про колективні договори та угоди», ці зміни та доповнення до Колективного договору, набирають чинності від дати їх підписання або від дати, яка зазначена у відповідних змінах / доповненнях.
3. Внести зміни у додаток Б до додатку 1, додаток 1 до додатку Ж, додаток 3 до додатку 1, додаток 2, додаток 8, до Колективного договору та викласти їх у новій редакції (додаються).

Генеральний директор



О.С. Якушев

м.п.

Голова первинної організації Профспілки  
ПАТ «Дніпрометиз»



Н.Ф. Голенко

**ПОЛОЖЕННЯ**  
про оплату праці та преміювання робітників - відрядників

1. Це Положення вводиться з метою матеріальної зацікавленості робітників у випуску якісної продукції, підвищення продуктивності і ефективності праці, поліпшенні трудової і виробничої дисципліни, кінцевих результатах виробничо-господарської діяльності підприємства.

2. Оплата праці робітників-відрядників проводиться за фактично виготовлену продукцію, що відповідає вимогам СМ якості, або виконаний обсяг робіт за діючими на підприємстві нормами виробітку і розцінками.

Преміювання робітників-відрядників проводиться за умови ритмічної роботи, своєчасного виконання виробничих завдань, дотримання Правил внутрішнього трудового розпорядку підприємства, встановлених санітарних норм, правил охорони праці та пожежної безпеки, технологій виготовлення продукції, режиму експлуатації обладнання, а також показників преміювання, наведених в таблиці:

Дільниця, структурний підрозділ	Професія	Показники преміювання, розмір премії (%)			
		Випуск якісної продукції, якісне виконання робіт	Виконання норм виробітку на 100%	Виконання виробничого завдання дільницею	Максимальний розмір премії
1	2	3	4	5	6
Дільниця з виробництва дроту та виробів з дроту СДК (волочильне відділення)	волочильник дроту	40	---	20	60
	транспортувальник (такелажні роботи) (з вивезення готової продукції)	30	20	10	60
(відділення упаковки і дрібної фасовки)	укладальник-пакувальник	30	20	10	60
(відділення відпалу)	укладальник-пакувальник	30	20	10	60
(відділення підготовки виробництва)	травильник	15	10	2	27
	вантажник	15	10	2	27
(відділення з виробництва колючого дроту )	транспортувальник (такелажні роботи)	15	10	2	27
	автоматник на вузлов'язальних та навивальних автоматах та верстатах	30	5	5	40
	рубач дроту	30	5	5	40
	автоматник холодновисаджувальних автоматів	30	5	5	40
(відділення з виробництва сітки)	укладальник-пакувальник (формування коробочок)	30	5	5	40
	транспортувальник (такелажні роботи)	15	20	10	45
	виробник стрічок та металосіток	15	5	2	22
(відділення з виробництва легованого зварювального дроту)	волочильник дроту	40	---	20	60
	укладальник-пакувальник	40	---	20	60
Дільниця металопокриття СДК	оцинкував гарячим способом	30	---	25	55
	укладальник-пакувальник	20	5	7	32
Дільниця металопокриття № 23 СДК (відділення металопокриття)	оцинковувач гарячим способом	30	---	25	55
	укладальник-пакувальник	20	5	7	32
Дільниця з виробництва кріплення СДК (відділення з виробництва кріплення)	автоматник холодновисаджувальних автоматів	30	20	10	60
(волочильне відділення)	волочильник дроту	40	---	20	60
(цвяхове відділення)	водій навантажувача	15	5	2	22
	машиніст крана (кранівник)	15	5	2	22
	укладальник-пакувальник	15	5	2	22

	автоматник холодновисаджувальних автоматів	30	20	10	60
Склад готової продукції та НФ УМТП	вантажник	20	5	---	25

5. Волоочильники дроту дільниці з виробництва дроту і виробів з дроту, дільниці з виробництва кріплення СДК преміюються за показниками, зазначеними в цьому Положенні, за умови виконання діючих індивідуальних норм виробітку не нижче 100%.

6. При розрахунку виконання норм виробітку фактичний час коригується на тривалість внутрішньозмінних простоїв обладнання в разі, якщо простій триває більше 25% тривалості робочої зміни. В інших випадках робочий час коригуванню не підлягає.

7. У разі порушень трудової, виробничої, технологічної дисципліни працівником премія за місяць, в якому допущене таке порушення, не нараховується або нараховується не в повному обсязі на підставі рішення керівника його структурного підрозділу (на підставі службової записки шляхом видання відповідного розпорядження, погодженого з профспілковим комітетом), підтвердженого, зокрема, наявними підтверджуючими документами (актами, письмовими поясненнями, відеоматеріалами та будь-якими іншими наявними даними тощо). Такий працівник повинен бути ознайомлений з розпорядженням.

№	Перелік порушень	Розмір зниження премії, %	відповідальний за облік
1	Запізнення, передчасне залишення робочого місця, відсутність на робочому місці без поважної причини до 3-х годин	до 50	майстер
2	Здача робочого місця в антисанітарному стані	до 50	майстер
3	Порушення технології (технологічної дисципліни) та виготовлення продукції, яка не відповідає вимогам ГОСТ, ДСТУ, ТУ, EN а також вимогам, погодженим у контрактах (договорах) з контрагентами, що зафіксовано талоном-попередженням.	до 100	відділ технічного контролю
4	Порушення правил охорони праці, пожежної безпеки	до 100	майстер
5	Порушення режиму експлуатації обладнання	до 50	майстер
6	Перебування на робочому місці (на території підприємства) у нетверезому стані, вчинення прогулу	до 100	майстер
7	Невиконання (неналежне виконання) працівником обов'язків, покладених на нього трудовим договором	до 100	майстер
8	Вчинення дій (бездіяльності), які призвели до виготовлення та / або відвантаження споживачу (контрагенту): неякісної продукції та / або невідповідної продукції (продукції, яка не відповідає вимогам нормативної документації, а також вимогам, обумовленим контрактом (договором) з споживачем (контрагентом)	до 100	майстер
9	Невиконання розпоряджень вищестоящої посадової особи, в тому числі безпосереднього та / або прямого керівника	до 100	майстер
10	Порушення Правил внутрішнього трудового розпорядку підприємства та / або Положення про пропускний та внутрішньооб'єктовий режим підприємства	до 100	майстер

8. Якщо премія за певний місяць працівнику виплачена, а факт порушення працівником трудової, виробничої, технологічної дисципліни тощо встановлений в наступних місяцях, право на часткове або повне утримання виплаченої працівнику премії за місяць, в якому допущене таке порушення, має генеральний директор (або інша уповноважена ним особа у встановленому законодавством порядку) за поданням керівника підрозділу або іншого структурного підрозділу.

9. Кошти, отримані в результаті позбавлення премії працівників дільниці за випуск невідповідної продукції за підсумками роботи за поточний місяць, за рішенням генерального директора можуть залишатися в розпорядженні керівника цієї дільниці для заохочення працівників, які не допускають випуск невідповідної продукції (код оплати за таблицею видів оплат - 110).

10. Премія нараховується одночасно з заробітною платою поточного місяця (код оплати за таблицею видів оплат - 114).

11. Робітникам за перший місяць роботи на підприємстві премія нараховується за фактично відпрацьований час в першому місяці і виконання показників преміювання. Робітникам, які пропрацювали неповний місяць і які звільнилися через: скорочення штату, вихід на пенсію, призов на службу до Збройних сил, вступ до навчального закладу, премія нараховується за фактично відпрацьований час у поточному місяці. Робітникам, які звільнилися з інших причин, премія за неповний місяць роботи не нараховується.

12. Контроль правильності нарахування оплати праці згідно із затвердженими відрядними розцінками, тарифними ставками, штатним розкладом, а також цим положенням покладається на управління персоналом.

13. Персональну відповідальність за використання фонду оплати праці несуть керівники структурних підрозділів.

Генеральний директор  
ПрАТ «Дніпрометиз»

Голова первинної організації  
Профспілки ПАТ «Дніпрометиз»



О.С. Якушев



Н.Ф.Голенко

ПЕРЕЛІК ПОРУШЕНЬ ТЕХНОЛОГІЇ, ЗА ЯКІ ВИДАЮТЬСЯ ТАЛОНИ-ПОПЕРЕДЖЕННЯ

№.	Найменування, вид та характер порушення	Винувата особа	Зниження премії, %
<b>ДІЛЬНИЦЯ З ВИРОБНИЦТВА ДРОТУ І ВИРОБІВ З ДРОТУ СТАЛЕДРОТОВОГО КОМПЛЕКСУ</b>			
<b>Складування катанки</b>			
1	Порушення схеми складування катанки та сортового прокату на складі катанки	вантажник, прийомоздавальник вантажу та багажу, начальник відділення (підготовки виробництва)	до 25
<b>Механічне видалення окалини</b>			
2	Наявність в транспортному пакеті, поданому на механічне видалення окалини, різних марок сталі, партій металу	транспортувальник (такелажні роботи), прийомоздавальник вантажу та багажу відділення підготовки виробництва	до 25
3	Неякісна ув'язка мотків катанки: слабка ув'язка, стирчать кінці в'язок	волочильник дроту	до 25
4	Намотування на намотувальний пристрій одночасно катанки різних марок сталі	волочильник дроту	до 50
5	не зачищений грат після зварювання кінців катанки	волочильник дроту	до 100
<b>Травління катанки</b>			
6	Наявність в транспортному пакеті, поданому на травління, різних партій металу і марок сталі	транспортувальник (такелажні роботи), прийомоздавальник вантажу та багажу відділення підготовки виробництва	до 25
7	Загальний недотрав зі збереженням залишкової окалини на поверхні металу (недостатня витримка, низька концентрація кислоти)	травильник, начальник відділення (підготовки виробництва), майстер волочильного відділення, бригадир відділення калібрування, волочіння та шліфування металу	до 50
8	Місцевий недотрав у вигляді плям і окремих ділянок (щільний дотик витків металу при травлінні)	травильник, начальник відділення (підготовки виробництва), майстер волочильного відділення, бригадир відділення калібрування, волочіння та шліфування металу	до 25
9	Порушення порядку заправки соляною кислотою травильних ванн (завищена або занижена концентрація соляної кислоти у свіжеприготовленому розчині)	слюсар-ремонтник (зливальник-розливальник), травильник, начальник відділення (підготовки виробництва), майстер волочильного відділення, бригадир відділення калібрування, волочіння та шліфування металу	до 25
10	Неякісна промивка (недостатній час промивання, підвищений вміст залишків кислоти у промивочній ванні)	травильник, начальник відділення (підготовки виробництва), майстер волочильного відділення, бригадир відділення калібрування, волочіння та шліфування металу	до 25

№.	Найменування, вид та характер порушення	Винувата особа	Зниження премії, %
11	Порушення порядку заправки ванни вапнування (концентрація СаО у свіжеприготовленому розчині не відповідає вимогам зазначеним в НД)	травильник, начальник відділення (підготовки виробництва), майстер волочильного відділення, бригадир відділення калібрування, волочіння та шліфування металу	до 25
12	Неякісне вапнування: нерівномірне покриття шаром вапна поверхні травленого металу, грудки вапна на витках, концентрація хлоридів у вапняному розчині вище від встановленої в НД	травильник, начальник відділення (підготовки виробництва), майстер волочильного відділення, бригадир відділення калібрування, волочіння та шліфування металу	до 50
13	Надлишкова волога на поверхні металу після вапнування, через низьку температуру розчину, недостатнє тримання у ванні і недостатнє тримання під вентилятором після вапнування	травильник, начальник відділення (підготовки виробництва), майстер волочильного відділення, бригадир відділення калібрування, волочіння та шліфування металу	до 25
14	Неякісне фосфатування металу (маса фосфатного покриття поверхні металу не відповідає вимогам НД, несвоєчасне коригування фосфатного розчину)	травильник, начальник відділення (підготовки виробництва), майстер волочильного відділення	до 50
15	Порушення «Технологічної схеми ідентифікації продукції на всіх технологічних переділах» (відсутність ідентифікаційних ярликів, невідповідність марки сталі, зазначеної на ярлику)	приймоздавальник вантажу та багажу відділення підготовки виробництва, волочильник дроту, травильник, начальник відділення (підготовки виробництва), майстер волочильного відділення, бригадир відділення калібрування, волочіння та шліфування металу	до 25
16	Порушення «Технологічної схеми ідентифікації продукції на всіх технологічних переділах» (невірне заповнення ідентифікаційних ярликів)	приймоздавальник вантажу та багажу відділення підготовки виробництва, волочильник дроту, травильник	до 25
Волочіння дроту (дільниця з виробництва дроту і виробів з дроту, дільниця з виробництва кріплення сталедротового комплексу)			
17	Використання травленої заготовки з неякісно підготовленою до волочіння поверхнею, застосування марок сталі, не передбачених завданням	волочильник дроту, майстер волочильного відділення, бригадир відділення калібрування, волочіння та шліфування металу	до 50
18	Перевищення довжини дефектного кінця катанки, наявність у відходах, що йдуть на браконамотувач, придатного металу	волочильник дроту, майстер волочильного відділення, бригадир відділення калібрування, волочіння та шліфування металу	до 50
19	Робота на волочильному обладнанні без охолодження	волочильник дроту	до 25
20	Наявність в одному мотку дроту з різних марок сталі	волочильник дроту	до 100
21	Робота на обладнанні з несправними вузлами і деталями, що негативно впливають на якість дроту	волочильник дроту	до 25
22	Недодержання маршруту волочіння	волочильник дроту, майстер волочильного відділення, бригадир відділення калібрування, волочіння та шліфування металу	до 50



№.	Найменування, вид та характер порушення	Винувата особа	Зниження премії, %
23	Несвоєчасна заміна волок і роликів (дріт періодичного профілю): недотримання полів допуску по діаметру; якості поверхні готового дроту; глибини вм'ятин і маси погонного метра (для дроту періодичного профілю)	волочильник дроту	до 100
24	Зв'язування кінців дроту при обривах (замість зварювання)	волочильник дроту	100
25	Не зачищений грат після зварювання кінців дроту	волочильник дроту	100
26	Неякісне намотування дроту: заплутані витки; перевищення маси і порушення геометричних розмірів мотків усіх типів; відсутність ув'язки по боковій поверхні великовантажного мотка (периметрії); відсутність конуса на великовантажних мотках, виготовлених на станах МФЛ і мокрого волочіння (у разі зазначення вимоги щодо конусу мотка у замовленні); хвилястість готового дроту.	волочильник дроту, майстер волочильного відділення, бригадир відділення калібрування, волочіння та шліфування металу	до 50
27	Неякісна ув'язка мотків дроту: дріт (стрічка) для ув'язки не відповідає зазначеній у НД, з іржавою поверхнею, слабка ув'язка, стирчать кінці в'язок; відсутність або недостатня кількість кілець (у разі зазначення вимоги у замовленні)	волочильник дроту, майстер волочильного відділення, бригадир відділення калібрування, волочіння та шліфування металу	до 50
28	Перевищення маси мотків дроту проти вимог НД та замовлення	волочильник дроту, майстер волочильного відділення, бригадир відділення калібрування, волочіння та шліфування металу	до 50
29	Наявність на поверхні мотків дроту різних забруднень	волочильник дроту	до 50
30	Наявність на дроті кольорів мінливості	волочильник дроту, майстер волочильного відділення, бригадир відділення калібрування, волочіння та шліфування металу	100
31	Застосування технологічних мастил і (або) їх комбінацій, не передбачених технологічною документацією	волочильник дроту, майстер волочильного відділення, бригадир відділення калібрування, волочіння та шліфування металу	до 100
32	Наявність на поверхні дроту слідів технологічного мастила, маса яких перевищує значення вказані у НД або у замовленні	волочильник дроту, майстер волочильного відділення, бригадир відділення калібрування, волочіння та шліфування металу	до 100
33	Порушення «Технологічної схеми ідентифікації продукції на усіх технологічних переділах» (відсутність маркувальних і ідентифікаційних ярликів)	волочильник дроту, майстер волочильного відділення, бригадир відділення калібрування, волочіння та шліфування металу	до 50
Відпал дроту			
34	Порушення порядку видачі завдань на термічну обробку дроту (не вказані термічні характеристики замовлення, неправильний підбір режимів на термічну обробку дроту)	майстер (відділення відпалу та пакування)	до 25
35	Порушення вимог технологічної документації (заповнення робочих журналів з обліку руху металу у відділенні відпалу)	майстер (відділення відпалу та пакування), майстер волочильного відділення, бригадир відділення калібрування, волочіння та шліфування металу, гартівник	до 25

№.	Найменування, вид та характер порушення	Винувата особа	Зниження премії, %
36	Порушення порядку завантаження стенду (порушення порядку заміни ідентифікаційних ярликів на тимчасові металеві, завантаження брудних і мокрих мотків і катушок, завантаження стенду металом, який не відповідає завданню майстра)	гартівник, майстер (відділення відпалу та пакування), майстер волочильного відділення, бригадир відділення калібрування, волочіння та шліфування металу	до 100
37	Недотримання режимів відпалу	налагоджувальник устаткування й агрегатів у термообробленні	до 100
38	Порушення порядку проведення контролю якості термічно обробленого дроту (відбір зразків і передача у ЦЗЛ)	гартівник, майстер (відділення відпалу та пакування), майстер волочильного відділення, бригадир відділення калібрування, волочіння та шліфування металу	до 25
39	Порушення схеми ідентифікації продукції на усіх технологічних переділах (відсутність маркувальних та ідентифікаційних ярликів і правильність їх заповнення)	гартівник, майстер (відділення відпалу та пакування), майстер волочильного відділення, бригадир відділення калібрування, волочіння та шліфування металу	до 50
40	Відсутність маркувальних та ідентифікаційних ярликів на мотках	укладальник-пакувальник, майстер (відділення відпалу та пакування), майстер волочильного відділення, бригадир відділення калібрування, волочіння та шліфування металу	до 50
41	Неякісне пакування мотків дроту типу «розетка» на гідравлічному пресі (недостатнє стиснення мотків, кількість притисків преса менше 3-х)	укладальник-пакувальник, майстер (відділення відпалу та пакування), майстер волочильного відділення, бригадир відділення калібрування, волочіння та шліфування металу	до 50
42	Неякісне виконання операції антикорозійного захисту поверхні дроту (наявність необроблених ділянок) у мотках типу «розетка» та мотках вільного намотування	укладальник-пакувальник, майстер (відділення відпалу та пакування), майстер волочильного відділення, бригадир відділення калібрування, волочіння та шліфування металу	до 50
43	Порушення цілісності мотка або пакета: деформація дроту (витягнуті, порвані або перебиті витки) та мотків (розірвані або зміщені в'язки) у процесі вантажно-розвантажувальних робіт та при транспортуванні	укладальник-пакувальник, гартівник, транспортувальник (такелажні роботи) (з вивезення готової продукції), машиніст крана(кранівник)(відпалювального відділення), майстер (відділення відпалу та пакування), майстер волочильного відділення, бригадир відділення калібрування, волочіння та шліфування металу	до 50
Упаковка та пакування дроту			
44	Пошкодження цілісності мотка або пакета дроту (витягнуті або перебиті витки, порвані в'язки або зміщені в'язки)	транспортувальник (такелажні роботи) (з вивезення готової продукції), укладальник-пакувальник, машиніст крана (кранівник) (волочильного відділення); бригадир з переміщення сировини, напівфабрикатів і готової продукції у процесі виробництва	до 50

№	Найменування, вид та характер порушення	Винувата особа	Зниження премії, %
45	Пакування мотків дроту з наявністю на поверхні слідів забруднень, нальоту окислини з відтінками червоного кольору	укладальник-пакувальник, бригадир з переміщення сировини, напівфабрикатів і готової продукції у процесі виробництва	до 50
46	Неякісна упаковка мотків дроту: не той пакувальний матеріал, зміщення пакування, недостатній перехват пакувального матеріалу	укладальник-пакувальник, майстер (відділення відпалу та пакування), бригадир з переміщення сировини, напівфабрикатів і готової продукції у процесі виробництва, майстер волочильного відділення, бригадир відділення калібрування, волочіння та шліфування металу	до 50
47	Неякісне пакування мотків дроту: невідповідна кількість мотків у пакеті, порвані або зміщені стрічки	укладальник-пакувальник, майстер (відділення відпалу та пакування), бригадир з переміщення сировини, напівфабрикатів і готової продукції у процесі виробництва, майстер волочильного відділення, бригадир відділення калібрування, волочіння та шліфування металу	до 25
48	Невідповідність вимогам технологічної документації та (або) замовлення кількості мотків у пакеті	укладальник-пакувальник, майстер (відділення відпалу та пакування), бригадир з переміщення сировини, напівфабрикатів і готової продукції у процесі виробництва, майстер волочильного відділення, бригадир відділення калібрування, волочіння та шліфування металу	до 25
49	Пересортиця упакованих у пакет мотків за діаметрами дроту, видам дроту, видам мотків	укладальник-пакувальник, майстер (відділення відпалу та пакування), бригадир з переміщення сировини, напівфабрикатів і готової продукції у процесі виробництва, майстер волочильного відділення, бригадир відділення калібрування, волочіння та шліфування металу	до 50
Пресування брухту та відходів металу (браконамотувач)			
50	Пресування у мотки з металовідходами дроту діаметром вище 2,50 мм у кількості більше 20 витків	пресувальник брухту та відходів металу	до 25
ДІЛЬНИЦЯ МЕТАЛОПОКРИТТЯ СТАЛЕДРОТОВОГО КОМПЛЕКСУ			
51	Неякісний вхідний контроль дроту-напівфабрикату	майстер зміни дільниці металопокриття	до 50
52	Використання дроту-напівфабрикату, який не пройшов вхідний контроль	оцинковувач гарячим способом	до 50
53	Порушення технологічного процесу (температура відпалу та / або оцинкування, концентрація ванн травління та / або флюсування)	майстер зміни дільниці металопокриття, оцинковувач гарячим способом	до 50
54	Порушення цілісності ниток дроту при знятті упакованого мотка дроту з пакувального пресу	укладальник-пакувальник	до 100
55	Напливи цинку, величина яких більше половини фактичного діаметру дроту по всій довжині мотка дроту	оцинковувач гарячим способом	до 100

№.	Найменування, вид та характер порушення	Винувата особа	Зниження премії, %
56	Невідповідність діаметру дроту вимогам замовлення	оцинковувач гарячим способом	до 50
57	Невідповідність механічних властивостей дроту вимогам замовлення	оцинковувач гарячим способом	до 50
58	Збереження маркування до повного використання мотка (ідентифікаційних ярликів)	оцинковувач гарячим способом	до 50
59	Невідповідність якості цинкового покриття (недостатня хімічна стійкість покриття, відшаровування та розтріскування цинкового покриття при навиванні, напливи цинку, наявність ділянок не оцинкованих, щільність цинкового покриття не відповідає вимогам НД	оцинковувач гарячим способом	до 50
60	Наявність слідів вологи на поверхні дроту, що викликають появу «білої іржі»	оцинковувач гарячим способом	до 50
61	Невідповідність маси мотків вимогам НД та замовлення	оцинковувач гарячим способом	до 50
62	Неякісне укладання дроту у мотки типу «Розетка» та «Розетка - сендвіч» (моток розпушений, порушені геометричні розміри)	оцинковувач гарячим способом	до 50
63	Наявність не зварених кінців дроту у мотку	оцинковувач гарячим способом	до 50
64	Неякісне пакування мотків дроту	пресувальник брухту та відходів металу	до 50
65	Деформація мотків через недостатнє пресування та утяжку пакувальної стрічки	укладальник-пакувальник	до 50
66	Застосування пакувальної металевої стрічки, що не відповідає вимогам НД	укладальник-пакувальник	до 50
67	Відсутність ув'язки мотків по периметру	укладальник-пакувальник	до 50
68	Кінці в'язок дроту не притиснуті до поверхні мотка	укладальник-пакувальник	до 50
69	Застосування дроту для обв'язки, діаметр якої не відповідає вимогам НД	укладальник-пакувальник	до 50
70	Відсутність додаткового пакування на вимогу замовника	укладальник-пакувальник	до 50
71	Відсутність на поверхні мотка антикорозійного захисного мастила за вимогою	укладальник-пакувальник	до 50
72	Відсутність ярлика з табельним номером укладальника-пакувальника	укладальник-пакувальник	до 50

**ДІЛЬНИЦЯ З ВИРОБНИЦТВА ДРОТУ І ВИРОБІВ З ДРОТУ СТАЛЕДРОТОВОГО КОМПЛЕКСУ**

**Виготовлення сітки плетеної**

73	- невідповідність діаметру дроту замовленню;	майстер відділення з виробництва колючого дроту, виробник стрічок та металосіток	до 25
74	- недотримання допусків за розміром сторони чарунки;	виробник стрічок та металосіток	до 50
75	- недотримання допусків по ширині та довжині полотна сітки;	виробник стрічок та металосіток	до 50
76	- наявність подвійних спіралей, неякісне загинання краю полотна сітки;	виробник стрічок та металосіток	до 50

№	Найменування, вид та характер порушення	Винувата особа	Зниження премії,%
77	- порушення ідентифікації	Майстер відділення з виробництва колючого дроту, виробник стрічок та металосіток	до 25
78	Пересортиця укладених на піддон рулонів сітки за геометричними параметрами сітки	виробник стрічок та металосіток, майстер відділення з виробництва колючого дроту	до 50
Виробництво колючого дроту			
79	- діаметр основи та колючки не відповідають замовленню;	Майстер відділення з виробництва колючого дроту, автоматник на вузлов'язальних та навивальних автоматах та верстатах	до 25
80	- недотримання допусків за довжиною колючки, відстані між колючками;	автоматник на вузлов'язальних та навивальних автоматах та верстатах	до 50
81	- невідповідна якість навивки колючки, невідповідність кута зрізу;	автоматник на вузлов'язальних та навивальних автоматах та верстатах	до 50
82	- неякісне пакування та пакування дроту на піддоні (ув'язка дротом, діаметр якого не відповідає вимогам НД, скручування кінців дроту, порушення схем складування мотків на піддоні)	автоматник на вузлов'язальних та навивальних автоматах та верстатах	до 25
83	- невідповідність довжини або маси мотка вимогам замовлення;	Майстер відділення з виробництва колючого дроту, автоматник на вузлов'язальних та навивальних автоматах та верстатах	до 25
84	- порушення ідентифікації.	Майстер відділення з виробництва колючого дроту, автоматник на вузлов'язальних та навивальних автоматах та верстатах	до 25
85	Пересортиця укладених на піддон мотків колючого дроту за геометричними параметрами колючого дроту	автоматник на вузлов'язальних та навивальних автоматах та верстатах, майстер відділення з виробництва колючого дроту	до 50
Виготовлення сітки з квадратними чарунками з попередньо рифленого дроту			
86	- перевищення граничних відхилень за діаметром дроту мотка, встановленого на розмотувальний пристрій	Майстер відділення з виробництва колючого дроту, автоматник холодновисаджувальних автоматів	до 25
87	- тріщини, надрив або злам на поверхні дроту у вигинах рифлення	автоматник холодновисаджувальних автоматів	до 25
88	- наявність нерифлених ділянок на дроті	автоматник холодновисаджувальних автоматів	до 25
89	- розмір сторони чарунки у світлі не відповідає вимогам НД	автоматник холодновисаджувальних автоматів	до 50
90	- довжина та ширина сітки не відповідає вимогам НД	автоматник холодновисаджувальних автоматів	до 50
90	- довжина виступаючих кінців дроту основи та утка у готовій сітці не відповідає вимогам НД	автоматник холодновисаджувальних автоматів	до 25
91	- наявність розірваних дротів у сітці	автоматник холодновисаджувальних автоматів	до 25

№	Найменування, вид та характер порушення	Винувата особа	Зниження премії,%
92	- неправильне переплетення дроту у полотні сітки (відсутність паралельності)	автоматник холодновисаджувальних автоматів	до 25
93	- сітка по ширині відрізана нерівно	автоматник холодновисаджувальних автоматів	до 25
94	- кількість карт сітки у пакеті не відповідає НД або вимозі споживача	автоматник холодновисаджувальних автоматів	до 25
95	- неякісна ув'язка пакета сітки, розірвані в'язки	автоматник холодновисаджувальних автоматів	до 25
96	- рифлення дроту не в одній площині, крок рифлення не однаковий по довжині дроту	автоматник холодновисаджувальних автоматів, налагоджувальник устаткування у виробництві металевих канатів, сіток, пружин, щіток та ланцюгів	до 25
97	- порушення ідентифікації	Майстер відділення з виробництва колючого дроту автоматник холодновисаджувальних автоматів	до 25
98	Пересортиця ув'язаних у пакет карт сітки за геометричними параметрами сітки	автоматник холодновисаджувальних автоматів, майстер відділення з виробництва колючого дроту	до 50
Виготовлення дроту з вуглецевої сталі у прутках			
99	- невідповідність діаметру дроту	майстер відділення з виробництва колючого дроту, автоматник холодновисаджувальних автоматів	до 25
100	- невідповідність прутків за довжиною	автоматник холодновисаджувальних автоматів	до 50
101	- невідповідність прутків за діаметром та овальністю;	автоматник холодновисаджувальних автоматів	до 50
102	- невідповідність прутків періодичного профілю по геометричним параметрам;	автоматник холодновисаджувальних автоматів	до 50
103	- невідповідність прутків за прямолінійністю;	автоматник холодновисаджувальних автоматів	до 50
104	- невідповідність прутків за якістю поверхні;	автоматник холодновисаджувальних автоматів	до 25
105	- невідповідність упаковки і маркування прутків	майстер відділення з виробництва колючого дроту автоматник холодновисаджувальних автоматів	до 25
106	Пересортиця ув'язаних у пакет прутків за геометричними параметрами прутків	автоматник холодновисаджувальних автоматів, майстер відділення з виробництва колючого дроту	до 50
Виготовлення фібри зі сталевого дроту			
107	- невідповідність партій дроту-напівфабрикату та діаметра дроту-напівфабрикату у мотках, встановлених на розмотувальні пристрої	майстер відділення з виробництва колючого дроту автоматник холодновисаджувальних автоматів	до 25

№.	Найменування, вид та характер порушення	Винувата особа	Зниження премії,%
108	- невідповідність геометричних параметрів фібри (діаметр або еквівалентний діаметр фібри, довжина деформованої фібри, довжина середньої частини фібри)	автоматник холодновисаджувальних автоматів	до 50
109	- незадовільна якість поверхні фібри (наявність масел, забруднень, іржі)	автоматник холодновисаджувальних автоматів	до 50
110	- нерозрізана (здвоєна) фібра	автоматник холодновисаджувальних автоматів	до 50
111	- невідповідність упаковки та пакетування фібри вимогам НД	майстер відділення з виробництва колючого дроту, автоматник холодновисаджувальних автоматів	до 25
112	- порушення ідентифікації	майстер відділення з виробництва колючого дроту, автоматник холодновисаджувальних автоматів	до 25
113	Пересортиця за типорозмірами укладених на один піддон ящиків з фіброю	автоматник холодновисаджувальних автоматів, майстер відділення з виробництва колючого дроту	до 50
Дрібна розфасовка (поділ) дроту сталевого низьковуглецевого			
114	- невідповідність діаметру дроту для розфасовки;	майстер відділення з виробництва колючого дроту, працівник, зайнятий в даному процесі	до 25
115	- невідповідність за цілісністю мотка;	працівник, зайнятий в даному процесі	до 50
116	- невідповідність за формою мотка;	працівник, зайнятий в даному процесі	до 50
117	- невідповідність за якістю поверхні;	працівник, зайнятий в даному процесі	до 50
118	- порушення ідентифікації	майстер відділення з виробництва колючого дроту, працівник, зайнятий в даному процесі	до 25
ДІЛЬНИЦЯ З ВИРОБНИЦТВА КРІПЛЕННЯ СТАЛЕДРОТОВОГО КОМПЛЕКСУ			
Виготовлення цвяхів			
119	Приймання та зберігання дроту-напівфабрикату відсутність маркування Складування не по розмірам	приймоздавальник вантажу та багажу	до 25
120	Відхилення від встановлених НД вимог за геометричними параметрами:	автоматник холодновисаджувальних автоматів	
121	- діаметру стрижня;	автоматник холодновисаджувальних автоматів	до 25
122	- довжені цвяха;	автоматник холодновисаджувальних автоматів	до 50
123	- діаметру головки;	автоматник холодновисаджувальних автоматів	до 25
124	- відхилення від соосності головки цвяха щодо осі стрижня;	автоматник холодновисаджувальних автоматів	до 25

№.	Найменування, вид та характер порушення	Винувата особа	Зниження премії, %
125	- відхилення від округлості головки (овальності);	автоматник холодновисаджувальних автоматів	до 25
126	- відхилення за одностороннім прогином стрижня	автоматник холодновисаджувальних автоматів	до 50
127	Наявність невідпавшої обсічки, що перевищує допустимі норми	автоматник холодновисаджувальних автоматів	до 50
128	Очистка цвяхів (незадовільна очистка цвяхів):	чистильник металу, відливок, виробів та деталей	
129	- відсутність блискучої (полірованої) поверхні цвяхів після очистки;	чистильник металу, відливок, виробів та деталей	до 25
130	- наявність невідпавшої обсічки понад встановлені НД норми	чистильник металу, відливок, виробів та деталей	до 50
Пакування цвяхів			
131	Невідповідність маси нетто у пакувальній одиниці	укладальник-пакувальник	до 25
132	Пересортиця продукції в одній пакувальній одиниці	укладальник-пакувальник	до 100
133	Пересортиця укладених на один піддон ящиків з цвяхами за типорозмірами	укладальник-пакувальник	до 50
134	Відсутність маркування або не досить чітке маркування на ящиках з готовою продукцією	укладальник-пакувальник	до 25
135	Невідповідність маркування	укладальник-пакувальник	до 25
Виготовлення шплінтів			
136	Відхилення від встановлених НД вимог за геометричними параметрами:	автоматник холодновисаджувальних автоматів	
137	- умовний діаметр;	автоматник холодновисаджувальних автоматів	до 50
138	- довжина шплінта, діаметр головки, довжина хвостика.	автоматник холодновисаджувальних автоматів	до 25
139	Наявність дефектів поверхні: задирок, тріщин, в місці переходу головок до стрижня - гострих зарубок	автоматник холодновисаджувальних автоматів	до 50
Штампівка болтів			
140	Невідповідність встановленим технологічним регламентам НД:	автоматник холодновисаджувальних автоматів	
141	- висоти головки,	автоматник холодновисаджувальних автоматів	до 25
142	- довжини стержня,	автоматник холодновисаджувальних автоматів	до 25
143	- довжини різьбової частини,	автоматник холодновисаджувальних автоматів	до 25



№.	Найменування, вид та характер порушення	Винувата особа	Зниження премії,%
144	- розміру «під ключ»,	автоматник холодновисаджувальних автоматів	до 100
145	- соосності головки відносно осі стержня,	автоматник холодновисаджувальних автоматів	до 25
146	- параметрів різьби:		
147	косе різьблення: циліндрична різьба;	автоматник холодновисаджувальних автоматів	до 100
148	різьблення з тріщинами на стрижні;	автоматник холодновисаджувальних автоматів	до 100
149	середній діаметр різьби виходить за поле допуску, зовнішній діаметр різьби виходить за поле допуску	автоматник холодновисаджувальних автоматів	до 100
150	- наявність значних дефектів поверхні (розкатані пузири, штампувальні тріщини),	автоматник холодновисаджувальних автоматів	до 25
151	- безформна головка (складки - зрив граней)	автоматник холодновисаджувальних автоматів	до 50
<b>Штапування гайок</b>			
152	Невідповідність технічним вимогам:	автоматник холодновисаджувальних автоматів	
153	- висота гайки,	автоматник холодновисаджувальних автоматів	до 50
154	- розміру «під ключ»,	автоматник холодновисаджувальних автоматів	до 25
155	- симетричності шестикутника щодо осі отвору,	автоматник холодновисаджувальних автоматів	до 25
156	- непаралельності опорних поверхонь;	автоматник холодновисаджувальних автоматів	до 25
157	- параметрів різьблення (середній діаметр різьби виходить за поле допуску, середній діаметр отвору виходить за поле допуску),	автоматник холодновисаджувальних автоматів	до 100
158	- значні дефекти поверхні (розкатані пузири, штампувальні тріщини, пошкодження різьби, щербини)	автоматник холодновисаджувальних автоматів	до 25
<b>Штапування заклепок</b>			
159	Невідповідність встановленим технологічним регламентам НД:	автоматник холодновисаджувальних автоматів	
160	- діаметру стрижня,	автоматник холодновисаджувальних автоматів	до 50
161	- довжини стрижня;	автоматник холодновисаджувальних автоматів	до 50
162	- діаметру та висоти головки.	автоматник холодновисаджувальних автоматів	до 50

№	Найменування, вид та характер порушення	Винувата особа	Зниження премії, %
163	наявність дефектів поверхні (розкратані пузири, штампувальні тріщини, пошкодження різьби, щербини)	автоматник холодновисаджувальних автоматів	до 25
Упаковка готової продукції (кріпильних виробів)			
164	Невідповідність маси нетто в пакувальній одиниці	укладальник-пакувальник	до 25
165	Відсутність маркування або не досить чітке маркування на ящиках з готовою продукцією	укладальник-пакувальник	до 25
166	Невідповідність маркування	укладальник-пакувальник	до 25
167	Пересортиця укладених на один піддон ящиків з кріпильними виробами за видами та типорозмірами кріпильних виробів	укладальник-пакувальник	до 50
ВІДДІЛ ТЕХНІЧНОГО КОНТРОЛЮ (ВТК)			
168	невірне заповнення ідентифікаційних ярликів	контролер матеріалів, металів, напівфабрикатів та виробів	до 50
169	Невиконання вимог технологічної документації щодо порядку проведення контролю	контролер матеріалів, металів, напівфабрикатів та виробів	до 80
170	Несвоєчасне оформлення протоколів якості	контролер матеріалів, металів, напівфабрикатів та виробів	до 25
СКЛАД ГОТОВОЇ ПРОДУКЦІЇ ТА НАПІВФАБРИКАТІВ УМТП			
171	Деформація витків дроту мотка при транспортуванні, прийманні-розвантаженні на площі складу та завантаженні у вагони, автомобілі, контейнери та ін.	вантажник, прийомоздавальник вантажу та багажу, машиніст крана (кранівник)	до 25
172	Недодержання схеми завантаження продукції	вантажник, прийомоздавальник вантажу та багажу, машиніст крана (кранівник), старший прийомоздавальник вантажу та багажу	до 25
173	Відвантаження продукції, яка ідентифікована як «невідповідна продукція»	вантажник, прийомоздавальник вантажу та багажу, машиніст крана (кранівник), старший прийомоздавальник вантажу та багажу	до 100
174	Відвантаження неідентифікованої (без маркування) продукції (якщо це не передбачено договором)	вантажник, прийомоздавальник вантажу та багажу, машиніст крана (кранівник), старший прийомоздавальник вантажу та багажу	до 50
175	Порушення схем складування продукції на площах складу	машиніст крана (кранівник), старший прийомоздавальник вантажу та багажу	до 100

Генеральний директор  
ПрАТ «Дніпрометиз»

О.С. Якушев

Голова первинної організації  
Профспілки ПАТ «Дніпрометиз»

Н.Ф.Голенко



Перелік професій та посад,  
за якими встановлена доплата за шкідливість згідно до результатів атестації робочих місць

№№ з/п	Найменування професії	Код професії за штат. розк.	Доплата за шкідливість, %
<b>ДІЛЬНИЦЯ МЕТАЛОПОКРИТТЯ СДК</b>			
<b>Відділення металопокриття</b>			
1	Оцинковувач гарячим способом	148	12
2	Укладальник-пакувальник	241	4
3	Електрогазозварник	257	8
4	Слюсар-ремонтник (Ш.У.)	758,760	8
5	Слюсар-ремонтник	779	8
6	Електромонтер з ремонту та обслуговування електроустаткування	532	8
7	Електромонтер з ремонту та обслуговування електроустаткування (черговий)	541	8
<b>ДІЛЬНИЦЯ МЕТАЛОПОКРИТТЯ № 2 СДК</b>			
<b>Відділення металопокриття</b>			
1	Оцинковувач гарячим способом	148	12
2	Укладальник-пакувальник	241	4
3	Слюсар-ремонтник	779	4
<b>ДІЛЬНИЦЯ З ВИГОТОВЛЕННЯ ІНСТРУМЕНТУ ТА ЗАПАСНИХ ЧАСТИН СЛУЖБИ ГОЛОВНОГО МЕХАНІКА</b>			
<b>Інструментальне відділення</b>			
1	Коваль на молотах і пресах	561	8
2	Шліфувальник (змішаної шліфовки)	717	4
3	Машиніст на молотах, пресах та маніпуляторах	560	4
<b>Ремонтно-механічне відділення</b>			
1	Слюсар із складання металевих конструкцій	203	4
<b>ДІЛЬНИЦЯ З ВИРОБНИЦТВА КРІПЛЕННЯ СДК</b>			
<b>Волочильне відділення</b>			
1	Волочильник дроту	32	8
<b>Відділення з виробництва кріплення</b>			
1	Автоматник холодновисаджувальних автоматів	895	8
<b>Цвяхове відділення</b>			
1	Автоматник холодновисаджувальних автоматів	762	8
2	Машиніст крана (кранівник)	113	8
3	Слюсар-ремонтник (Ш.У.)	760	8
4	Водій навантажувача	31	4
5	Укладальник-пакувальник	241	8
6	Чистильник металу, відливок виробів та деталей	446	8
<b>СЛУЖБА ГОЛОВНОГО ЕНЕРГЕТИКА</b>			
<b>Енергетична дільниця</b>			
1	Апаратник гашення вапна	4	8
2	Апаратник нейтралізації	6	8
3	Слюсар-ремонтник	205	4
4	Апаратник очищення стічних вод	473	4
5	Електромонтер з ремонту та обслуговування електроустаткування	532	4
6	Слюсар-ремонтник (кислотного господарства)	582	4
7	Електрогазозварник	257	8
8	Слюсар з експлуатації та ремонту газового устаткування (черговий)	855	4
9	Бригадир на дільницях основного виробництва (станції нейтралізації)	1237	4

№№ з/п	Найменування професії	Код професії за штат. розк.	Доплата за шкідливість, %
<b>ДІЛЬНИЦЯ З ВИРОБНИЦТВА ДРОТУ І ВИРОБІВ З ДРОТУ СДК</b>			
<b>Волочильне відділення</b>			
1	Волочильник дроту	32	8
2	Машиніст крана (кранівник) (волоочильного відділення)	441	4
3	Бригадир відділення калібрування, волочіння та шліфування металу	756	4
4	Транспортувальник (такелажні роботи) (з вивезення готової продукції)	730	4
5	Стропальник	216	4
<b>Фільєрне відділення</b>			
1	Розшліфувальник фільєрів	1029	4
<b>Відділенні підготовки виробництва</b>			
1	Слюсар-ремонтник	988	8
2	Травильник	229	8
3	Транспортувальник (такелажні роботи)	230	4
<b>Відділення відпалу</b>			
1	Гартівник	1217	4
2	Машиніст крана (кранівник) (відпалювального відділення)	470	4
3	Налагоджувальник устаткування й агрегатів у термообробленні	1009	4
<b>ЦЕНТР ІНФОРМАЦІЙНИХ ТЕХНОЛОГІЙ</b>			
<b>Бюро системного адміністрування</b>			
1	Кабельник-спаювальник	961	8
<b>ДІЛЬНИЦЯ З РЕМОНТУ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ УСТАТКУВАННЯ СТАЛЕДРОТОВОГО КОМПЛЕКСУ</b>			
<b>Відділення з ремонту волочильного устаткування</b>			
1	Електрогазозварник	257	8
2	Слюсар-ремонтник (Ш.У.)	758,760	8
3	Електромонтер з ремонту та обслуговування електроустаткування	532	8
4	Електромонтер з ремонту та обслуговування електроустаткування (черговий)	541	8
<b>РЕМОНТНА ГРУПА СЛУЖБИ ГОЛОВНОГО МЕХАНІКА</b>			
1	Електрогазозварник	257	8
<b>УПРАВЛІННЯ МАТЕРІАЛЬНО-ТЕХНІЧНОГО ПОСТАЧАННЯ</b>			
<b>ТРАНСПОРТНА ДІЛЬНИЦЯ</b>			
<b>Залізничне відділення</b>			
1	Машиніст крана (кранівник)	113	4
2	Машиніст тепловоза	120	4
3	Монтер колії	122	4
4	Слюсар з ремонту рухомого складу	202	4
5	Слюсар-електрик з ремонту електрообладнання	206	4
6	Вантажник	665	4
<b>ДІЛЬНИЦЯ З ВИРОБНИЦТВА ДРОТУ І ВИРОБІВ З ДРОТУ СДК</b>			
<b>Відділення з виробництва легованого зварювального дроту</b>			
1	Волочильник дроту	32	4

Генеральний директор  
ПрАТ «Дніпрометиз»



О.С. Якушев

Голова первинної організації Профспілки  
ПАТ «Дніпрометиз»



Н.Ф.Голенко

**ПЕРЕЛІК**

професій і посад працівників, які мають право на додаткову відпустку за роботу в шкідливих та тяжких умовах праці та особливий характер праці

Професія, посада	Кількість днів
<b>ДІЛЬНИЦЯ З ВИРОБНИЦТВА ДРОТУ І ВИРОБІВ З ДРОТУ СДК</b>	
<b>Волочильне відділення</b>	
Волочильник дроту	4
Машиніст крана (кранівник)(волочильного відділення)	4
Транспортувальник (такелажні роботи) (з вивезення готової продукції)	4
Бригадир відділення калібрування, волочіння та шліфування металу	4
Прийомоздавальник вантажу та багажу	4
Старший прийомоздавальник вантажу та багажу	4
Стропальник	4
<b>Відділення підготовки виробництва</b>	
Травильник	6
Слюсар-ремонтник	6
Прийомоздавальник вантажу та багажу	4
Транспортувальник (такелажні роботи)	4
<b>Відпалювальне відділення</b>	
Машиніст крана (кранівник)(відпалювального відділення)	4
Гартівник	4
Налагоджувальник устаткування й агрегатів у термооброблені	3
<b>Відділення з виробництва легованого зварювального дроту</b>	
Волочильник дроту	2
<b>Фільєрне відділення</b>	
Розшліфувальник фільєрів	3
<b>ДІЛЬНИЦЯ З РЕМОНТУ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ УСТАТКУВАННЯ СТАЛЕДРОТОВОГО КОМПЛЕКСУ</b>	
<b>Відділення з ремонту волочильного устаткування</b>	
Електрогазозварник	7
Електромонтер з ремонту та обслуговування електроустаткування	4
Електромонтер з ремонту та обслуговування електроустаткування (черговий)	4
Слюсар-ремонтник (В.У.)	4
<b>ДІЛЬНИЦЯ МЕТАЛОПОКРИТТЯ СДК</b>	
<b>Відділення металопокриття</b>	
Оцинковувач гарячим способом	7
Укладальник-пакувальник	3
Електромонтер з ремонту та обслуговування електроустаткування (черговий)	5
Електромонтер з ремонту та обслуговування електроустаткування	5
Слюсар-ремонтник (ВУ)	6
Слюсар-ремонтник	6
Електрогазозварник	7
Прийомоздавальник вантажу та багажу	4
<b>ДІЛЬНИЦЯ МЕТАЛОПОКРИТТЯ №2 СДК</b>	
<b>Відділення металопокриття</b>	
Оцинковувач гарячим способом	7
Укладальник-пакувальник	2
Слюсар-ремонтник	3
<b>ДІЛЬНИЦЯ З ВИРОБНИЦТВА КРІПЛЕННЯ СДК</b>	
<b>Волочильне відділення</b>	
Волочильник дроту	4
<b>Відділення з виробництва кріплення</b>	
Автоматник холодновисаджувальних автоматів	4
Прийомоздавальник вантажу та багажу	4
<b>Цвяхове відділення</b>	
Водій навантажувача	6

Професія, посада	Кількість днів
Машиніст крана (кранівник)	7
Укладальник-пакувальник	4
Чистильник металу, відливок, виробів та деталей	4
Автоматник холодновисаджувальних автоматів	7
Слюсар-ремонтник (В.У.)	6
<b>РЕМОНТНА ГРУПА СЛУЖБИ ГОЛОВНОГО МЕХАНІКА</b>	
Електрогазоварник	7
<b>СЛУЖБА ГОЛОВНОГО ЕНЕРГЕТИКА</b>	
Фахівець	4
<b>Енергетичне відділення</b>	
Апаратник гашення вапна	7
Апаратник нейтралізації	7
Слюсар-ремонтник	5
Апаратник очищення стічних вод	5
Електромонтер з ремонту та обслуговування електроустаткування	5
Слюсар-ремонтник (кислотного господарства)	5
Монтажник санітарно-технічних систем і устаткування (черговий)	3
Слюсар з експлуатації та ремонту газового устаткування (черговий)	4
Електрогазоварник	7
Розподільувач робіт	4
Бригадир на дільницях основного виробництва (станції нейтралізації)	4
<b>ДІЛЬНИЦЯ З ВИГОТОВЛЕННЯ ІНСТРУМЕНТУ ТА ЗАПАСНИХ ЧАСТИН СЛУЖБИ ГОЛОВНОГО МЕХАНІКА</b>	
<b>Ремонтно-механічне відділення</b>	
Слюсар із збирання металевих конструкцій	4
Комірник	4
Розмітник	4
<b>інструментальне відділення</b>	
Коваль на молотах і пресах	7
Шліфувальник (змішаної шліфовки)	4
Машиніст на молотах, пресах та маніпуляторах	5
Інженер-технолог	4
<b>ТРАНСПОРТНА ДІЛЬНИЦЯ УМТП</b>	
Машиніст крана (кранівник)	4
Машиніст тепловоза	7
Старший прийомоздавальник вантажу та багажу	4
Вантажник	4
Слюсар з ремонту рухомого складу	3
Слюсар-електрик з ремонту електроустаткування	3
<b>Залізничне відділення</b>	
Монтер колії	2
Розподільувач робіт	4
<b>ГРУПА ПЛАНУВАННЯ ВИРОБНИЦТВА</b>	
Інженер з підготовки виробництва	4
<b>СЛУЖБА ГОЛОВНОГО МЕХАНІКА</b>	
Інженер	4
<b>УПРАВЛІННЯ ПЕРСОНАЛОМ</b>	
Інженер з організації та нормування праці	4
<b>Відділ комплектації та підготовки кадрів</b>	
Фахівець	4
<b>ВІДДІЛ ЛОГІСТИКИ УМТП</b>	
Фахівець	4
<b>ФІНАНСОВИЙ ВІДДІЛ</b>	
Фахівець	4
<b>УПРАВЛІННЯ МАТЕРІАЛЬНО-ТЕХНІЧНОГО ПОСТАЧАННЯ</b>	
Фахівець (із закупівель)	4
<b>СЛУЖБА УПРАВЛІННЯ АКТИВАМИ</b>	
Фахівець	4
<b>УПРАВЛІННЯ БЕЗПЕКИ</b>	

Професія, посада	Кількість днів
<b>Бюро перепусток</b>	
Фахівець	4
<b>СКЛАД ГОТОВОЇ ПРОДУКЦІЇ ТА НАПІВФАБРИКАТІВ УМТП</b> Склад ГП №2, склад готової продукції (металопокриття)	
Приймоздавальник вантажу та багажу	4
Старший приймоздавальник вантажу та багажу	4
Машиніст крана (кранівник)	2
<b>ЦЕНТРАЛЬНИЙ МАТЕРІАЛЬНИЙ СКЛАД УМТП</b> Склад 1 ЦМС, Склад 3 ЦМС	
Приймоздавальник вантажу та багажу	4
Старший приймоздавальник вантажу та багажу	4
Комірник	4
<b>ВІДДІЛ ПРОДАЖУ</b>	
Фахівець	4
<b>ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСЬКИЙ ВІДДІЛ</b>	
Інженер-конструктор III категорії (механіка)	4
Інженер з проектно-кошторисної роботи	4
<b>ТЕХНОЛОГІЧНА СЛУЖБА</b>	
Фахівець із стандартизації, сертифікації та якості	4
Інженер-технолог	4
<b>ВІДДІЛ ТЕХНІЧНОГО КОНТРОЛЮ</b>	
Контролер матеріалів, металів, напівфабрикатів та виробів (сертифікатчик)	4
Інженер з якості	4
<b>ЦЕНТР ІНФОРМАЦІЙНИХ ТЕХНОЛОГІЙ</b> Бюро системного адміністрування	
Інженер з комп'ютерних систем	4
Кабельник-спаювальник	7
<b>Бюро проектування, впровадження і супроводу програмного забезпечення</b>	
Інженер- програміст	4
<b>ЦЕНТРАЛЬНА ЗАВОДСЬКА ЛАБОРАТОРІЯ</b>	
Лаборант спектрального аналізу	4
Лаборант хімічного аналізу	7
Інженер-лаборант	7
<b>УПРАВЛІННЯ ОХОРОНИ ПРАЦІ ТА ЕКОЛОГІЇ</b>	
Інженер з охорони навколишнього середовища	4
<b>ЛАБОРАТОРІЯ З ОХОРОНИ НАВКОЛИШНЬОГО СЕРЕДОВИЩА</b>	
Лаборант хімічного аналізу	7
Інженер-лаборант	7
<b>ЗДОРОВПУНКТ</b>	
Фельдшер	7
Лікар-терапевт	7

Генеральний директор  
ПрАТ «Дніпрометиз»



О.С. Якушев

Голова первинної організації Профспілки  
ПАТ «Дніпрометиз»



Н.Ф.Голенко

**Перелік професій та видів спецодягу, засобів індивідуального захисту, які видаються як другий змінний комплект**

№ з/п	Найменування структурного підрозділу	Професія	Найменування ЗІЗ	Кількість комплектів	Строк використання, міс.
1.	Дільниця металопокриття СДК	Оцинковувач гарячим способом	Костюм бавовняний з кислотостійкою пропиткою (K50)	1	12
			Костюм суконний	1	24
		Слюсар-ремонтник	Костюм бавовняний з кислотостійкою пропиткою (K50)	2	24
			Укладальник-пакувальник	Костюм бавовняний	2
		Черговий комплект	Костюм бавовняний	2	До зносу
		Костюм бавовняний з кислотостійкою пропиткою (K50)	10	До зносу	
2.	Дільниця з виробництва дроту та виробів з дроту СДК (відділення з виробництва колючого дроту, відділення з виробництва сітки)	Автоматник холодновисаджувальних автоматів	Костюм бавовняний	2	24
		автоматник на вузлов'язальних та навивальних автоматах та верстатах	Костюм бавовняний	2	24
		виробник стрічок та металосіток	Костюм бавовняний	2	24
		Черговий комплект	Костюм бавовняний	10	До зносу
3.	Дільниця з виробництва кріплення СДК	Автоматник холодновисаджувальних автоматів	Костюм бавовняний	2	24
		Черговий комплект	Костюм бавовняний	5	До зносу
4.	Дільниця з виробництва дроту та виробів з дроту СДК (волоочильне відділення, відділення підготовки виробництва)	Волоочильник дроту	Костюм бавовняний	2	24
		Травильник	Костюм бавовняний з кислотостійкою пропиткою (K20)	1	12
			Костюм суконний	1	24
		Слюсар-ремонтник (	Костюм бавовняний з кислотостійкою пропиткою (K20)	1	12
			Костюм суконний	1	24
Черговий комплект	Костюм бавовняний	20			
5.	Дільниця з виготовлення інструменту та запасних часток СГМ	Черговий комплект	Костюм бавовняний	4	До зносу
6.	Енергетична дільниця СГЕ	Монтажник санітарно-технічних систем і устаткування	Костюм бавовняний	2	24
		Слюсар-ремонтник	Костюм бавовняний	2	24
		Черговий комплект	Костюм бавовняний	5	До зносу
7.	Транспортна дільниця	Черговий комплект	Костюм бавовняний	5	До зносу



№ з/п	Найменування структурного підрозділу	Професія	Найменування ЗІЗ	Кількість комплектів	Строк використання, міс.
8.	СГП та НФ УМТП	<i>Черговий комплект</i>	Костюм бавовняний	6	До зносу
9.	Ремонтна група СГМ	Монтажник з монтажу сталевих та залізобетонних конструкцій (при роботі з електрогазозварником)	Костюм бавовняний	2	24
		Електрогазозварник	Костюм брезентовий	2	18
		Слюсар-ремонтник	Костюм бавовняний	2	24
10	Дільниця з ремонту та обслуговування устаткування СДК	Слюсар-ремонтник (Ш.У.)	Костюм бавовняний	2	24
		Слюсар з ремонту та обслуговування систем вентиляції та кондиціонування			
		Слюсар-ремонтник (з ремонту та обслуговування газового господарства)			
		Електромонтер з ремонту та обслуговування електроустаткування	Костюм бавовняний		
		Електромонтер з ремонту та обслуговування електроустаткування (черговий)		2	24
		Електрогазозварник	Костюм брезентовий	2	18
		<i>Черговий комплект</i>	Костюм бавовняний	4	До зносу

Генеральний директор  
ПрАТ «Дніпрометиз»



О.С. Якушев

Голова первинної організації Профспілки  
ПАТ «Дніпрометиз»



Н.Ф.Голенко

Пронумеровано, пронумеровано 23 аркушів.

Генеральний директор

ПРАТ «Дніпрометиз»

О.С. Янушев



Голова Первинної організації профспілки

ПАТ «Дніпрометиз»

Н.Ф. Голенко

